

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-27-mm-sob-27-schmith-p-31171.html>

Otwornica BIMETALOWA 27 mm SOB-27 SCHMITH

Cena brutto	17,54 zł
Cena netto	14,26 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SOB-27
Kod producenta	SOB-27
Kod EAN	5902004722801
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Otwornica bimetalowa 27 mm SOB-27 SCHMITH

Otwornica bimetalowa o średnicy 27 mm przeznaczona do wiercenia otworów w metalach, drewnie i tworzywach sztucznych. Konstrukcja bimetalowa łączy twardość ostrza z elastycznością korpusu, co zapewnia trwałość i odporność na złamania podczas pracy.

Średnica 27 mm
Typ konstrukcji Bimetalowa
Model SOB-27
Producent SCHMITH

Charakterystyka konstrukcji bimetalowej

Budowa bimetalowa

Ostrze wykonane ze stali szybko tnącej HSS połączone z korpusem ze stali sprężynowej. Taka konstrukcja łączy twardość krawędzi tnących (co zapewnia długą żywotność ostrza) z elastycznością korpusu (co zapobiega pękaniu podczas pracy).

Uniwersalność materiałowa

Nadaje się do wiercenia w stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej, metalach nieżelaznych (miedź, mosiądz, aluminium), drewnie oraz tworzywach sztucznych. Zębata krawędź tnąca zapewnia efektywne usuwanie wiórów z otworu.

Średnica robocza 27 mm

Średnica 27 mm odpowiada typowym zastosowaniom instalacyjnym i montażowym, takim jak przepusty kabli, montaż zamków czy instalacje hydrauliczne. Pozwala na precyzyjne wykonanie otworów pod standardowe elementy złączne.

Odporność na zużycie

Warstwa HSS na krawędziach tnących zachowuje ostrość nawet po wielokrotnym użyciu. Konstrukcja bimetalowa jest bardziej odporna na przegrzanie niż otwórnice jednomateriałowe, co wydłuża okres użytkowania narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SOB-27
Średnica otwornicy	27 mm
Typ konstrukcji	Bimetalowa (HSS + stal sprężynowa)
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004722801

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod przepusty kablowe w obudowach metalowych i panelach sterowniczych
- Montaż zamków i wkładek w drzwiach metalowych i drewnianych
- Instalacje hydrauliczne — otwory pod złączki i zawory
- Prace instalacyjne w stalowych profilach konstrukcyjnych
- Montaż osprzętu elektrycznego w puszkach instalacyjnych
- Wiercenie w aluminiowych obudowach i profilach
- Prace w tworzywach sztucznych — obudowy, panele, elementy wykończeniowe
- Obróbka drewna — otwory pod okucia, zawiasy, prowadnice

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów wiercenia

W metalach twardych stosuj niskie obroty (300-500 obr/min) i stałe dociskanie. W drewnie i tworzywach sztucznych można zwiększyć obroty do 1000-1500 obr/min. Stosuj chłodzenie (olej lub emulsję) przy wierceniu w stali — wydłuża to żywotność ostrza i poprawia jakość otworu.

Kompatybilność z maszynami

Otwornica wymaga trzpienia montażowego (sprzedawanego osobno), który pasuje do standardowych uchwytów wiertarek. Sprawdź, czy Twoja wiertarka ma odpowiednią moc — do średnicy 27 mm zalecana moc to minimum 500-600 W.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyść otwornicę z wiórów i pyłu. Sprawdź stan zębów — jeśli są stępione, można je naostrzyć pilnikiem diamentowym. Przechowuj w suchym miejscu, aby uniknąć korozji warstwy HSS.

Produkty powiązane

Do pracy z otwornicą potrzebny jest trzpień montażowy z uchwytem HEX lub SDS (w zależności od typu wiertarki). Warto rozważyć zakup zestawu otwornic w różnych średnicach oraz środka chłodząco-smarującego do obróbki metali.

...