

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-140-mm-sob-140-schmith-p-31162.html>

## Otwornica BIMETALOWA 140 mm SOB-140 SCHMITH

Cena brutto	<b>76,04 zł</b>
Cena netto	<b>61,82 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SOB-140</b>
Kod producenta	<b>SOB-140</b>
Kod EAN	<b>5902004723075</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Otwornica bimetalowa 140 mm SCHMITH SOB-140

Uniwersalne narzędzie do wiercenia otworów o średnicy 140 mm w metalach, drewnie i tworzywach sztucznych. Konstrukcja bimetalowa łączy twardość krawędzi tnącej HSS z elastycznością korpusu, zapewniając trwałość przy intensywnym użytkowaniu.

Średnica 140 mm
Materiał Stal bimetalowa
Typ krawędzi HSS ząbkowana
Zakres materiałów Metal, drewno, plastik

### Charakterystyka

#### Konstrukcja bimetalowa

Otwornica łączy stal szybko tnącą HSS na krawędzi tnącej z elastycznym stopem w korpusie. Taka budowa minimalizuje ryzyko pęknięć podczas pracy w twardych materiałach i zmniejsza zużycie narzędzia przy długotrwałym użytkowaniu.

## Ząbkowana krawędź tnąca

Zęby o precyzyjnej geometrii umożliwiają szybkie wejście w materiał i sprawne usuwanie wiórów. Krawędź HSS zachowuje ostrość nawet podczas cięcia stali nierdzewnej i innych trudnych stopów.

## Średnica 140 mm

Rozmiar odpowiedni do instalacji wentylacji, przewodów elektrycznych większych średnic, montażu opraw oświetleniowych oraz prac w branży hydraulicznej. Wymaga wiertarki o mocy minimum 1000 W z możliwością regulacji obrotów.

## Uniwersalność materiałowa

Narzędzie nadaje się do pracy w stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej, aluminium, drewnie oraz tworzywach sztucznych. Zmiana materiału nie wymaga wymiany otwornicy – wystarczy dostosować prędkość obrotową wiertarki.

## Specyfikacja techniczna

Model	SOB-140
Średnica otworu	140 mm
Materiał otwornicy	Stal bimetalowa (HSS + stal sprężysta)
Typ krawędzi tnącej	Ząbkowana HSS
Materiały obrabiane	Stal, stal nierdzewna, metale nieżelazne, aluminium, drewno, plastik
Producent	SCHMITH

## Zastosowanie

- Montaż systemów wentylacji i klimatyzacji w ścianach i sufitach
- Instalacja przewodów elektrycznych o dużych przekrojach
- Wiercenie otworów pod oprawy oświetleniowe typu downlight
- Prace hydrauliczne – przejścia rur przez elementy konstrukcyjne
- Instalacje przemysłowe w halach produkcyjnych i magazynach
- Montaż systemów odprowadzania spalin i kominów
- Prace budowlane przy adaptacji pomieszczeń technicznych
- Tworzenie otworów technologicznych w konstrukcjach stalowych

## Użytkowanie i konserwacja

### Dobór parametrów wiercenia

---

Stal i stal nierdzewna: 50-150 obr/min z chłodzeniem olejem lub emulsją. Aluminium i metale miękkie: 200-400 obr/min z minimalnym chłodzeniem. Drewno: 400-800 obr/min bez chłodzenia. Tworzywa sztuczne: 300-600 obr/min, unikać przegrzania materiału.

### **Konserwacja narzędzia**

Po każdym użyciu oczyścić otwornicy z wiórów szczotką drucianą. Zęby HSS można naostrzyć pilnikiem diamentowym, zachowując oryginalny kąt. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uszkodzeniem krawędzi tnącej. Przed pracą sprawdzić mocowanie trzpienia w uchwycie wiertarki.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z otwornicą zaleca się użycie trzpienia z wiertem centrującym odpowiednim dla średnicy 140 mm, oleju do cięcia metali oraz szczotki do czyszczenia otwornic. W przypadku pracy w stali grubszej niż 3 mm przydatny będzie przedłużacz trzpienia.

...