

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/opaski-zaci-ze-sta-nierd-80x450mm-50szt-yt-70585-yato-p-24997.html>

## Opaski zaci ze sta nierd 8.0x450mm 50szt YT-70585 YATO

Cena brutto	<b>23,62 zł</b>
Cena netto	<b>19,20 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-70585</b>
Kod producenta	<b>YT-70585</b>
Kod EAN	<b>5906083063879</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Opaski zaciskowe ze stali nierdzewnej 8.0x450mm YATO YT-70585

Opaski zaciskowe ze stali nierdzewnej 201 przeznaczone do trwałego mocowania przewodów, węży, kabli i rur w zastosowaniach przemysłowych, motoryzacyjnych oraz instalacyjnych. Zestaw zawiera 50 sztuk opasek o wymiarach 8.0x450mm z mechanizmem samozaciskowym z kulką stalową.

Materiał **Stal nierdzewna 201**

Wymiary **8.0 x 450 mm**

Ilość w zestawie **50 sztuk**

Mechanizm **Samozaciskowy**

### Charakterystyka techniczna opasek zaciskowych

#### **Stal nierdzewna 201**

Materiał zapewnia odporność na korozję i utlenianie w środowisku o normalnej wilgotności. Stal 201 zawiera mangan zamiast części niklu, co obniża koszty przy zachowaniu właściwości antykorozyjnych wystarczających do większości zastosowań wewnętrznych i lekko narażonych na warunki atmosferyczne.

### Wymiary 8.0x450mm

Szerokość 8.0mm zapewnia stabilne mocowanie przy średnich obciążeniach mechanicznych. Długość 450mm pozwala objąć elementy o obwodzie do około 140mm (średnica około 45mm), co odpowiada typowym przewodom elektrycznym, węzom hydraulicznym czy wiązkach kabli w instalacjach przemysłowych.

### Mechanizm samozaciskowy z kulką stalową

System blokady z kulką stalową umieszczoną w zamknięciu zapobiega samoistnemu poluzowaniu się opaski pod wpływem wibracji czy zmian temperatury. Po zaciśnięciu opaska pozostaje w pozycji bez konieczności stosowania dodatkowych zabezpieczeń.

### Gładka powierzchnia i zaokrąglone krawędzie

Brak ostrych krawędzi minimalizuje ryzyko uszkodzenia izolacji kabli czy powierzchni węży podczas montażu i eksploatacji. Gładkie wykończenie eliminuje punkty zaczepienia, które mogłyby powodować przetarcia materiałów elastycznych.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-70585
Materiał	Stal nierdzewna 201
Szerokość opaski	8.0 mm
Długość opaski	450 mm
Maksymalny obwód mocowania	ok. 140 mm
Typ zamknięcia	Samozaciskowe z kulką stalową
Ilość w opakowaniu	50 sztuk
Powierzchnia	Gładka, zaokrąglone krawędzie

## Zastosowanie opasek zaciskowych ze stali nierdzewnej

- Mocowanie wiązek kabli elektrycznych w instalacjach przemysłowych i budowlanych
- Zabezpieczanie przewodów paliwowych i hydraulicznych w pojazdach mechanicznych
- Spinanie węży technicznych w systemach chłodzenia i klimatyzacji
- Montaż przewodów wentylacyjnych i odprowadzających w systemach HVAC
- Organizacja okablowania w szafach sterowniczych i rozdzielnicach
- Mocowanie rur elastycznych w instalacjach wodnych i kanalizacyjnych
- Zabezpieczanie kabli w środowisku warsztatowym narażonym na wilgoć

- 
- Spinanie elementów w konstrukcjach tymczasowych i ogrodzeniach technicznych

## Montaż i użytkowanie

---

### Sposób montażu

Opaskę należy przełożyć przez zamknięcie, owinąć wokół mocowanego elementu i przeciągnąć przez mechanizm zaciskowy aż do uzyskania odpowiedniego naciągu. Kulka stalowa automatycznie blokuje opaskę w pozycji. Nadmiar taśmy można odciąć narzędziem tnącym. Do ponownego użycia konieczne jest przecięcie opaski.

### Dobór średnicy mocowania

Przed zastosowaniem należy zmierzyć obwód mocowanego elementu. Dla opasek 450mm maksymalny obwód wynosi około 140mm. W przypadku mocowania wiązek kabli warto pozostawić margines 20-30mm na ewentualne rozszerzenie instalacji. Zbyt luźne zamocowanie nie zapewni stabilności, zbyt mocne może uszkodzić izolację.

### Warunki eksploatacji

Stal nierdzewna 201 sprawdza się w temperaturach od -40°C do +150°C w środowisku o normalnej wilgotności. W przypadku długotrwałego narażenia na wodę morską, chlorki czy agresywne chemikalia zaleca się stosowanie opasek ze stali 316. Regularna kontrola stanu zamocowań powinna odbywać się co 6-12 miesięcy w warunkach przemysłowych.