

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/oslona-filtra-50x100-e-0-74451-vorel-p-5415.html>

Osłona filtra 50x100 e-0 74451 VOREL



Cena brutto	1,06 zł
Cena netto	0,86 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	74451
Kod producenta	74451
Kod EAN	5906083744518
Producent	Vorel
Wymiary [mm]	50x100
Jednostka	SZT
Stan ciemny [DIN]	0

Opis produktu

Osłona filtra spawalniczego 50x100 e-0 VOREL 74451

Wymienna osłona ochronna do filtrów spawalniczych w standardowym formacie 50x100 mm. Element zabezpieczający powierzchnię szkła filtrującego przed uszkodzeniami mechanicznymi podczas prac spawalniczych.

Wymiary 50 × 100 mm

Klasa osłony e-0

Model 74451

Producent VOREL

Charakterystyka osłony filtra spawalniczego

Format 50x100 mm

Standardowy rozmiar stosowany w większości przyłbic spawalniczych dostępnych na rynku. Kompatybilność z popularnymi modelami ułatwia dobór i wymianę osłony bez konieczności dostosowywania sprzętu.

Klasa optyczna e-0

Oznaczenie e-0 określa klasę osłony zewnętrznej zgodnie z normami bezpieczeństwa. Osłona stanowi pierwszą warstwę zabezpieczającą droższy filtr spawalniczy przed odpryskami, iskrami i zarysowaniami powstającymi podczas spawania.

Element wymienny

Konstrukcja umożliwiająca szybką wymianę po zużyciu lub uszkodzeniu. Regularna wymiana osłon przedłuża żywotność filtra spawalniczego i zapewnia odpowiednią widoczność podczas pracy.

Zabezpieczenie mechaniczne

Osłona chroni powierzchnię filtra przed bezpośrednim kontaktem z iskrami, rozbryzgami stopionego metalu i mechanicznymi uszkodzeniami. Dzięki temu filtr automatyczny lub pasywny zachowuje parametry optyczne przez dłuższy czas.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	74451
Wymiary osłony	50 x 100 mm
Klasa osłony	e-0
Typ produktu	Osłona ochronna do filtra spawalniczego
Zastosowanie	Ochrona filtrów spawalniczych

Zastosowanie osłony filtra 50x100

- Spawanie elektrodą otuloną (MMA) - ochrona przed intensywnymi odpryskami
- Spawanie metodą MIG/MAG - zabezpieczenie przed rozbryzgami drutu
- Spawanie TIG - ochrona filtra w warunkach precyzyjnej pracy
- Spawanie plazmowe - osłona przed wysoką temperaturą i iskrami
- Cięcie plazmowe - zabezpieczenie przed pyłem i odpryskami metalu
- Prace szlifierskie przy spawaniu - ochrona przed pyłem ściernym
- Szkolenia spawalnicze - częsta wymiana osłon przy intensywnym użytkowaniu
- Warsztaty i produkcja - standardowy element wyposażenia stanowisk spawalniczych

Użytkowanie i konserwacja osłony spawalniczej

Kiedy wymienić osłonę filtra

Osłonę należy wymienić, gdy na jej powierzchni pojawią się zarysowania, przebarwienia lub uszkodzenia mechaniczne ograniczające widoczność. Nawet drobne rysy mogą rozpraszać światło i utrudniać precyzyjną pracę. Regularna kontrola stanu osłony zapobiega pogorszeniu warunków spawania.

Montaż osłony w przyłbicy

Przed montażem należy sprawdzić kompatybilność wymiarów z posiadaną przyłbicą spawalniczą. Osłonę umieszcza się po zewnętrznej stronie filtra spawalniczego, zabezpieczając ją odpowiednimi uchwytyami lub ramką. Prawidłowy montaż zapewnia szczelność i stabilność podczas pracy.

Sprawdzanie kompatybilności

Format 50×100 mm jest standardem w przyłbicach spawalniczych, jednak przed zakupem warto zweryfikować wymiary otworu w posiadanej przyłbicy. Niektóre modele mogą wymagać osłon o innych rozmiarach lub specjalnych systemach mocowania.

Produkty powiązane

Do kompleksowej ochrony podczas spawania warto rozważyć: filtry spawalnicze automatyczne lub pasywne 50×100 mm, przyłbice spawalnicze z regulacją, osłony wewnętrzne chroniące filtr od strony twarzy oraz zestawy wymiennych osłon dla intensywnie użytkowanych stanowisk.