

Dane aktualne na dzień: 30-04-2026 02:59

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/oprawa-do-narzynek-m7-m9-yt-2982-yato-p-8343.html>

Oprawa do narzynek m7-m9 / YT-2982 / YATO



Cena brutto	11,34 zł
Cena netto	9,22 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2982
Kod producenta	YT-2982
Kod EAN	5906083929823
Producent	YATO
Materiał	stal
Ilość [szt.]	1
Jednostka	SZT
Rozmiar	M7-M9
Długość [mm]	224

Opis produktu

Oprawa do narzynek M7-M9 YATO YT-2982

Ręczna oprawa gwintownika przeznaczona do nacinania gwintów metrycznych w zakresie M7-M9. Narzędzie stosowane w warsztatach mechanicznych, punktach naprawczych oraz przy pracach montażowych wymagających precyzyjnego gwintowania otworów.

Zakres gwintów M7-M9

Producent YATO

Model YT-2982

Typ Oprawa ręczna

Charakterystyka oprawy do gwintowników

Zakres gwintów M7-M9

Oprawa współpracuje z narzynkami o średnicach od 7 do 9 mm w systemie metrycznym. Ten zakres obejmuje często stosowane rozmiary gwintów w mechanice precyzyjnej, elektronice oraz drobnych konstrukcjach metalowych.

System mocowania gwintownika

Mechanizm zaciskowy zapewnia stabilne mocowanie trzpienia narzynki, eliminując luz i wibracje podczas nacinania gwintu. Prawidłowe zamocowanie narzędzia skrawającego przekłada się na dokładność wykonanego gwintu i żywotność gwintownika.

Ręczna obsługa narzędzia

Dwuramienne uchwyty umożliwiają równomierne rozłożenie siły podczas nacinania, co ma znaczenie przy gwintach o małych średnicach, gdzie nadmierne obciążenie może prowadzić do złamania gwintownika w otworze.

Konstrukcja oprawy gwintownika

Korpus wykonany z materiału odpornego na zużycie mechaniczne wytrzymuje wielokrotne dokręcanie i rozluźnianie mechanizmu mocującego. Trwałość konstrukcji wpływa na powtarzalność centrowania gwintownika względem osi otworu.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-2982
Typ narzędzia	Oprawa do narzynek (gwintowników)
Zakres gwintów	M7-M9 (metryczne)
Przeznaczenie	Nacinanie gwintów wewnętrznych

Zastosowanie oprawy do narzynek M7-M9

- Naprawy gwintów w korpusach mechanizmów precyzyjnych
- Nacinanie gwintów montażowych w obudowach elektronicznych
- Prace serwisowe w sprzęcie AGD i elektronarzędziach
- Montaż elementów w konstrukcjach z profili aluminiowych
- Naprawa uszkodzonych gwintów w zaworach i armaturze
- Gwintowanie otworów w blokach silników małej mocy
- Prace instalacyjne w systemach pneumatycznych
- Produkcja drobnych elementów w warsztatach modelarskich

Dobór narzynki do otworu

Przed nacinaniem gwintu należy wywiercić otwór o średnicy odpowiadającej rdzeniowi gwintu. Dla M7 średnica rdzeniowa wynosi 5,9 mm, dla M8 – 6,7 mm, dla M9 – 7,7 mm. Nacinanie wykonuje się zestawem trzech narzynek: zdzieraka (nr 1), pośredniej (nr 2) i wykańczającej (nr 3).

Użytkowanie oprawy do gwintowników

Przed rozpoczęciem nacinania gwintu należy zamocować narzynkę w oprawie, dokręcając mechanizm zaciskowy z odpowiednią siłą – zbyt słabe dokręcenie spowoduje poślizg, zbyt mocne może uszkodzić trzpień narzynki. Gwintownik powinien być ustawiony prostopadłe do powierzchni materiału, co zapobiega nacinaniu gwintu pod kątem.

Podczas nacinania stosuje się technikę obrotów naprzemiennych: po pół obrotu w kierunku nacinania wykonuje się ćwierć obrotu wstecz, co łamie wiór i ułatwia jego usuwanie z rowków gwintownika. W materiałach plastycznych zaleca się stosowanie środków smarnych zmniejszających tarcie i odprowadzających ciepło.

Konserwacja oprawy gwintownika

Po zakończeniu pracy należy oczyścić oprawę z wiórów i pozostałości środka smarnego. Mechanizm zaciskowy wymaga okresowego nasmarowania, aby zapobiec jego zaciętemu działaniu. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych.

Produkty uzupełniające

Do pracy z oprawą zaleca się posiadanie zestawu narzynek metrycznych M7-M9 w trzech numerach (zdzierak, pośrednia, wykańczająca), wiertła do otworów rdzeniowych oraz środka smarnego do gwintowania. Przydatny jest również kątownik stolarski do kontroli prostopadłości ustawienia gwintownika.