

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/oprawa-do-narzynek-m45-m6-yt-2981-yato-p-301.html>

## Oprawa do narzynek m4.5-m6 YT-2981 YATO



Cena brutto	<b>9,66 zł</b>
Cena netto	<b>7,85 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-2981</b>
Kod producenta	<b>YT-2981</b>
Kod EAN	<b>5906083929816</b>
Producent	<b>YATO</b>
Materiał	<b>stal</b>
Ilość [szt.]	<b>1</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar	<b>M4,5-M6</b>
Długość [mm]	<b>200</b>

### Opis produktu

#### Oprawa do narzynek M4.5-M6 YT-2981 YATO

Ręczna oprawa do narzynek gwintowników umożliwia nacinanie gwintów wewnętrznych w zakresie M4.5 do M6. Narzędzie przeznaczone do prac warsztatowych, instalacyjnych oraz naprawczych wymagających precyzyjnego wykonania połączeń gwintowych.

Zakres gwintów M4.5 - M6

Model YT-2981

Producent YATO

Typ narzędzia Oprawa ręczna

### Charakterystyka oprawy do narzynek

#### Zakres kompatybilności M4.5-M6

Oprawa obsługuje narzynki w zakresie średnic metrycznych od M4.5 do M6. Oznaczenie "M" odnosi się do gwintu metrycznego, a liczba określa średnicę zewnętrzną w milimetrach. Zakres ten obejmuje typowe rozmiary stosowane w precyzyjnej mechanice, elektronice oraz drobnych konstrukcjach metalowych.

### Mechanizm mocowania narzynki

Konstrukcja oprawy zapewnia centryczne i stabilne zamocowanie narzynki podczas nacinania gwintu. Prawidłowe zamocowanie eliminuje bicie boczne, co przekłada się na prostopadłość gwintu względem powierzchni materiału oraz równomierne nacinanie bruzd gwintowych.

### Ergonomiczny uchwyt

Ramiona oprawy zaprojektowano z uwzględnieniem równomiernego rozłożenia siły podczas obracania. Dłuższe ramiona zwiększają moment obrotowy przy mniejszym wysiłku, co ma znaczenie przy nacinaniu gwintów w twardszych materiałach lub przy większych średnicach w dostępnym zakresie.

### Zastosowanie w warsztatach i serwisach

Narzędzie znajduje zastosowanie w naprawie uszkodzonych gwintów, wykonywaniu nowych połączeń gwintowych w elementach bez fabrycznego gwintu oraz podczas prac instalacyjnych wymagających precyzyjnego dopasowania połączeń śrubowych.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-2981
Producent	YATO
Zakres gwintów	M4.5 - M6 (gwint metryczny)
Typ oprawy	Ręczna oprawa do narzynek
Przeznaczenie	Nacinanie gwintów wewnętrznych

## Zastosowanie oprawy do narzynek

- Naprawa uszkodzonych lub zerwanych gwintów w otworach montażowych
- Wykonywanie gwintów wewnętrznych w elementach metalowych bez fabrycznego gwintu
- Prace serwisowe w mechanice precyzyjnej i elektronice
- Instalacje elektryczne wymagające gwintowanych połączeń w puszkach i obudowach
- Montaż elementów w modelarstwie i prototypowaniu

- 
- Naprawy sprzętu AGD i RTV z drobnymi elementami gwintowanymi
  - Prace warsztatowe przy konserwacji maszyn i urządzeń
  - Wykonywanie gwintów w aluminium, mosiądzu i stalach konstrukcyjnych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Dobór narzynki do materiału

Przed rozpoczęciem nacinania należy dobrać odpowiednią narzynkę do rodzaju materiału. Dla stali stosuje się narzynki HSS, dla aluminium zaleca się narzynki z powłokami ułatwiającymi odprowadzanie wiórów. Średnica otworu przygotowawczego musi odpowiadać normom dla danego rozmiaru gwintu – dla M5 jest to zazwyczaj wiertło 4.2 mm, dla M6 wiertło 5.0 mm.

### Technika nacinania gwintu

Podczas nacinania należy co pół obrotu wykonać ruch powrotny w celu złamania wióra. Proces ten zapobiega zakleszczeniu narzynki i uszkodzeniu gwintu. Stosowanie płynu chłodząco-smarującego zmniejsza opór i poprawia jakość gwintu, szczególnie w stalach nierdzewnych i materiałach o większej twardości.

### Konserwacja oprawy

Po zakończeniu pracy należy oczyścić oprawę z wiórów i pozostałości płynu obróbkowego. Mechanizm mocowania warto okresowo nasmarować olejem maszynowym, co zapewni płynną pracę szczęk zaciskowych i przedłuży żywotność narzędzia.

### Produkty powiązane

Do kompletu z oprawą zaleca się posiadanie zestawu narzynek HSS w zakresie M4.5-M6, wiertła centrujące do przygotowania otworów oraz płyn do nacinania gwintów. Dla szerszego zakresu prac warto rozważyć oprawy o większych zakresach średnic.