

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/oprawka-do-narzynek-45-x-16mm-24823-vorel-p-3510.html>

## Oprawka do narzynek 45 x 16mm 24823 VOREL

|                  |  |
|------------------|--|
| Cena brutto      | <b>68,92 zł</b>                                |
| Cena netto       | <b>56,03 zł</b>                                |
| Dostępność       | <b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b> |
| Numer katalogowy | <b>24823</b>                                   |
| Kod producenta   | <b>24823</b>                                   |
| Kod EAN          | <b>5906083248238</b>                           |
| Producent        | <b>Vorel</b>                                   |
| Jednostka        | <b>SZT</b>                                     |
| Rozmiar          | <b>45x16</b>                                   |

### Opis produktu

#### Oprawka do narzynek 45 x 16mm VOREL 24823

Oprawka gwintownicza przeznaczona do ręcznego nacinania gwintów zewnętrznych narzynkami metrycznymi M15-M16. Mechanizm pięciowkrętowy zapewnia stabilne mocowanie narzynki podczas pracy z różnymi materiałami.

Wymiary oprawki 45 x 16 mm

Kompatybilność M15-M16

Typ mocowania 5 wkrętów

Model 24823

### Charakterystyka oprawki gwintowniczej

#### Mocowanie pięciowkrętowe

System pięciu wkrętów dociskowych rozkłada siłę mocowania równomiernie na całym obwodzie narzynki. Eliminuje to ryzyko przesunięcia narzędzia podczas nacinania gwintu, co przekłada się na precyzję wykonania.

### Kompatybilność M15-M16

Oprawka współpracuje z narzynkami metrycznymi o średnicy M15 i M16. Oznaczenie M15 odpowiada gwintowi o średnicy zewnętrznej 15 mm, M16 to 16 mm. Sprawdzenie kompatybilności wymaga weryfikacji średnicy trzpienia narzynki.

### Wymiary 45 x 16 mm

Średnica oprawki 45 mm zapewnia ergonomiczny chwyt przy nacinaniu gwintów średnich rozmiarów. Otwór montażowy 16 mm określa maksymalną średnicę trzpienia narzynki, którą można zamocować w oprawce.

### Zastosowanie warsztatowe

Konstrukcja oprawki umożliwia ręczne nacinanie gwintów w warunkach warsztatowych i ślusarskich. Przydatna przy naprawach mechanicznych, montażu konstrukcji stalowych oraz pracach remontowych wymagających wykonania gwintu zewnętrznego.

## Specyfikacja techniczna

|                             |                            |
|-----------------------------|----------------------------|
| Model                       | 24823                      |
| Producent                   | VOREL                      |
| Wymiary oprawki             | 45 x 16 mm                 |
| Średnica oprawki            | 45 mm                      |
| Średnica otworu montażowego | 16 mm                      |
| Kompatybilne narzynki       | M15-M16                    |
| Typ mocowania               | 5 wkrętów dociskowych      |
| Typ gwintu                  | Gwint metryczny zewnętrzny |

## Zastosowanie oprawki do narzynek

- Nacinanie gwintów zewnętrznych M15-M16 w stalowych prętach i śrubach
- Naprawa uszkodzonych gwintów w elementach mechanicznych
- Wykonywanie gwintów w spawanych konstrukcjach stalowych
- Prace ślusarskie związane z obróbką gwintów metrycznych
- Naprawa sprzętu rolniczego i maszyn przemysłowych
- Montaż instalacji wymagających połączeń gwintowanych
- Regeneracja gwintów w elementach mocujących

## Użytkowanie i konserwacja

---

## Montaż narzynki w oprawce

Przed rozpoczęciem pracy należy włożyć trzpień narzynki do otworu oprawki i dokręcić wszystkie pięć wkrętów dociskowych równomiernie. Nierównomierne dokręcenie może spowodować przemieszczenie narzynki podczas nacinania gwintu. Sprawdzenie stabilności mocowania polega na próbie obrócenia narzynki w oprawce bez obciążenia.

## Technika nacinania gwintu

Podczas nacinania gwintu należy wykonywać pełne obroty oprawką z okresowym cofaniem o pół obrotu w celu łamania wiórów. Gwint należy regularnie smarować olejem do obróbki metali. Zbyt duża siła docisku może spowodować złamanie narzynki lub uszkodzenie nacinanego gwintu.

## Konserwacja oprawki

Po zakończeniu pracy wkręty dociskowe należy poluzować, aby uniknąć trwałego odkształcenia gniazda montażowego. Oprawkę należy oczyścić z wiórów metalowych i zabezpieczyć cienką warstwą oleju przeciwkorozyjnego. Gwinty wkrętów dociskowych wymagają okresowego smarowania, aby zapewnić równomierne dociskanie narzynki.

## Produkty powiązane

Do kompletu z oprawką warto rozważyć zakup narzynek metrycznych M15-M16, oleju do obróbki metali oraz szczotki drucianej do czyszczenia gwintów. W przypadku pracy z innymi rozmiarami gwintów konieczne będzie dobranie oprawki o odpowiednich wymiarach otworu montażowego.