

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/opaska-slimakowa-daga-55-70mm-73670-daga-p-409.html>

## Opaska ślimakowa /daga/ 55-70mm 73670 DAGA

Cena brutto	<b>1,41 zł</b>
Cena netto	<b>1,15 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>73670</b>
Kod producenta	<b>73670</b>
Kod EAN	<b>5901611000449</b>
Producent	<b>Daga</b>
Materiał	<b>stal nierdzewna</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar [mm]	<b>55-70</b>

### Opis produktu

#### Opaska zaciskowa ślimakowa 55-70 mm DAGA 73670

Opaska zaciskowa typu ślimakowego do mocowania węży i przewodów elastycznych o średnicy zewnętrznej od 55 do 70 mm. Konstrukcja ze stali nierdzewnej zapewnia odporność na korozję w instalacjach wodnych, hydraulicznych i pneumatycznych.

Zakres zaciskania 55-70 mm

Szerokość taśmy 9 mm

Materiał Stal nierdzewna

Model 73670

### Charakterystyka techniczna opaski ślimakowej

#### Zakres mocowania 55-70 mm

Regulowany zakres średnic pozwala na dopasowanie opaski do węży o różnych grubościach ścianek. Zakres ten odpowiada średnicy zewnętrznej węża lub przewodu, co umożliwia zastosowanie w instalacjach o średnicy nominalnej DN50-DN65.

### Taśma ze stali nierdzewnej szerokości 9 mm

Szerokość taśmy 9 mm zapewnia odpowiednią powierzchnię docisku, co redukuje ryzyko uszkodzenia przewodu przy zaciskaniu. Stal nierdzewna gwarantuje odporność na wilgoć, chemikalia i temperatury do 200°C.

### Ślimakowy mechanizm zaciskowy

Śruba ze stali ocynkowanej w konstrukcji ślimakowej pozwala na precyzyjną regulację siły docisku. Dokręcanie możliwe za pomocą wkrętaka płaskiego lub klucza płaskiego, co ułatwia montaż w trudno dostępnych miejscach.

### Materiały odporne na korozję

Połączenie taśmy i zamka ze stali nierdzewnej ze śrubą ocynkowaną zapewnia trwałość w środowiskach wilgotnych i kontakcie z wodą, olejami oraz roztworami chemicznymi o pH 4-10.

## Specyfikacja techniczna

Model	DAGA 73670
Zakres zaciskania	55-70 mm
Szerokość taśmy	9 mm
Materiał taśmy i zamka	Stal nierdzewna
Materiał śruby	Stal ocynkowana
Typ mechanizmu	Ślimakowy
Sposób dokręcania	Wkrętak płaski / klucz płaski

## Zastosowanie opasek zaciskowych 55-70 mm

- Instalacje wodne i kanalizacyjne - mocowanie węży odpływowych, przewodów doprowadzających wodę
- Systemy pneumatyczne - łączenie przewodów sprężonego powietrza w warsztatach i zakładach przemysłowych
- Instalacje hydrauliczne - mocowanie węży olejowych w maszynach i urządzeniach
- Motoryzacja - mocowanie przewodów chłodnicy, węży paliwowych, układów wspomagania kierownicy
- Ogrodnictwo - systemy nawadniania, pompy ogrodowe, filtry do oczek wodnych
- Instalacje grzewcze - podłączenie węży w kotłowniach, systemach solarnych
- Przemysł spożywczy - łączenie przewodów w urządzeniach zgodnych z normami higienicznymi
- Budownictwo - tymczasowe instalacje wodno-kanalizacyjne na placu budowy

### Jak dobrać opaskę do średnicy węża

---

Zmierz średnicę zewnętrzną węża po nałożeniu na króćcec. Opaska powinna mieć zakres zaciskania obejmujący tę wartość z zapasem 3-5 mm. Dla węży o średnicy zewnętrznej 60-68 mm opaska 55-70 mm zapewni odpowiedni docisk bez ryzyka uszkodzenia materiału.

## Montaż i użytkowanie

---

Przed montażem sprawdź, czy powierzchnia węża i króćca są czyste i suche. Nałóż wąż na króćcec z zapasem minimum 30 mm. Załóż opaskę w odległości 5-10 mm od krawędzi węża. Dokręcaj śrubę stopniowo, obracając wkrętakiem lub kluczem o 1/4 obrotu na raz, aż do momentu wyczucia oporu. Nie dokręcaj nadmiernie – ryzyko przecięcia lub odkształcenia węża.

W instalacjach narażonych na wibracje zaleca się kontrolę docisku opaski co 6 miesięcy. W przypadku węży pracujących w zmiennych temperaturach (np. instalacje grzewcze) sprawdzaj połączenie po pierwszych 24 godzinach pracy – materiał węża może się osadzić i wymagać ponownego dociągnięcia.

### **Konserwacja opasek ślimakowych**

W środowiskach o wysokiej wilgotności lub kontakcie z chemikaliami zaleca się okresowe sprawdzanie stanu śruby zaciskowej. Mimo ocynkowania, długotrwała ekspozycja może prowadzić do osadzania się zanieczyszczeń w gwincie. Czyszczenie szczotką drucianą i aplikacja smaru silikonowego przedłuży żywotność mechanizmu.