

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-17-mm-sob-17-schmith-p-31165.html>



# Otwornica BIMETALOWA 17 mm SOB-17 SCHMITH

|                  |                   |
|------------------|-------------------|
| Cena brutto      | 13,28 zł          |
| Cena netto       | 10,80 zł          |
| Dostępność       | Dostępny od ręki  |
| Czas wysyłki     | natychmiast       |
| Numer katalogowy | SOB-17            |
| Kod producenta   | SOB-17            |
| Kod EAN          | 5902004722740     |
| Producent        | Narzędzia SCHMITH |

## Opis produktu

### Otwornica bimetalowa 17 mm SOB-17 SCHMITH

Uniwersalne narzędzie do wykonywania otworów w metalach, drewnie i tworzywach sztucznych. Konstrukcja bimetalowa łączy twardość krawędzi tnącej z elastycznością korpusu, co zapewnia trwałość i precyzję cięcia.

|                             |
|-----------------------------|
| Średnica otworu 17 mm       |
| Materiał Stal bimetalowa    |
| Krawędź tnąca HSS ząbkowana |
| Model SOB-17                |

## Charakterystyka techniczna

### Konstrukcja bimetalowa

Krawędź tnąca wykonana ze stali szybko tnącej HSS zapewnia twardość i odporność na ścieranie, podczas gdy korpus ze sprężystego stopu przeciwdziała pękaniu przy obciążeniach bocznych. Połączenie tych materiałów wydłuża żywotność narzędzia w porównaniu do otwornic jednomateriałowych.

### Ząbkowana krawędź tnąca

Geometria zębów została zaprojektowana do efektywnego usuwania wiórów z miejsca cięcia. Ząbkowanie redukuje siły skrawania i ogranicza nagrzewanie narzędzia, co jest szczególnie istotne przy pracy w metalach o większej twardości.

### Uniwersalność materiałowa

Otwornica nadaje się do obróbki stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi, mosiądzu, drewna oraz tworzyw sztucznych. Umożliwia stosowanie jednego narzędzia do różnych materiałów, co ogranicza konieczność wymiany otwornic podczas prac montażowych.

### Średnica 17 mm

Rozmiar odpowiadający typowym zastosowaniom instalacyjnym, takim jak prowadzenie przewodów elektrycznych czy montaż elementów łącznych. Otwornica wykonuje otwory o precyzyjnej średnicy, co jest istotne przy zachowaniu tolerancji montażowych.

## Specyfikacja techniczna

|                      |                                                                      |
|----------------------|----------------------------------------------------------------------|
| Model                | SOB-17                                                               |
| Średnica otworu      | 17 mm                                                                |
| Materiał konstrukcji | Stal bimetalowa (HSS + stop sprężysty)                               |
| Typ krawędzi tnącej  | Ząbkowana HSS                                                        |
| Materiały obrabiane  | Stal, stal nierdzewna, metale nieżelazne, aluminium, drewno, plastik |
| Producent            | SCHMITH                                                              |

## Zastosowanie

- Wykonywanie otworów pod przewody elektryczne w rozdzielniach i obudowach metalowych
- Montaż elementów instalacji sanitarnych w blasze stalowej i aluminiowej
- Przygotowanie otworów pod śruby i nity w konstrukcjach metalowych
- Prace instalacyjne w drewnie i płytach kompozytowych
- Prowadzenie kabli przez ściany i profile aluminiowe
- Obróbka tworzyw sztucznych w zastosowaniach przemysłowych
- Prace serwisowe wymagające wykonania otworów w różnych materiałach

## Użytkowanie i konserwacja

### Dobór parametrów pracy

---

W stalach i metalach nieżelaznych zalecane są niższe obroty (300-600 obr/min) i stałe posuw z chłodzeniem cieczą. W drewnie i plastiku można stosować wyższe prędkości obrotowe (800-1200 obr/min) bez chłodzenia. Nadmierne obroty w metalu prowadzą do przegrzania krawędzi HSS i utraty twardości.

### **Sprawdzanie stanu technicznego**

Przed użyciem należy sprawdzić ostrość zębów oraz brak uszkodzeń krawędzi tnącej. Tępe lub wykruszone zęby zwiększają opór cięcia i mogą prowadzić do pęknięcia korpusu. Po pracy w metalach zaleca się oczyszczenie otwornic z wiórów i zabezpieczenie przed korozją.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z otwornicą zalecane są adaptory z wiertłem centrującym oraz zestawy otwornic bimetalowych w różnych średnicach. W przypadku intensywnej obróbki metali warto rozważyć zastosowanie środków chłodząco-smarujących dedykowanych do stali szybko tnącej HSS.

...