

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-121-mm-sob-121-schmith-p-31159.html>

## Otwornica BIMETALOWA 121 mm SOB-121 SCHMITH

Cena brutto	<b>70,72 zł</b>
Cena netto	<b>57,50 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SOB-121</b>
Kod producenta	<b>SOB-121</b>
Kod EAN	<b>5902004723051</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Otwornica bimetalowa 121 mm SCHMITH SOB-121

Otwornica bimetalowa o średnicy 121 mm przeznaczona do wiercenia otworów w materiałach metalowych i niemetalowych. Konstrukcja bimetalowa łączy twardą krawędź tnącą HSS z elastycznym korpusem, co zapewnia trwałość i odporność na pęknięcia podczas intensywnej pracy.

Średnica 121 mm
Materiał Bimetal (HSS + sprężysta stal)
Model SOB-121
Zakres materiałów Metal, drewno, plastik

### Charakterystyka konstrukcji bimetalowej

#### Technologia bimetalowa

Krawędź tnąca wykonana ze stali szybko tnącej HSS (High Speed Steel) zapewnia twardość i ostrość niezbędną do cięcia metali twardych. Korpus z elastycznej stali sprężynowej absorbuje naprężenia i minimalizuje ryzyko pęknięć podczas pracy z materiałami o różnej twardości.

## Ząbkowana krawędź tnąca

Specjalny profil ząbków umożliwia szybkie i precyzyjne cięcie z efektywnym odprowadzaniem wiórów. Geometria zębów została dostosowana do pracy w szerokim zakresie materiałów – od miękkiego drewna po stal nierdzewną.

## Uniwersalność zastosowania

Otwornica radzi sobie z materiałami o różnej twardości i strukturze: stale konstrukcyjne, stal nierdzewna, aluminium i stopy żelazne, tworzywa sztuczne oraz drewno. Eliminuje potrzebę posiadania oddzielnych narzędzi do różnych materiałów.

## Odporność na intensywną pracę

Połączenie dwóch rodzajów stali zapewnia długą żywotność narzędzia nawet przy częstym użytkowaniu w warunkach profesjonalnych. Konstrukcja wytrzymuje obciążenia mechaniczne i termiczne powstające podczas wiercenia.

## Specyfikacja techniczna

Model	SOB-121
Średnica otwornicy	121 mm
Materiał konstrukcji	Bimetal (HSS + stal sprężynowa)
Materiał krawędzi tnącej	Stal szybko tnąca HSS
Materiał korpusu	Stal sprężynowa
Typ krawędzi	Ząbkowana
Materiały obrabiane	Stal, stal nierdzewna, aluminium, metale żelazne, drewno, plastik
Producent	SCHMITH

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod instalacje elektryczne i sanitarne w konstrukcjach stalowych
- Montaż wentylacji i klimatyzacji – otwory pod przewody w blachach i profilach
- Instalacja zamków i okuć w drzwiach metalowych i drewnianych
- Prace stolarskie – otwory pod uchwyty, zawiasy i osprzęt meblowy
- Montaż oświetlenia – otwory pod oprawy wpuszczane w sufitach podwieszanych
- Instalacje przemysłowe – przejścia kabli i przewodów przez obudowy i panele
- Prace remontowe w budownictwie – adaptacja istniejących konstrukcji
- Obróbka tworzyw sztucznych i kompozytów w produkcji elementów technicznych

## Kompatybilność z narzędziami

---

Otwornica wymaga wiertarki lub wkrętarki z uchwytem umożliwiającym montaż trzpienia. Zalecane są urządzenia o mocy minimum 700 W dla materiałów metalowych. Przed zakupem należy sprawdzić typ mocowania – standardowo otwornice wyposażone są w trzpień szybkozłączny lub gwint pod adapter.

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Parametry pracy

Podczas wiercenia w stali zaleca się prędkość obrotową 30-50 obr/min z chłodzeniem emulsją lub olejem. Dla aluminium i metali nieżelaznych można zwiększyć prędkość do 80-120 obr/min. W drewnie i tworzywach sztucznych stosuje się wyższe obroty (150-300 obr/min) bez chłodzenia. Równomierny docisk i stopniowe zagłębianie zapobiegają przegrzaniu i przedwczesnemu zużyciu.

### Konserwacja

Po każdym użyciu należy usunąć wióry i zanieczyszczenia z przestrzeni międzyzębnych szczotką lub sprężonym powietrzem. Krawędź tnącą warto okresowo smarować olejem ochronnym, szczególnie po pracy w materiałach powodujących korozję. Przechowywanie w suchym miejscu przedłuża żywotność narzędzia.

### Bezpieczeństwo

Podczas pracy należy używać rękawic ochronnych i okularów. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany. Wiertarkę należy trzymać obiema rękami, zachowując prostopadłe ustawienie względem powierzchni. Nie wolno wywierać nadmiernego nacisku – otwornica powinna ciąć samodzielnie pod wpływem obrotów.

### Produkty powiązane

Do pracy z otwornicą przydatne mogą być: adaptory i trzpienie do otwornic (jeśli nie są dołączone), wiertła centrujące, oleje i emulsje chłodząco-smarne do metali, szczotki do czyszczenia narzędzi oraz zestawy otwornic w różnych średnicach dla kompleksowych prac instalacyjnych.

...