

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-32-mm-sob-32-schmith-p-31174.html>

Otwornica BIMETALOWA 32 mm SOB-32 SCHMITH

| | |
|------------------|--------------------------|
| Cena brutto | 20,20 zł |
| Cena netto | 16,42 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | SOB-32 |
| Kod producenta | SOB-32 |
| Kod EAN | 5902004722832 |
| Producent | Narzędzia SCHMITH |

Opis produktu

Otwornica bimetalowa 32 mm SOB-32 SCHMITH

Uniwersalna otwornica do wiercenia otworów w stali, metalach nieżelaznych, drewnie i tworzywach sztucznych. Konstrukcja bimetalowa łączy twardość krawędzi tnącej HSS z elastycznością korpusu stalowego.

Srednica 32 mm

Materiał Bimetal HSS

Model SOB-32

Zakres materiałów 6 typów

Charakterystyka konstrukcji bimetalowej

Krawędź tnąca ze stali HSS

Ząbkowana krawędź wykonana ze stali szybko tnącej (High-Speed Steel) zapewnia twardość niezbędną do cięcia stali i metali nieżelaznych. Materiał ten zachowuje ostrość nawet przy pracy z twardymi materiałami, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia.

Sprężysty korpus stalowy

Podstawa otwornicy wykonana z bardziej elastycznego stopu stali absorbuje naprężenia powstające podczas wiercenia. Taka konstrukcja minimalizuje ryzyko pęknięć i złamań, szczególnie przy pracy w trudno dostępnych miejscach lub pod kątem.

Uniwersalność zastosowań

Konstrukcja bimetalowa umożliwia wiercenie w sześciu różnych grupach materiałów: stali węglowej, stali nierdzewnej, aluminium, metalach nieżelaznych, drewnie i tworzywach sztucznych. Eliminuje to konieczność posiadania osobnych otwornic do różnych materiałów.

Ząbkowany profil zębów

Specjalnie ukształtowane ząbki zapewniają efektywne usuwanie wiórów podczas wiercenia. Zmniejsza to opór cięcia i zapobiega przegrzewaniu się narzędzia, co jest szczególnie istotne przy pracy z metalami.

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------------|--|
| Model | SOB-32 |
| Średnica otwornicy | 32 mm |
| Materiał konstrukcyjny | Stal bimetalowa (HSS + stal sprężysta) |
| Materiał krawędzi tnącej | Stal szybko tnąca HSS |
| Typ zębów | Ząbkowane |
| Przeznaczenie | Stal, stal nierdzewna, aluminium, metale nieżelazne, drewno, plastik |
| Producent | SCHMITH |

Zastosowanie

- Montaż instalacji elektrycznych – wiercenie otworów pod puszkę i przepusty w profilach stalowych
- Instalacje wodno-kanalizacyjne – przejścia rur przez ściany i konstrukcje metalowe
- Montaż wentylacji i klimatyzacji – otwory pod przewody w blachach i profilach aluminiowych
- Obróbka drewna – wycinanie otworów pod okucia, zamki, zawiasy w drzwiach i meblach
- Prace z tworzywami sztucznymi – montaż elementów w obudowach z PVC, ABS i poliwęglanów
- Konstrukcje stalowe – wiercenie otworów montażowych w blachach i profilach
- Remonty i modernizacje – adaptacja istniejących konstrukcji pod nowe instalacje
- Warsztat i produkcja – uniwersalne zastosowanie przy obróbce różnorodnych materiałów

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów wiercenia

Dla metali stosuj niskie obroty (300-500 obr/min) z chłodzeniem emulsją lub olejem. Przy drewnie i tworzywach można zwiększyć prędkość do 1000-1500 obr/min. Stal nierdzewna wymaga szczególnie niskich obrotów i stałego chłodzenia.

Kompatybilność z narzędziami

Otwornica współpracuje z wiertarkami i wkrętarkami wyposażonymi w uchwyt szybkocucujący lub standardowy uchwyt wiertarski. Sprawdź, czy moc narzędzia jest wystarczająca – do metali zalecane minimum 600-800 W.

Konserwacja po użyciu

Po zakończeniu pracy usuń wióry z wnętrza otwornicy szczotką. Oczyszcz zęby z pozostałości materiału i ewentualnych zabrudzeń. Przechowuj w suchym miejscu – wilgoć może prowadzić do korozji krawędzi HSS.

Produkty powiązane

Do pracy z otwornicą przyda się adapter z wiertłem prowadzącym, zestaw otwornic w różnych średnicach (19-127 mm) oraz chłodziwo do metali. Rozważ także zakup zestawu pilników do ewentualnego doczyszczania krawędzi otworów.

...