

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/oprawa-do-narzynek-m16-m20-yt-2985-yato-p-397.html>

## Oprawa do narzynek m16-m20 YT-2985 YATO



Cena brutto	<b>31,73 zł</b>
Cena netto	<b>25,80 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-2985</b>
Kod producenta	<b>YT-2985</b>
Kod EAN	<b>5906083929854</b>
Producent	<b>YATO</b>
Materiał	<b>stal</b>
Ilość [szt.]	<b>1</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar	<b>M16-M20</b>
Długość [mm]	<b>450</b>

### Opis produktu

#### Oprawa do narzynek M16-M20 YT-2985 YATO

Oprawa gwintownicza przeznaczona do mocowania narzynek ręcznych w zakresie średnic M16-M20. Narzędzie stosowane podczas nacinania gwintów zewnętrznych w materiałach metalowych oraz do odnawiania uszkodzonych gwintów.

Zakres narzynek M16-M20

Model YT-2985

Producent YATO

Typ Oprawa ręczna

#### Charakterystyka oprawy do narzynek M16-M20

##### Zakres średnic M16-M20

Oprawa obsługuje narzynki metryczne od M16 do M20, co odpowiada gwintom o średnicy zewnętrznej od 16 do 20 mm. Zakres ten obejmuje typowe średnice stosowane w konstrukcjach stalowych, elementach mocujących oraz w przemyśle maszynowym.

### System mocowania narzynki

Konstrukcja oprawy zapewnia stabilne zamocowanie narzynki podczas procesu gwintowania. Mechanizm mocujący eliminuje luz i przesunięcia, co przekłada się na prostopadłość nacięcia i czystość profilu gwintu.

### Uchwyty robocze

Dwuramienna konstrukcja z uchwytami umożliwia równomierne rozłożenie siły podczas obracania. Długość ramion zapewnia odpowiednią dźwignię przy gwintowaniu większych średnic, gdzie wymagany jest większy moment obrotowy.

### Konstrukcja stalowa

Wykonanie z materiałów metalowych gwarantuje odporność na odkształcenia podczas pracy z twardszymi materiałami. Wytrzymałość konstrukcji ma znaczenie przy gwintowaniu stali konstrukcyjnych i stopowych.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-2985
Producent	YATO
Kompatybilne narzynki	M16, M18, M20 (gwinty metryczne)
Typ oprawy	Ręczna, dwuramienna
Zastosowanie	Nacinanie i naprawa gwintów zewnętrznych

## Zastosowanie oprawy do narzynek

- Nacinanie gwintów zewnętrznych na prętach stalowych i śrubach trzpieniowych
- Odnawianie uszkodzonych lub zerwanych gwintów na elementach złącznych
- Wykonywanie gwintów w konstrukcjach stalowych i maszynach
- Prace montażowe wymagające dopasowania długości śrub z gwintami
- Przygotowanie połączeń gwintowanych w warsztatach mechanicznych
- Naprawa gwintów w elementach hydraulicznych i pneumatycznych
- Gwintowanie elementów w branży automotive i budowie maszyn

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem gwintowania należy odpowiednio przygotować materiał bazowy. Średnica pręta pod gwint zewnętrzny powinna być mniejsza od średnicy nominalnej gwintu – dla M16 około 15,7 mm, dla M18 około 17,7 mm, dla M20 około 19,7 mm. Fazowanie końca pręta ułatwia nasadzenie narzynki i zmniejsza ryzyko uszkodzenia pierwszych zwojów.

### Technika gwintowania

Podczas nacinania gwintu należy stosować ruch wahadłowy – około pół obrotu do przodu, ćwierć obrotu do tyłu. Taki sposób pracy łamie wiór i zapobiega zakleszczeniu narzynki. Stosowanie środków smarnych (olej maszynowy, pasta gwintownicza) zmniejsza opór i poprawia jakość powierzchni gwintu.

### Konserwacja oprawy

Po zakończeniu pracy należy oczyścić oprawę z wiórów i pozostałości środków smarnych. Mechanizm mocujący warto okresowo smarować, aby zapewnić płynne działanie. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych.

### Produkty powiązane

Do pracy z oprawą YT-2985 niezbędne są narzynki ręczne M16, M18 i M20 w komplecie (narzynka przednia, środkowa i wykańczająca). Zaleca się posiadanie past gwintowniczych lub oleju maszynowego. Do przygotowania materiału przydatne są pilniki do fazowania oraz śrubokręty mikrometryczne do kontroli średnicy pręta.