

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/opaska-slimakowa-30-45mm9-0-73525-daga-p-8715.html>

Opaska ślimakowa 30-45mm/9,0 / 73525 / DAGA

Cena brutto	1,41 zł
Cena netto	1,15 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	73525
Kod producenta	73525
Kod EAN	5906083735257
Producent	Daga
Rozmiar [mm]	30-45
Jednostka	SZT
Materiał	stal nierdzewna

Opis produktu

Opaska ślimakowa 30-45mm/9,0 DAGA 73525

Opaska zaciskowa ze stali nierdzewnej do mocowania węży i przewodów gumowych w zakresie średnic 30-45 mm. Konstrukcja ślimakowa z taśmą o szerokości 9 mm zapewnia równomierne rozłożenie siły docisku na całym obwodzie węża.

Zakres zaciskania 30-45 mm

Szerokość taśmy 9,0 mm

Materiał taśmy Stal nierdzewna

Model 73525

Charakterystyka techniczna opaski zaciskowej

Taśma i zamek ze stali nierdzewnej

Elementy robocze wykonane z materiału odpornego na korozję, co zapewnia trwałość w środowiskach wilgotnych i kontakcie z różnymi mediami. Stal nierdzewna nie rdzewieje, co eliminuje ryzyko zanieczyszczenia instalacji produktami korozji.

Regulowany zakres 30-45 mm

Mechanizm ślimakowy umożliwia płynną regulację średnicy w zakresie 15 mm, co pozwala na dopasowanie do węży o różnych grubościach ścianek oraz kompensację ewentualnych odkształceń materiału w czasie użytkowania.

Śruba ze stali ocynkowanej

Element dociskowy pokryty warstwą cynku dla zwiększenia odporności na korozję. Śruba posiada rowek pod klucz płaski oraz wkrętak, co umożliwia dokręcanie zarówno narzędziami ręcznymi, jak i mechanicznymi.

Szerokość taśmy 9 mm

Powierzchnia docisku o tej szerokości rozkłada siłę zacisku na większy obszar, minimalizując ryzyko przecięcia lub uszkodzenia węża. Parametr istotny przy pracy z węzami o cieńszych ściankach lub materiałach podatnych na odkształcenia.

Specyfikacja techniczna

Model	73525
Producent	DAGA
Zakres zaciskania	30-45 mm
Szerokość taśmy	9,0 mm
Materiał taśmy	Stal nierdzewna
Materiał zamka	Stal nierdzewna
Materiał śruby	Stal ocynkowana
Typ mechanizmu	Ślimakowy
Typ śruby	Pod klucz płaski / wkrętak

Zastosowanie opasek ślimakowych 30-45 mm

- Mocowanie węży w instalacjach wodnych – przyłącza pomp, hydrantów, systemów nawadniania
- Instalacje pneumatyczne – połączenia przewodów sprężonego powietrza w warsztatach i zakładach
- Układy chłodzenia w motoryzacji – mocowanie przewodów chłodnicy, nagrzewnicy
- Ogrodnictwo – systemy nawadniania kropelkowego, połączenia węży ogrodowych
- Instalacje grzewcze – przyłącza węży w kotłowniach, pompach ciepła
- Urządzenia AGD – połączenia węży w pralinkach, zmywarkach
- Systemy odprowadzania wody – mocowanie przewodów elastycznych w pompach
- Przemysł spożywczy – instalacje transportu płynów w zakładach produkcyjnych

Dobór opaski do średnicy węża

Jak prawidłowo określić wymagany rozmiar opaski

Zakres 30-45 mm odnosi się do średnicy zewnętrznej węża po nałożeniu na króciec. Przed zakupem należy zmierzyć średnicę zewnętrzną węża w miejscu montażu opaski. Opaska powinna być dokręcona na tyle, aby wąż nie zsuwał się pod ciśnieniem, ale nie na tyle mocno, aby nie spowodować odkształcenia lub przecięcia materiału. W przypadku węży o grubszych ściankach można zastosować opaskę z dolnego zakresu średnic, przy cienkościennych zaleca się wybór z większym zapasem.

Montaż i konserwacja

Przed montażem należy sprawdzić, czy powierzchnia węża i kielicha jest czysta i sucha. Opaskę zakłada się na wąż w miejscu, gdzie znajduje się króciec lub łącznik. Dokręcanie należy wykonywać stopniowo, kontrolując równomierne rozłożenie siły zacisku wokół obwodu. Zaleca się dokręcanie krzyżowe w przypadku stosowania wielu opasek na jednym połączeniu.

W instalacjach narażonych na wibracje lub zmiany temperatury wskazana jest okresowa kontrola momentu dokręcenia. Materiały elastyczne mogą ulegać relaksacji naprężeń, co wymaga ponownego dokręcenia opaski po kilku tygodniach eksploatacji. Nie należy przekraczać maksymalnego momentu dokręcenia, aby nie uszkodzić gwintu śruby.

Konserwacja w środowiskach agresywnych

Mimo zastosowania stali nierdzewnej, w środowiskach o wysokim zasoleniu lub kontakcie z chemikaliami zaleca się okresową kontrolę stanu opaski. Śruba ze stali ocynkowanej może wymagać smarowania w przypadku długotrwałego narażenia na wilgoć. W instalacjach narażonych na temperatury ujemne należy upewnić się, że materiał węża zachowuje elastyczność - w przeciwnym razie opaska może utracić szczelność po odmrożeniu.

Produkty powiązane

Do kompleksowego montażu instalacji mogą być potrzebne opaski w innych zakresach średnic, węże gumowe lub silikonowe odporne na temperaturę, a także łączniki i kielichy w odpowiednich rozmiarach. W przypadku instalacji narażonych na wysokie ciśnienie warto rozważyć opaski o szerszej taśmie lub konstrukcje dwuśrubowe.

...