

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/oprawka-do-narzynek-30-x-11mm-24813-vorel-p-9082.html>

Oprawka do narzynek 30 x 11mm / 24813 / VOREL

Cena brutto	25,75 zł
Cena netto	20,93 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	24813
Kod producenta	24813
Kod EAN	5906083248139
Producent	Vorel
Rozmiar	uniwersalny
Jednostka	SZT

Opis produktu

Oprawka do narzynek 30 x 11 mm VOREL 24813

Oprawka do ręcznego nacinania gwintów zewnętrznych, kompatybilna z narzynkami o wymiarach 30 x 11 mm. Narzędzie warsztatowe do precyzyjnego gwintowania w zakresie M10-M11, wyposażone w system mocowania pięcioma wkrętami.

Wymiary narzynki 30 x 11 mm

Zakres gwintów M10-M11

Mocowanie 5 wkrętów

Model 24813

Charakterystyka oprawki do narzynek

System mocowania pięcioma wkrętami

Narzynka jest dociskana równomiernie z pięciu punktów, co eliminuje luz i zapobiega obrotowi narzędzia podczas nacinania gwintu. Stabilne trzymanie przekłada się na precyzję nacinanego gwintu oraz bezpieczeństwo pracy.

Kompatybilność z narzynkami 30 x 11 mm

Wymiary 30 x 11 mm odnoszą się do średnicy zewnętrznej i grubości narzynki. Przed zakupem należy zweryfikować wymiary posiadanych narzynek – oprawka współpracuje wyłącznie z narzynkami o tych parametrach.

Zakres gwintów M10-M11

Oprawka przeznaczona jest do nacinania gwintów metrycznych o średnicy nominalnej 10-11 mm. Gwinty te występują w konstrukcjach stalowych, maszynach oraz instalacjach przemysłowych wymagających połączeń śrubowych średniej wielkości.

Konstrukcja warsztatowa

Uchwyty boczne umożliwiają dwuręczną pracę z kontrolowanym momentem obrotowym. Konstrukcja zapewnia równomierne rozłożenie siły podczas nacinania, co zmniejsza ryzyko uszkodzenia gwintu lub złamania narzynki.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	24813
Wymiary narzynki	30 x 11 mm
Zakres gwintów	M10-M11 (metryczne)
Typ mocowania	5 wkrętów dociskowych
Zastosowanie	Nacinanie gwintów zewnętrznych

Zastosowanie oprawki do narzynek

- Nacinanie gwintów M10-M11 na prętach stalowych w warsztacie ślusarskim
- Naprawa uszkodzonych gwintów w elementach konstrukcyjnych maszyn
- Przygotowanie połączeń gwintowanych w konstrukcjach spawanych
- Gwintowanie końcówek prętów w pracach instalacyjnych
- Wykonywanie gwintów na zamówienie w produkcji jednostkowej
- Prace konserwacyjne wymagające odtworzenia gwintu
- Nacinanie gwintów w elementach z metali nieżelaznych (mosiądz, aluminium)

Jak sprawdzić kompatybilność narzynki

Wymiary narzynki podane są zwykle na jej obudowie lub w dokumentacji. Wartość 30 mm to średnica zewnętrzna, 11 mm to grubość (wysokość) narzynki. Przed montażem upewnij się, że narzynka pasuje do gniazda oprawki – luz większy niż 0,5 mm może powodować niestabilność podczas pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem nacinania gwintu należy odpowiednio przygotować materiał – średnica pręta powinna być zgodna z normą dla danego gwintu (dla M10 około 9,75 mm). Fazowanie końcówki ułatwia rozpoczęcie nacinania.

Podczas pracy stosuj płyn chłodząco-smarujący odpowiedni dla obrabianego materiału. Nacinanie wykonuj ruchem obrotowym z okresowym cofaniem (pół obrotu do przodu, ćwierć obrotu wstecz) w celu łamania wiórów.

Po zakończeniu pracy oczyść oprawkę i narzynkę z wiórów metalowych. Wkręty mocujące sprawdzaj regularnie – poluzowanie może prowadzić do uszkodzenia gwintu narzynki lub nierównego nacinania. Przechowuj narzędzie w suchym miejscu, aby uniknąć korozji elementów metalowych.

Produkty powiązane

Do kompletu polecane są narzynki 30 x 11 mm w zakresie M10-M11, płyny do gwintowania oraz śruby sprawdzające do weryfikacji jakości naciętego gwintu. W przypadku pracy z innymi rozmiarami gwintów konieczne będą oprawki o innych wymiarach.

...