

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-102-mm-sob-102-schmith-p-31502.html>

Otwornica BIMETALOWA 102 mm SOB-102 SCHMITH

Cena brutto	58,12 zł
Cena netto	47,25 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SOB-102
Kod producenta	SOB-102
Kod EAN	5902004723020
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Otwornica bimetalowa 102 mm SOB-102 SCHMITH

Uniwersalne narzędzie do wiercenia otworów w metalach, drewnie i tworzywach sztucznych. Konstrukcja bimetalowa łączy twardość krawędzi tnącej ze sprężystością korpusu, co zapewnia trwałość przy pracy w różnorodnych materiałach.

Srednica otworu 102 mm

Materiał Bimetal HSS

Model SOB-102

Zakres materiałów Metal, drewno, plastik

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja bimetalowa

Dwuwarstwowa budowa: krawędź tnąca ze stali szybko tnącej HSS (wysoka twardość, odporność na ścieranie) oraz korpus ze stali sprężystej (elastyczność, redukcja ryzyka pęknięć). Połączenie zapewnia trwałość przy intensywnym użytkowaniu w twardych materiałach.

Średnica 102 mm

Umożliwia wykonanie otworów pod instalacje elektryczne, wentylacyjne lub hydrauliczne. Typowe zastosowania: montaż puszek podtynkowych, przepusty rur o średnicy 100 mm, otwory w panelach i obudowach.

Ząbkowana krawędź tnąca

Geometria zębów zaprojektowana do efektywnego usuwania wiórów i redukcji siły potrzebnej do cięcia. Zapobiega zakleszczeniu narzędzia i przegrzewaniu się podczas pracy w metalach.

Uniwersalność materiałowa

Sprawdza się w stalach konstrukcyjnych, stalach nierdzewnych, aluminium, metalach nieżelaznych (miedź, mosiądz), drewnie oraz tworzywach sztucznych. Eliminuje konieczność posiadania osobnych otwornic do różnych materiałów.

Specyfikacja techniczna

Model	SOB-102
Średnica otworu	102 mm
Materiał narzędzia	Stal bimetalowa (HSS + stal sprężysta)
Materiały obrabiane	Stal, stal nierdzewna, aluminium, metale nieżelazne, drewno, plastik
Typ krawędzi	Ząbkowana
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Montaż puszek instalacyjnych i rozdzielnic elektrycznych
- Przepusty pod rury wentylacyjne i kanały klimatyzacyjne
- Instalacje hydrauliczne - otwory pod rury i armaturę
- Prace w konstrukcjach stalowych i aluminiowych
- Wycinanie otworów w panelach drewnianych i MDF
- Obróbka obudów urządzeń z tworzyw sztucznych
- Prace remontowe w budownictwie i przemyśle

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i kompatybilność

Otwornica współpracuje z wiertarkami i wiertarkami udarowymi wyposażonymi w odpowiedni trzpień (najczęściej SDS lub standardowy uchwyt). Sprawdź średnicę trzpienia przed zakupem adaptera. Zalecane obroty: 300-600 obr/min dla metali, 800-1200 obr/min dla drewna.

Zalecenia eksploatacyjne

Podczas pracy w metalach stosuj chłodziwo lub smar obróbkowy – wydłuża żywotność krawędzi tnącej i zapobiega przegrzaniu. Przy wierceniu w stalach nierdzewnych redukcję prędkość obrotową o 30-40%. Regularnie usuwaj wióry z wnętrza otwornicy, aby uniknąć zakleszczenia.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyść otwornicę z wiórów i pozostałości materiału. Zęby można delikatnie oczyścić szczotką drucianą. Przechowuj w suchym miejscu, zabezpiecz krawędzie przed uszkodzeniami mechanicznymi. Przy widocznym stępieniu zębów rozważ regenerację lub wymianę narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompletu: trzpienie i adaptery do otwornic, chłodziwa do obróbki metali, zestawy otwornic bimetalowych w różnych średnicach, wiertła centrujące, smary obróbkowe.

...