

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/oprawa-do-narzynek-m10-m11-yt-2983-yato-p-8912.html>

Oprawa do narzynek m10-m11 / YT-2983 / YATO

Cena brutto	16,34 zł
Cena netto	13,28 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2983
Kod producenta	YT-2983
Kod EAN	5906083929830
Producent	YATO
Długość [mm]	280
Ilość [szt.]	1
Rozmiar	uniwersalny
Materiał	stal
Jednostka	SZT

Opis produktu

Oprawa do narzynek M10-M11 YATO YT-2983

Oprawa gwintownicza przeznaczona do ręcznego nacinania gwintów metrycznych za pomocą narzynek M10 i M11. Narzędzie warsztatowe stosowane w mechanice, ślusarstwie i pracach montażowych wymagających precyzyjnego gwintowania otworów.

Kompatybilność Narzynki M10-M11

Model YT-2983

Producent YATO

Typ Oprawa gwintownicza

Charakterystyka oprawy do narzynek M10-M11

Zakres gwintów metrycznych M10-M11

Oprawa dostosowana do narzynek o średnicy M10 (10 mm) i M11 (11 mm). Zakres ten obejmuje często stosowane średnice gwintów w konstrukcjach stalowych, mechanice pojazdowej oraz montażu elementów maszyn. Kompatybilność z dwoma sąsiednimi rozmiarami pozwala na redukcję liczby narzędzi w zestawie warsztatowym.

Konstrukcja ręczna z uchwytem

Narzędzie wyposażone w ramiona uchwytu umożliwiające manualną kontrolę momentu obrotowego podczas nacinania gwintu. Ręczne prowadzenie oprawy zapewnia precyzyjne ustawienie kąta nacinania i pozwala na wyczucie oporu materiału, co zmniejsza ryzyko uszkodzenia gwintu lub złamania narzynki.

System mocowania narzynki

Mechanizm dociskowy lub szczękowy zapewnia stabilne zamocowanie narzynki w osi oprawy. Prawidłowe centrowanie narzynki w oprawie jest kluczowe dla uzyskania gwintu prostopadłego do powierzchni materiału i zachowania tolerancji wymiarowych.

Materiał konstrukcyjny

Korpus oprawy wykonany ze stali narzędziowej lub stopowej odpornej na odkształcenia mechaniczne. Wytrzymałość materiału ma znaczenie przy nacinaniu gwintów w stalach o wyższej twardości, gdzie występują zwiększone naprężenia skrętne przekazywane przez ramiona uchwytu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2983
Producent	YATO
Kompatybilność gwintów	M10, M11 (gwinty metryczne)
Typ oprawy	Ręczna oprawa gwintownicza
Przeznaczenie	Nacinanie gwintów wewnętrznych

Zastosowanie oprawy gwintowniczej

- Naprawa uszkodzonych gwintów w otworach montażowych elementów mechanicznych
- Nacinanie gwintów w blokach silników, skrzyniach biegów i korpusach przekładni
- Gwintowanie otworów w konstrukcjach stalowych, profilach i elementach spawanych

-
- Przygotowanie otworów gwintowanych w narzędziach, oprawkach i osprzęcie warsztatowym
 - Prace ślusarskie związane z montażem maszyn i urządzeń przemysłowych
 - Nacinanie gwintów w materiałach nieżelaznych: aluminium, mosiądzu, brązie
 - Regeneracja gwintów w korpusach pomp, zaworów i armatury przemysłowej
 - Przygotowanie połączeń gwintowanych w konstrukcjach prototypowych

Sprawdzanie kompatybilności narzynki

Przed zamocowaniem narzynki należy zweryfikować oznaczenie średnicy na trzpieniu narzynki (M10 lub M11) oraz sprawdzić, czy średnica trzpienia mieści się w zakresie mocowania oprawy. Narzynki metryczne M10-M11 mają standaryzowane wymiary trzpienia kwadratowego, co zapewnia uniwersalność montażu w oprawkach tego typu.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas nacinania gwintu oprawę należy prowadzić prostopadłe do powierzchni materiału, wykonując obroty w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara (dla gwintów prawych). Po każdym pełnym obrocie zaleca się cofnięcie narzynki o około pół obrotu w celu łamania wiórów i ułatwienia ich usunięcia z rowków narzynki. Zastosowanie oleju do gwintowania lub emulsji chłodzącej redukuje tarcie i wydłuża żywotność narzynki.

Po zakończeniu pracy oprawę należy oczyścić z wiórów metalowych i pozostałości środka smarującego. Mechanizm mocowania narzynki wymaga okresowego smarowania smarem plastycznym, aby zapobiec zacinalaniu się elementów dociskowych. Przechowywanie w suchym miejscu zabezpiecza narzędzie przed korozją powierzchniową.

Produkty powiązane

Do kompletu z oprawą gwintowniczą zaleca się posiadanie zestawu narzynek M10 i M11 (narzynki wstępne, pośrednie i wykańczające), oleju do gwintowania oraz wiertła o średnicy rdzenia gwintu (8,5 mm dla M10, 9,5 mm dla M11). Dodatkowym wyposażeniem mogą być oprawy do innych zakresów średnic gwintów oraz narzynki do gwintów calowych.