

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-16-mm-sob-16-schmith-p-31164.html>

Otwornica BIMETALOWA 16 mm SOB-16 SCHMITH

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 12,79 zł |
| Cena netto | 10,40 zł |
| Dostępność | Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | SOB-16 |
| Kod producenta | SOB-16 |
| Kod EAN | 5902004722733 |
| Producent | Narzędzia SCHMITH |

Opis produktu

Otwornica bimetalowa 16 mm SOB-16 SCHMITH

Otwornica bimetalowa o średnicy 16 mm przeznaczona do wiercenia otworów w stali, stali nierdzewnej, metalach nieżelaznych, aluminium, drewnie i plastiku. Konstrukcja bimetalowa łączy twardość krawędzi tnącej z elastycznością korpusu.

Średnica **16 mm**

Materiał **Stal bimetalowa**

Krawędź tnąca **HSS**

Model **SOB-16**

Charakterystyka

Konstrukcja bimetalowa

Połączenie dwóch rodzajów stali: krawędź tnąca wykonana ze stali szybko tnącej HSS zapewnia twardość i odporność na ścieranie, podczas gdy sprężysty korpus ze stopu stalowego absorbuje naprężenia podczas pracy. Takie rozwiązanie minimalizuje ryzyko pęknięć przy obciążeniach bocznych.

Uniwersalność materiałowa

Otwornica radzi sobie z szerokim spektrum materiałów – od miękkiego drewna i plastiku, przez aluminium i metale nieżelazne, aż po stal konstrukcyjną i stal nierdzewną. Eliminuje to konieczność posiadania osobnych narzędzi do różnych zastosowań.

Ząbkowana krawędź tnąca

Geometria zębów zaprojektowana pod kątem efektywnego usuwania wiórów i redukcji siły potrzebnej do cięcia. Ząbkowanie HSS utrzymuje ostrość przez dłuższy czas w porównaniu z konwencjonalnymi otwornicami jednomateriałowymi.

Średnica 16 mm

Rozmiar odpowiedni do montażu standardowych instalacji elektrycznych, hydraulicznych i mechanicznych. Często stosowany przy prowadzeniu przewodów, montażu przełączników czy instalacji elementów złącznych.

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------------|--|
| Model | SOB-16 |
| Średnica otwornicy | 16 mm |
| Materiał konstrukcji | Stal bimetalowa (HSS + stop sprężysty) |
| Materiał krawędzi tnącej | Stal szybko tnąca HSS |
| Typ krawędzi | Ząbkowana |
| Przeznaczenie | Stal, stal nierdzewna, metale nieżelazne, aluminium, drewno, plastik |
| Producent | SCHMITH |

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod instalacje elektryczne w metalowych puszkach i obudowach
- Montaż przewodów i kabli w konstrukcjach stalowych
- Instalacja elementów mocujących w profilach aluminiowych
- Prowadzenie przewodów przez ściany działowe i obudowy urządzeń
- Przygotowanie otworów pod złącza w obudowach plastikowych
- Prace montażowe w branży automotive i przemyśle maszynowym
- Instalacje hydrauliczne wymagające otworów w elementach metalowych
- Obróbka drewna przy montażu okuć i elementów metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów wiercenia

W stali i metalach twardych stosuj niskie obroty (300-500 obr/min) z obfitym chłodzeniem. W aluminium i drewnie możliwe są wyższe obroty (do 1500 obr/min). Unikaj nadmiernego docisku – otwornica powinna sama wgryzać się w materiał.

Kompatybilność z narzędziami

Otwornica wymaga trzpienia montażowego (arbor) dostosowanego do średnicy 16 mm oraz wiertarki z uchwytem wiertarskim lub uchwytami SDS z adapterem. Sprawdź zgodność trzpienia z posiadanym narzędziem przed zakupem.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyść otwornicę z wiórów szczotką drucianą. Przy wierceniu w stali zaleca się stosowanie środków chłodząco-smarujących, które wydłużają żywotność krawędzi tnącej. Przechowuj w suchym miejscu, unikając kontaktu z wilgocią.

Produkty powiązane

Do pracy z otwornicą niezbędny jest trzpień montażowy (arbor) oraz wiertło centrujące. Rozważ zakup zestawu otwornic w różnych średnicach, jeśli planujesz szerszy zakres prac instalacyjnych. Przydatne mogą być również środki chłodząco-smarne do obróbki metali.

...