

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/osełka-diamentowa-zgrubna-g300-perfor-26132-vorel-p-13582.html>

OSEŁKA DIAMENTOWA ZGRUBNA G300 PERFOR 26132 VOREL

Cena brutto	6,43 zł
Cena netto	5,23 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	26132
Kod producenta	26132
Kod EAN	5906083037450
Producent	Vorel

Opis produktu

Osełka diamentowa zgrubna G300 Perfor 26132 Vorel

Osełka diamentowa z gradacją G300 (600) przeznaczona do ostrzenia na sucho noży, dłut i innych narzędzi tnących. Perforowana konstrukcja z nasypem diamentowym na blasze stalowej zapewnia efektywne usuwanie wiórów i szybkie odnawianie krawędzi tnących.

Gradacja G300 (600)

Wymiary 150 × 50 × 4 mm

Typ Perforowana

Model 26132

Charakterystyka osełki diamentowej G300

Gradacja diamentowa G300 (600)

Oznaczenie G300 odpowiada granulacji 600 według standardowej klasyfikacji. Wartość ta określa wielkość ziaren diamentowych wynoszącą około 25 mikronów. Gradacja ta zaliczana jest do kategorii zgrubnych i służy do wstępnego ostrzenia, usuwania większych uszkodzeń krawędzi oraz przywracania pierwotnego kształtu ostrza.

Perforowana konstrukcja stalowa

Nasyp diamentowy nałożony na perforowanej blasze stalowej zapewnia skuteczne odprowadzanie wiórów metalowych podczas ostrzenia. Otwory w blasze zapobiegają zapychaniu się powierzchni roboczej, co przekłada się na stałą efektywność procesu ostrzenia i dłuższą żywotność osetki.

Wymiary robocze 150 × 50 mm

Powierzchnia robocza o długości 150 mm umożliwia ostrzenie ostrzy o różnej długości w jednym ciągłym ruchu. Szerokość 50 mm zapewnia stabilność prowadzenia narzędzia, co jest istotne przy zachowaniu odpowiedniego kąta ostrzenia. Grubość 4 mm wraz z blokiem z tworzywa gwarantuje sztywność konstrukcji.

Ostrzenie na sucho

Osełka przeznaczona do pracy bez użycia cieczy chłodząco-smarujących. Metoda ostrzenia na sucho eliminuje konieczność stosowania olejów czy wody, co upraszcza proces i umożliwia natychmiastowe przystąpienie do pracy. Perforacja dodatkowo ułatwia usuwanie odpadów bez potrzeby płukania.

Specyfikacja techniczna

Producent	Vorel
Model	26132
Typ osetki	Diamentowa zgrubna perforowana
Gradacja	G300 (600)
Wielkość ziarna	Około 25 mikronów
Wymiary powierzchni roboczej	150 × 50 mm
Grubość	4 mm
Konstrukcja	Nasyp diamentowy na perforowanej blasze stalowej
Blok montażowy	Tworzywo sztuczne
Metoda ostrzenia	Na sucho (bez cieczy)
Przeznaczenie	Noże, dłuta, narzędzia tnące

Zastosowanie osetki diamentowej zgrubnej

- Ostrzenie noży kuchennych o różnej długości ostrza
- Odnowa krawędzi noży myśliwskich i outdoorowych
- Ostrzenie dłut stolarskich i snycerskich

-
- Przywracanie ostrości nożycom gospodarczym i warsztatowym
 - Wstępne ostrzenie noży tokarskich i strugarskich
 - Ostrzenie narzędzi rzeźbiarskich
 - Usuwanie wyszczerbień i uszkodzeń krawędzi tnących
 - Ostrzenie sekatorów i nożyc ogrodniczych

Rozróżnienie gradacji osełek

Gradacja G300 (600) należy do kategorii zgrubnych i stosowana jest na początkowym etapie ostrzenia. Do uzyskania gładkiej, wykończonej krawędzi zaleca się użycie osełki o wyższej gradacji (G600-G1200) po zakończeniu pracy osełką zgrubną. Proces dwuetapowy zapewnia optymalne połączenie szybkości i jakości ostrzenia.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas ostrzenia należy prowadzić narzędzie pod stałym kątem względem powierzchni osełki, wykonując równomierne ruchy wzdłuż całej długości powierzchni roboczej. Zalecany kąt ostrzenia dla większości noży kuchennych wynosi 15-20 stopni, dla narzędzi warsztatowych 25-30 stopni.

Po zakończeniu pracy osełkę należy oczyścić szczotką z włosia lub sprężonym powietrzem w celu usunięcia zgromadzonych wiórów metalowych z perforacji. Osełki diamentowe nie wymagają nasączenia olejem ani wodą. Przechowywanie w suchym miejscu chroni blaszę stalową przed korozją.

Osełka nie wymaga docierania ani wyrównywania powierzchni roboczej, co jest konieczne w przypadku tradycyjnych osełek kamiennych. Warstwa diamentowa zachowuje płaskość przez cały okres użytkowania.

Bezpieczeństwo podczas ostrzenia

Podczas pracy z osełką należy stabilnie umieścić ją na równej powierzchni lub zastosować odpowiednie mocowanie. Prowadzenie ostrza powinno odbywać się od siebie, co minimalizuje ryzyko skaleczenia. Zaleca się stosowanie rękawic ochronnych, szczególnie przy ostrzeniu dużych narzędzi wymagających większego nacisku.