

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-152-mm-sob-152-schmith-p-31163.html>

## Otwornica BIMETALOWA 152 mm SOB-152 SCHMITH

Cena brutto	<b>87,77 zł</b>
Cena netto	<b>71,36 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SOB-152</b>
Kod producenta	<b>SOB-152</b>
Kod EAN	<b>5902004723082</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Otwornica bimetalowa 152 mm SCHMITH SOB-152

Otwornica o średnicy 152 mm do wiercenia otworów w stalach, metalach nieżelaznych, drewnie i tworzywach sztucznych. Konstrukcja bimetalowa łączy twardą krawędź tnącą HSS ze sprężystym korpusem, co zapewnia trwałość przy pracy w różnorodnych materiałach.

Średnica 152 mm

Materiał Stal bimetalowa

Model SOB-152

Producent SCHMITH

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja bimetalowa

Połączenie dwóch typów stali — krawędź tnąca wykonana ze stali szybko tnącej HSS (zwiększona twardość i odporność na ścieranie) oraz korpus ze stopu o większej sprężystości. Taka budowa minimalizuje ryzyko pęknięć przy pracy w twardych materiałach.

## Średnica 152 mm

Otwornica pozwala na wywiercenie otworu o średnicy 152 mm, co odpowiada średnim i dużym instalacjom (np. przewody wentylacyjne, przepusty elektryczne). Przed zakupem należy sprawdzić moc i moment obrotowy wiertarki — większe średnice wymagają stabilnych narzędzi.

## Uniwersalność zastosowań

Otwornica nadaje się do pracy w stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej, aluminium, metalach nieżelaznych, drewnie oraz tworzywach sztucznych. Zmiana materiału wymaga dostosowania prędkości obrotowej i siły docisku.

## Ząbkowana krawędź tnąca

Geometria zębów zapewnia szybki start wiercenia i zmniejsza opór podczas pracy. Ząbkowanie ułatwia usuwanie wiórów z obszaru cięcia, co wpływa na czystość otworu i żywotność narzędzia.

## Specyfikacja techniczna

Średnica otwornicy	152 mm
Materiał	Stal bimetalowa (HSS + stal sprężysta)
Model	SOB-152
Producent	SCHMITH
Materiały obrabiane	Stal, stal nierdzewna, metale nieżelazne, aluminium, drewno, plastik
Typ krawędzi	Ząbkowana (HSS)

## Zastosowanie

- Montaż przewodów wentylacyjnych o średnicy 150 mm w ścianach i sufitach
- Instalacje elektryczne wymagające dużych przepustów kablowych
- Wiercenie otworów pod osprzęt sanitarny w metalowych konstrukcjach
- Prace instalacyjne w budownictwie przemysłowym (hale, magazyny)
- Adaptacja elementów metalowych w warsztatach i zakładach produkcyjnych
- Wykonywanie otworów w panelach kompozytowych i aluminiowych
- Prace w drewnianych konstrukcjach wymagających dużych przepustów

## Użytkowanie i konserwacja

### Dobór parametrów pracy

---

Prędkość obrotowa zależy od materiału: dla stali 20–40 obr/min, dla aluminium i metali miękkich 60–100 obr/min, dla drewna 150–300 obr/min. Zbyt wysoka prędkość powoduje przegrzanie krawędzi HSS i utratę twardości. Należy stosować chłodzenie (emulsja, olej) przy pracy w metalach.

### **Mocowanie i wiercenie**

Otwornica wymaga trzpienia z wiertłem prowadzącym (zwykle sprzedawany osobno). Przed rozpoczęciem wiercenia należy zaznaczyć środek otworu i wykonać wstępny naciek wiertłem prowadzącym. Docisk powinien być równomierny — zbyt duża siła może uszkodzić ząbkowanie.

### **Konserwacja**

Po zakończeniu pracy należy oczyścić otwornicę z wiórów i osadów. Krawędź tnącą można delikatnie naostrzyć pilnikiem diamentowym, zachowując oryginalną geometrię zębów. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z otwornicą 152 mm potrzebny jest trzpień z wiertłem prowadzącym (sprawdź kompatybilność z mocowaniem otwornicy). Zaleca się również stosowanie środków chłodziwo-smarujących przy obróbce metali oraz wiertarki o mocy minimum 1000 W z regulacją prędkości obrotowej.

...