

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/oprawka-do-narzynek-45-x-16mm-24823-vorel-p-3510.html>

Oprawka do narzynek 45 x 16mm 24823 VOREL

Cena brutto	68,92 zł
Cena netto	56,03 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	24823
Kod producenta	24823
Kod EAN	5906083248238
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Rozmiar	45x16

Opis produktu

Oprawka do narzynek 45 x 16mm VOREL 24823

Oprawka gwintownicza przeznaczona do ręcznego nacinania gwintów zewnętrznych narzynkami metrycznymi M15-M16. Mechanizm pięciowkrętowy zapewnia stabilne mocowanie narzynki podczas pracy z różnymi materiałami.

Wymiary oprawki 45 x 16 mm

Kompatybilność M15-M16

Typ mocowania 5 wkrętów

Model 24823

Charakterystyka oprawki gwintowniczej

Mocowanie pięciowkrętowe

System pięciu wkrętów dociskowych rozkłada siłę mocowania równomiernie na całym obwodzie narzynki. Eliminuje to ryzyko przesunięcia narzędzia podczas nacinania gwintu, co przekłada się na precyzję wykonania.

Kompatybilność M15-M16

Oprawka współpracuje z narzynkami metrycznymi o średnicy M15 i M16. Oznaczenie M15 odpowiada gwintowi o średnicy zewnętrznej 15 mm, M16 to 16 mm. Sprawdzenie kompatybilności wymaga weryfikacji średnicy trzpienia narzynki.

Wymiary 45 x 16 mm

Średnica oprawki 45 mm zapewnia ergonomiczny chwyt przy nacinaniu gwintów średnich rozmiarów. Otwór montażowy 16 mm określa maksymalną średnicę trzpienia narzynki, którą można zamocować w oprawce.

Zastosowanie warsztatowe

Konstrukcja oprawki umożliwia ręczne nacinanie gwintów w warunkach warsztatowych i ślusarskich. Przydatna przy naprawach mechanicznych, montażu konstrukcji stalowych oraz pracach remontowych wymagających wykonania gwintu zewnętrznego.

Specyfikacja techniczna

Model	24823
Producent	VOREL
Wymiary oprawki	45 x 16 mm
Średnica oprawki	45 mm
Średnica otworu montażowego	16 mm
Kompatybilne narzynki	M15-M16
Typ mocowania	5 wkrętów dociskowych
Typ gwintu	Gwint metryczny zewnętrzny

Zastosowanie oprawki do narzynek

- Nacinanie gwintów zewnętrznych M15-M16 w stalowych prętach i śrubach
- Naprawa uszkodzonych gwintów w elementach mechanicznych
- Wykonywanie gwintów w spawanych konstrukcjach stalowych
- Prace ślusarskie związane z obróbką gwintów metrycznych
- Naprawa sprzętu rolniczego i maszyn przemysłowych
- Montaż instalacji wymagających połączeń gwintowanych
- Regeneracja gwintów w elementach mocujących

Użytkowanie i konserwacja

Montaż narzynki w oprawce

Przed rozpoczęciem pracy należy włożyć trzpień narzynki do otworu oprawki i dokręcić wszystkie pięć wkrętów dociskowych równomiernie. Nierównomierne dokręcenie może spowodować przemieszczenie narzynki podczas nacinania gwintu. Sprawdzenie stabilności mocowania polega na próbie obrócenia narzynki w oprawce bez obciążenia.

Technika nacinania gwintu

Podczas nacinania gwintu należy wykonywać pełne obroty oprawką z okresowym cofaniem o pół obrotu w celu łamania wiórów. Gwint należy regularnie smarować olejem do obróbki metali. Zbyt duża siła docisku może spowodować złamanie narzynki lub uszkodzenie nacinanego gwintu.

Konserwacja oprawki

Po zakończeniu pracy wkręty dociskowe należy poluzować, aby uniknąć trwałego odkształcenia gniazda montażowego. Oprawkę należy oczyścić z wiórów metalowych i zabezpieczyć cienką warstwą oleju przeciwkorozyjnego. Gwinty wkrętów dociskowych wymagają okresowego smarowania, aby zapewnić równomierne dociskanie narzynki.

Produkty powiązane

Do kompletu z oprawką warto rozważyć zakup narzynek metrycznych M15-M16, oleju do obróbki metali oraz szczotki drucianej do czyszczenia gwintów. W przypadku pracy z innymi rozmiarami gwintów konieczne będzie dobranie oprawki o odpowiednich wymiarach otworu montażowego.