

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/osełka-diamantowa-drobna-g400-perforow-26131-vorel-p-13581.html>

## OSEŁKA DIAMENTOWA DROBNA G/400 PERFOROW 26131 VOREL

Cena brutto	<b>6,43 zł</b>
Cena netto	<b>5,23 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>26131</b>
Kod producenta	<b>26131</b>
Kod EAN	<b>5906083037443</b>
Producent	<b>Vorel</b>

### Opis produktu

#### Osełka diamentowa drobna G/400 perforowana 26131 VOREL

Osełka diamentowa o granulacji 400 przeznaczona do precyzyjnego ostrzenia i wykańczania krawędzi narzędzi tnących. Perforowana powierzchnia stalowa z pokryciem diamentowym zapewnia efektywne usuwanie materiału przy zachowaniu kontroli nad procesem ostrzenia.

Granulacja G/400 (drobna)

Wymiary 150 × 50 × 4 mm

Materiał Stal perforowana

Model 26131

### Charakterystyka techniczna osełki diamentowej

#### Granulacja 400 - ostrzenie wykończeniowe

Ziarnistość 400 odpowiada średniej wielkości ziarna około 35 mikronów. Stosowana w końcowym etapie ostrzenia, usuwa ślady po grubszych osełkach i nadaje krawędzi gładkość. Zapewnia ostrość odpowiednią do precyzyjnej pracy, choć nie jest to jeszcze polerowanie.

### Perforowana konstrukcja stalowa

Otwory w blasze stalowym ułatwiają odprowadzanie wiórów i pyłu powstałego podczas ostrzenia. Konstrukcja zapobiega zatykaniu się powierzchni roboczej, co wydłuża okres użytkowania bez konieczności czyszczenia i utrzymuje stałą efektywność ściernicy.

### Pokrycie diamentowe

Syntetyczne cząstki diamentowe są najtwardszym materiałem ściernym dostępnym w osełkach. Wytrzymują wielokrotne użycie bez utraty właściwości ściernych, w przeciwieństwie do tradycyjnych kamieni naturalnych, które się zużywają i wymagają wyrównywania powierzchni.

### Kompaktowe wymiary z uchwytem

Długość 150 mm zapewnia wystarczającą powierzchnię roboczą dla większości noży i narzędzi. Szerokość 50 mm pozwala na stabilne prowadzenie ostrza. Blok z tworzywa sztucznego stanowi podstawę i uchwyt, zapobiegając ślizganiu się podczas pracy.

## Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	26131
Typ osełki	Diamentowa perforowana
Granulacja	G/400 (drobna)
Wymiary powierzchni roboczej	150 × 50 mm
Grubość	4 mm
Materiał płyty	Stal perforowana z pokryciem diamentowym
Materiał podstawy	Tworzywo sztuczne
Zastosowanie	Ostrzenie na sucho lub mokro

## Zastosowanie osełki diamentowej G/400

- Wykańczanie krawędzi noży kuchennych po wstępnym ostrzeniu grubszą osełką
- Ostrzenie dłut stolarskich i tokarskich wymagających gładkiej krawędzi
- Ostrzenie nożycek biurowych, krawieckich i ogrodniczych
- Przygotowanie ostrzy strugarek i heblownic do precyzyjnej obróbki drewna
- Ostrzenie noży tokarskich i narzędzi do obróbki metali nieżelaznych
- Wykańczanie krawędzi siekier i toporów po ostrzeniu na grubszej osełce
- Ostrzenie noży do skór i materiałów tekstylnych

- 
- Konserwacja ostrzy narzędzi rzeźbiarskich

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Technika ostrzenia

Osełkę można stosować na sucho lub z dodatkiem wody, która odprowadza ciepło i usuwa wióry. Prowadzić ostrze pod stałym kątem (zwykle 15-20 stopni dla noży kuchennych, 25-30 dla narzędzi warsztatowych). Wykonywać równomierne ruchy wzdłuż całej długości osełki, unikając koncentracji w jednym miejscu. Po zakończeniu pracy oczyścić powierzchnię z pozostałości materiału.

### Pozycja w sekwencji ostrzenia

Granulacja 400 to etap pośredni lub wykończeniowy. Jeśli narzędzie wymaga znacznego usunięcia materiału (naprawy wyszczerbień, zmiany kąta), rozpocząć od osełki 200-300, następnie przejść do 400. Dla uzyskania jeszcze gładziej krawędzi można zastosować osełkę 600-1000 lub pasek skórzany z pastą polerską.

### Czyszczenie i przechowywanie

Po użyciu oczyścić osełkę szczotką lub splukać wodą. Perforowana konstrukcja ułatwia usuwanie zanieczyszczeń. Przechowywać w suchym miejscu. Osełki diamentowe nie wymagają wyrównywania powierzchni, w przeciwieństwie do kamieni naturalnych, co ogranicza koszty konserwacji.

### Produkty uzupełniające

Do kompleksowego ostrzenia warto rozważyć osełki o różnych gradacjach: grubszą (200-300) do wstępnego ostrzenia i drobniejszą (600-1000) do wykańczania. Przydatny może być również kątownik do ostrzenia, zapewniający powtarzalność kąta, oraz pasta polerska do końcowego wykończenia krawędzi na pasku skórzanym.