

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/ostrza\u0142ka-do-wiertel-3-16mm-geko-g81201-p-20362.html>

## Ostrza\u0142ka do wiertel 3-16mm GEKO G81201

Cena brutto	<b>104,68 z\u0142</b>
Cena netto	<b>85,11 z\u0142</b>
Dost\u0119pno\u015b\u0107	<b>Dost\u0119pny od r\u0119ki</b>
Czas wys\u0142ki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G81201</b>
Kod producenta	<b>G81201</b>
Kod EAN	<b>5901477117930</b>
Producent	<b>Narz\u0119dzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Ostrza\u0142ka do wiertel 3-16mm GEKO G81201

Elektryczna ostrza\u0142ka przeznaczona do regeneracji t\u0119pych wiertel spiralnych HSS o \u015brednicy od 3 do 16 mm. Urz\u0105dzenie wyposa\u017czone w dwa adaptery umo\u017cliwia precyzyjne odtworzenie k\u0105ta natarcia ostrza bez konieczno\u015bci stosowania dodatkowych szablon\u00f3w.

Moc silnika **90 W**

Zakres \u015brednic **3-16 mm**

Pr\u0119dko\u015b\u0107 obrotowa **1300 obr/min**

Kamienie szlifierskie **58 / 69 mm**

### Charakterystyka techniczna

#### Silnik 90W z regulacj\u0105 obrot\u00f3w

Moc 90 W zapewnia stabiln\u0105 prac\u0119 przy ostrzeniu wiertel ze stali szybko tn\u0105cej HSS. Maksymalna pr\u0119dko\u015b\u0107 1300 obr/min pozwala na kontrolowane usuwanie materia\u0142u bez przegrzewania ostrza, co chroni przed utrat\u0105 twardo\u015bci hartowanej kraw\u0119dzi tn\u0105cej.

#### System dw\u00f3ch adapter\u00f3w

Adapter dla średnic 3-10 mm i drugi dla 8-16 mm umożliwiają precyzyjne centrowanie wiertła podczas ostrzenia. Konstrukcja adapterów zapewnia prawidłowe ustawienie kąta natarcia (standardowo 118°) bez konieczności ręcznego pozycjonowania.

### Dwa kamienie szlifierskie

Kamienie o średnicach 58 mm i 69 mm wykonane z elektrokorundu przeznaczone są odpowiednio do mniejszych i większych średnic wiertel. Różnica w średnicy kamieni pozwala na optymalne dopasowanie promienia szlifowania do rozmiaru ostrzanego narzędzia.

### Kompaktowa konstrukcja warsztatowa

Urządzenie przystosowane do montażu na stałe na stanowisku warsztatowym lub do pracy mobilnej. Stabilna podstawa minimalizuje wibracje podczas szlifowania, co przekłada się na równomierność ostrzenia i powtarzalność kąta ostrza.

## Specyfikacja techniczna

Model	G81201
Moc znamionowa	90 W
Zakres średnic wiertel	3-16 mm
Adapter mały	3-10 mm
Adapter duży	8-16 mm
Średnica kamienia małego	58 mm
Średnica kamienia dużego	69 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	1300 obr/min
Typ ostrzanych wiertel	Spiralne HSS

## Zastosowanie

- Regeneracja tępych wiertel spiralnych HSS w warsztacie mechanicznym
- Ostrzenie wiertel do metalu używanych w produkcji seryjnej
- Przywracanie ostrości narzędziom do wiercenia stali konstrukcyjnych
- Odnawianie wiertel do aluminium i stopów metali nieżelaznych
- Konserwacja zestawu wiertel w warsztatach ślusarskich
- Serwisowanie narzędzi wiertniczych w zakładach rzemieślniczych
- Przygotowanie wiertel do prac precyzyjnych wymagających ostrego ostrza

## Użytkowanie i konserwacja

### Przygotowanie do pracy

---

Przed pierwszym użyciem należy zamocować urządzenie na stabilnym podłożu lub w imadle. Sprawdzić stan kamieni szlifierskich — powierzchnia powinna być równa, bez wyszczerbień. Dobrać odpowiedni adapter w zależności od średnicy wiertła: 3-10 mm dla mniejszych średnic, 8-16 mm dla większych.

### **Proces ostrzenia**

Umieścić wiertło w adapterze, dociskając je do ogranicznika głębokości. Włączyć ostrzałkę i delikatnie wprowadzić wiertło do kontaktu z obracającym się kamieniem. Ostrzenie przeprowadzać krótkimi cyklami (3-5 sekund), kontrolując temperaturę wiertła. Przegrzanie powyżej 200°C powoduje odpuszczenie stali i utratę twardości ostrza. Po ostrzeniu sprawdzić symetrię krawędzi tnących — obie powinny mieć identyczną długość.

### **Konserwacja kamieni szlifierskich**

Kamienie szlifierskie z czasem zasalają się (zapełniają metalem) i tracą zdolność skrawania. Oczyszczanie przeprowadzać specjalnym diamentem do obciągania lub ostrym kawałkiem węgla spiekane. Kamień należy wymienić, gdy jego średnica zmniejszy się o więcej niż 5 mm lub pojawią się głębokie wyżłobienia.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas ostrzenia używać okularów ochronnych — drobne cząstki metalu i ścierniwa mogą odprysknąć. Nie stosować nadmiernego docisku — powoduje przegrzanie wiertła i przedwczesne zużycie kamienia. Po zakończeniu pracy usunąć pył metaliczny z obudowy urządzenia sprężonym powietrzem.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obsługi narzędzi wiertniczych przydatne mogą być: kątomierz do kontroli kąta natarcia wiertel (standardowo 118° lub 135° dla stali twardych), chłodziwo do wiercenia metali (zapobiega przegrzewaniu podczas pracy), zestaw wiertel HSS do metalu w różnych średnicach, imadło warsztatowe do stabilnego mocowania ostrzałki.