

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-20-mm-sob-20-schmith-p-31167.html>

Otwornica BIMETALOWA 20 mm SOB-20 SCHMITH

Cena brutto	15,31 zł
Cena netto	12,45 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SOB-20
Kod producenta	SOB-20
Kod EAN	5902004722764
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Otwornica bimetalowa 20 mm SOB-20 SCHMITH

Otwornica bimetalowa o średnicy 20 mm przeznaczona do wiercenia otworów w stali, stali nierdzewnej, metalach nieżelaznych, drewnie i tworzywach sztucznych. Konstrukcja bimetalowa łączy twardość krawędzi tnącej HSS z elastycznością korpusu, co zapewnia trwałość i odporność na pęknięcie.

Średnica 20 mm
Materiał Stal bimetalowa
Krawędź tnąca HSS ząbkowana
Model SOB-20

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja bimetalowa

Dwuwarstwowa struktura składa się ze stali szybko tnącej HSS na krawędzi tnącej oraz sprężystego stopu w korpusie. Połączenie tych materiałów zwiększa odporność na złamanie przy jednoczesnym zachowaniu twardości niezbędnej do cięcia twardych materiałów.

Krawędź tnąca HSS

Ząbkowana krawędź ze stali szybko tnącej charakteryzuje się twardością 65-66 HRC, co umożliwia cięcie stali, stali nierdzewnej i metali nieżelaznych. Ząbkowanie zapewnia efektywne odprowadzanie wiórów i zmniejsza opór podczas wiercenia.

Uniwersalność zastosowania

Otwornica pracuje w materiałach o różnej twardości - od tworzyw sztucznych i drewna, przez aluminium i metale nieżelazne, aż po stal konstrukcyjną i nierdzewną. Średnica 20 mm odpowiada typowym instalacjom elektrycznym i hydraulicznym.

Odporność na obciążenia

Sprężysty korpus absorbuje naprężenia powstające podczas wiercenia w twardych materiałach, minimalizując ryzyko pęknięcia. Konstrukcja sprawdza się przy intensywnej pracy w warunkach przemysłowych.

Specyfikacja techniczna

Model	SOB-20
Średnica otwornicy	20 mm
Materiał konstrukcji	Stal bimetalowa (HSS + sprężysty stop)
Typ krawędzi tnącej	Ząbkowana HSS
Materiały obrabiane	Stal, stal nierdzewna, metale nieżelazne, aluminium, drewno, tworzywa sztuczne
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Instalacje elektryczne - wiercenie otworów pod puszki podtynkowe i przepusty kabli
- Instalacje hydrauliczne - przejścia rur o średnicy do 15 mm
- Montaż osprzętu - otwory pod zamki, klamki i uchwyty
- Prace w stalowych konstrukcjach - montaż elementów łączących
- Obróbka blach stalowych i aluminiowych
- Wiercenie w panelach kompozytowych i laminatach
- Prace stolarskie - otwory pod wkręty meblowe i złączki
- Serwis mechaniczny - dostęp do elementów montażowych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów wiercenia

W stali zaleca się prędkość obrotową 300-500 obr/min z chłodzeniem emulsją lub olejem. W drewnie i tworzywach sztucznych można zwiększyć prędkość do 1000-1500 obr/min. Dla stali nierdzewnej należy zmniejszyć prędkość do 200-300 obr/min i stosować stałe chłodzenie.

Kompatybilność z maszynami

Otwornica współpracuje z wiertarkami i wkrętarkami wyposażonymi w uchwyt szybkocucujący lub trzpieniowy. Zalecana moc urządzenia to minimum 600 W dla materiałów metalowych. Sprawdź średnicę trzpienia – standardowo stosuje się adaptory z gwintem M14 lub szybkocucujące.

Konserwacja

Po pracy w metalach należy oczyścić otwornicę z wiórów szczotką drucianą i zabezpieczyć krawędź tnącą olejem konserwacyjnym. Unikać przegrzewania – temperatura powyżej 300°C zmniejsza twardość HSS. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do pracy z otwornicą zaleca się adapter z trzpieniem centrującym, chłodziwo do metali oraz szczotkę do czyszczenia otwornic. Dla większych średnic dostępne są otwornice z serii SOB w zakresie od 14 mm do 152 mm.

...