

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/ostrzaika-do-wiertel-3-16mm-geko-g81201-p-20362.html>

Ostrzaika do wiertel 3-16mm GEKO G81201

Cena brutto	108,00 zł
Cena netto	87,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G81201
Kod producenta	G81201
Kod EAN	5901477117930
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ostrzaika do wiertel 3-16mm GEKO G81201

Elektryczna ostrzaika przeznaczona do regeneracji tępych wiertel spiralnych HSS o średnicy od 3 do 16 mm. Urządzenie wyposażone w dwa adaptory umożliwia precyzyjne odtworzenie kąta natarcia ostrza bez konieczności stosowania dodatkowych szablonów.

Moc silnika **90 W**

Zakres średnic **3-16 mm**

Prędkość obrotowa **1300 obr/min**

Kamienie szlifierskie **58 / 69 mm**

Charakterystyka techniczna

Silnik 90W z regulacją obrotów

Moc 90 W zapewnia stabilną pracę przy ostrzeniu wiertel ze stali szybko tnącej HSS. Maksymalna prędkość 1300 obr/min pozwala na kontrolowane usuwanie materiału bez przegrzewania ostrza, co chroni przed utratą twardości hartowanej krawędzi tnącej.

System dwóch adapterów

Adapter dla średnic 3-10 mm i drugi dla 8-16 mm umożliwiają precyzyjne centrowanie wiertła podczas ostrzenia. Konstrukcja adapterów zapewnia prawidłowe ustawienie kąta natarcia (standardowo 118°) bez konieczności ręcznego pozycjonowania.

Dwa kamienie szlifierskie

Kamienie o średnicach 58 mm i 69 mm wykonane z elektrokorundu przeznaczone są odpowiednio do mniejszych i większych średnic wiertel. Różnica w średnicy kamieni pozwala na optymalne dopasowanie promienia szlifowania do rozmiaru ostrzanego narzędzia.

Kompaktowa konstrukcja warsztatowa

Urządzenie przystosowane do montażu na stałe na stanowisku warsztatowym lub do pracy mobilnej. Stabilna podstawa minimalizuje wibracje podczas szlifowania, co przekłada się na równomierność ostrzenia i powtarzalność kąta ostrza.

Specyfikacja techniczna

Model	G81201
Moc znamionowa	90 W
Zakres średnic wiertel	3-16 mm
Adapter mały	3-10 mm
Adapter duży	8-16 mm
Średnica kamienia małego	58 mm
Średnica kamienia dużego	69 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	1300 obr/min
Typ ostrzanych wiertel	Spiralne HSS

Zastosowanie

- Regeneracja tępych wiertel spiralnych HSS w warsztacie mechanicznym
- Ostrzenie wiertel do metalu używanych w produkcji seryjnej
- Przywracanie ostrości narzędziom do wiercenia stali konstrukcyjnych
- Odnawianie wiertel do aluminium i stopów metali nieżelaznych
- Konserwacja zestawu wiertel w warsztatach ślusarskich
- Serwisowanie narzędzi wiertniczych w zakładach rzemieślniczych
- Przygotowanie wiertel do prac precyzyjnych wymagających ostrego ostrza

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem należy zamocować urządzenie na stabilnym podłożu lub w imadle. Sprawdzić stan kamieni szlifierskich — powierzchnia powinna być równa, bez wyszczerbień. Dobrać odpowiedni adapter w zależności od średnicy wiertła: 3-10 mm dla mniejszych średnic, 8-16 mm dla większych.

Proces ostrzenia

Umieścić wiertło w adapterze, dociskając je do ogranicznika głębokości. Włączyć ostrzałkę i delikatnie wprowadzić wiertło do kontaktu z obracającym się kamieniem. Ostrzenie przeprowadzać krótkimi cyklami (3-5 sekund), kontrolując temperaturę wiertła. Przegrzanie powyżej 200°C powoduje odpuszczenie stali i utratę twardości ostrza. Po ostrzeniu sprawdzić symetrię krawędzi tnących — obie powinny mieć identyczną długość.

Konserwacja kamieni szlifierskich

Kamienie szlifierskie z czasem zasalają się (zapełniają metalem) i tracą zdolność skrawania. Oczyszczanie przeprowadzać specjalnym diamentem do obciągania lub ostrym kawałkiem węgla spiekane. Kamień należy wymienić, gdy jego średnica zmniejszy się o więcej niż 5 mm lub pojawią się głębokie wyżłobienia.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas ostrzenia używać okularów ochronnych — drobne cząstki metalu i ścierniwa mogą odprysknąć. Nie stosować nadmiernego docisku — powoduje przegrzanie wiertła i przedwczesne zużycie kamienia. Po zakończeniu pracy usunąć pył metaliczny z obudowy urządzenia sprężonym powietrzem.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi narzędzi wiertniczych przydatne mogą być: kątomierz do kontroli kąta natarcia wiertel (standardowo 118° lub 135° dla stali twardych), chłodziwo do wiercenia metali (zapobiega przegrzewaniu podczas pracy), zestaw wiertel HSS do metalu w różnych średnicach, imadło warsztatowe do stabilnego mocowania ostrzałki.