

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/osełka-diamantowa-super-drobna-g600-perf-26130-vorel-p-13580.html>

OSEŁKA DIAMENTOWA SUPER DROBNA G600 PERF 26130 VOREL

Cena brutto	6,65 zł
Cena netto	5,41 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	26130
Kod producenta	26130
Kod EAN	5906083037436
Producent	Vorel

Opis produktu

Osełka diamentowa super drobna G600 PERF 26130 VOREL

Osełka diamentowa z granulacją 600 przeznaczona do precyzyjnego ostrzenia i wykańczania krawędzi narzędzi tnących. Nasyp diamentowy na perforowanej blasze stalowej zapewnia równomierne szlifowanie przy zachowaniu długiej żywotności powierzchni ścierniej.

Granulacja 600 (super drobna)

Wymiary 150 × 50 × 4 mm

Materiał ścierny Nasyp diamentowy

Model 26130

Charakterystyka osełki diamentowej G600

Granulacja 600 - wykończenie i wygładzanie

Granulacja 600 oznacza wielkość ziaren diamentowych około 25 mikronów. Taka gradacja odpowiada za etap wykończenia ostrzenia – usuwa rysy po ostrzeniu zgrubnym, wygładza krawędź i przygotowuje ją do polerowania. Nie nadaje się do odbudowy zniszczonych krawędzi, ale zapewnia gładkie, precyzyjne ostrze.

Nasyp diamentowy na perforowanej blasze

Diament jako materiał ścierny charakteryzuje się twardością 10 w skali Mohsa, co pozwala ostrzyć nawet zahartowane stale narzędziowe. Perforacja blaszki stalowej umożliwia odprowadzanie szlamu i wióra metalowego, zapobiega zatykaniu się powierzchni ścierniej i wydłuża okres użytkowania osetki.

Kompaktowe wymiary 150 × 50 mm

Długość 150 mm umożliwia prowadzenie ostrza na całej długości w jednym ruchu, co zapewnia równomierny kąt szlifowania. Szerokość 50 mm pozwala na ostrzenie zarówno wąskich ostrzy (noże, dłuta), jak i szerszych narzędzi (nożyce, strugi). Grubość 4 mm zapewnia stabilność podczas pracy.

Blok z tworzywa sztucznego

Podstawa z tworzywa pełni funkcję uchwytu i zabezpiecza stalową blaszkę przed deformacją. Zapewnia stabilny chwyt podczas ostrzenia i chroni powierzchnię roboczą przed uszkodzeniami mechanicznymi. Materiał nie wchłania wody ani olejów używanych podczas ostrzenia.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	26130
Granulacja	600 (super drobna)
Materiał ścierny	Nasyp diamentowy
Podłoże	Perforowana blaszka stalowa
Podstawa	Blok z tworzywa sztucznego
Wymiary	150 × 50 × 4 mm
Typ osetki	Płaska, dwustronna

Zastosowanie osetki diamentowej G600

- Wykańczanie krawędzi noży kuchennych po ostrzeniu zgrubnym
- Ostrzenie i polerowanie noży myśliwskich i survivalowych
- Szlifowanie ostrzy nożyczek krawieckich i fryzjerskich
- Wykańczanie krawędzi dłut stolarskich i rzeźbiarskich
- Ostrzenie noży tokarskich i strugarskich z węglików spiekanych
- Szlifowanie ostrzy skrobaków i cykli

-
- Konserwacja krawędzi noży do obróbki skóry
 - Ostrzenie narzędzi grawerskich i precyzyjnych

Użytkowanie osełki diamentowej

Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem powierzchni osełki należy zwilżyć wodą lub lekkim olejem maszynowym. Diamentowe osełki nie wymagają moczenia jak kamienie naturalne, ale cienka warstwa płynu ułatwia odprowadzanie szlamu i chroni nasyp diamentowy. Osełkę należy umieścić na stabilnej, płaskiej powierzchni.

Technika ostrzenia

Ostrze prowadzi się pod stałym kątem (zwykle 15-20 stopni) wzdłuż całej długości osełki, wykonując równomierne ruchy od podstawy do czubka noża. Granulacja 600 wymaga delikatnego nacisku – zbyt silny docisk może uszkodzić nasyp diamentowy. Po ostrzeniu każdej strony krawędź należy przetrzeć wilgotną szmatką, aby usunąć pozostałości metalu.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy osełkę przemywa się ciepłą wodą z dodatkiem płynu do naczyń, usuwając nagromadzony szlam metalowy. Nie należy używać detergentów zawierających ścierniwo ani szczotek drucianych, które mogą uszkodzić nasyp diamentowy. Osełkę suszy się miękką szmatką i przechowuje w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uderzeniami.

Powiązane produkty

Do kompleksowego ostrzenia warto rozważyć osełki o innych granulacjach: G200-G400 do ostrzenia zgrubnego i odbudowy krawędzi, G800-G1200 do polerowania i uzyskania lustrzanego wykończenia. Przydatne mogą być również prowadnice do ostrzenia utrzymujące stały kąt oraz oleje lub pasty diamentowe do pracy na mokro.