

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-105-mm-sob-105-schmith-p-31503.html>

Otwornica BIMETALOWA 105 mm SOB-105 SCHMITH

Cena brutto	59,94 zł
Cena netto	48,73 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SOB-105
Kod producenta	SOB-105
Kod EAN	5902004723037
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Otwornica bimetalowa 105 mm SCHMITH SOB-105

Uniwersalne narzędzie do wiercenia otworów w materiałach metalowych, drewnianych i z tworzyw sztucznych. Konstrukcja bimetalowa łączy twardość krawędzi tnącej z elastycznością korpusu, co minimalizuje ryzyko pęknięć podczas pracy.

Srednica otworu 105 mm

Materiał Stal bimetalowa

Model SOB-105

Rodzaj krawędzi Ząbkowana HSS

Charakterystyka konstrukcji bimetalowej

Dwuwarstwowa budowa

Krawędź tnąca wykonana ze stali szybko tnącej HSS zapewnia twardość niezbędną do cięcia metali. Korpus z elastycznego stopu absorbuje naprężenia i zapobiega pękaniu podczas przeciążeń. Takie połączenie zwiększa żywotność narzędzia w porównaniu z konstrukcjami jednomateriałowymi.

Ząbkowana krawędź tnąca

Geometria ząbków HSS umożliwia agresywne wchodzenie w materiał przy zachowaniu czystości cięcia. Konstrukcja zębów redukuje tarcie i odprowadza ciepło, co ma znaczenie podczas pracy w stalach i metalach nieżelaznych o różnej twardości.

Uniwersalność materiałowa

Otwornica współpracuje z materiałami o różnej strukturze: od miękkiego drewna i plastiku, przez aluminium i metale nieżelazne, po stal konstrukcyjną i nierdzewną. Eliminuje to konieczność posiadania oddzielnych narzędzi pod konkretne zastosowania.

Odporność na złamania

Elastyczny korpus bimetalowy redukuje ryzyko pęknięć przy bocznych obciążeniach lub blokowaniu narzędzia w materiale. Rozwiązanie przydatne podczas pracy w trudno dostępnych miejscach, gdzie kontrola kąta wiercenia jest ograniczona.

Specyfikacja techniczna

Symbol produktu	SOB-105
Średnica otworu	105 mm
Materiał konstrukcji	Stal bimetalowa (HSS + elastyczny stop)
Rodzaj krawędzi tnącej	Ząbkowana, stal szybko tnąca HSS
Kompatybilność materiałowa	Stal, stal nierdzewna, aluminium, metale nieżelazne, drewno, plastik
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Instalacje elektryczne - montaż puszek podtynkowych w ścianach metalowych
- Wentylacja i klimatyzacja - wycięcia pod króćce i kanały wentylacyjne
- Instalacje sanitarne - otwory przelotowe w blachach i profilach stalowych
- Budownictwo - przejścia instalacyjne w elementach konstrukcyjnych
- Przemysł metalowy - obróbka blach stalowych i aluminiowych
- Stolarstwo - duże otwory w drewnie litej i materiałach kompozytowych
- Automotive - modyfikacje elementów karoserii i paneli montażowych

Sprawdzenie kompatybilności z wiertarką

Otwornica wymaga uchwyty z trzpieniem pasującym do gniazda wiertarki. Standardowo stosuje się uchwyty z trzpieniem sześciokątnym 1/4" lub SDS. Przed zakupem należy zweryfikować typ uchwyty w zestawie lub dokupić go osobno. Zalecana moc wiertarki: minimum 800 W dla metali, 600 W dla drewna i plastiku.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy oznaczyć środek otworu wiertłem centrującym, które stabilizuje narzędzie w początkowej fazie wiercenia. Podczas cięcia metali zaleca się stosowanie płynu chłodząco-smarującego, który redukuje tarcie i przedłuża żywotność krawędzi tnącej. Obroty wiertarki należy dostosować do materiału: niskie (300-500 obr/min) dla stali, średnie (500-800 obr/min) dla aluminium, wysokie (800-1200 obr/min) dla drewna.

Po zakończeniu pracy otwornicę należy oczyścić z wiórów szczotką drucianą, a krawędzie tnące zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji, która obniża skuteczność cięcia. Regularna konserwacja wydłuża okres użytkowania narzędzia.

Produkty powiązane

Do pracy z otwornicą potrzebny jest uchwyt z wiertłem centrującym oraz adapter pasujący do typu gniazda wiertarki. W przypadku intensywnej pracy w metalach warto rozważyć zakup płynu chłodząco-smarującego oraz szczotki drucianej do czyszczenia narzędzia.

...