

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-38-mm-sob-38-schmith-p-31176.html>

Otwornica BIMETALOWA 38 mm SOB-38 SCHMITH

Cena brutto	23,03 zł
Cena netto	18,72 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SOB-38
Kod producenta	SOB-38
Kod EAN	5902004722856
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Otwornica bimetalowa 38 mm SOB-38 SCHMITH

Otwornica bimetalowa o średnicy 38 mm przeznaczona do wiercenia otworów w metalach, drewnie i tworzywach sztucznych. Konstrukcja bimetalowa łączy twardość ostrza ze sprężystością korpusu, co zapewnia długą żywotność narzędzia.

Średnica 38 mm
Typ konstrukcji Bimetalowa
Model SOB-38
Producent SCHMITH

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja bimetalowa

Ostrze wykonane ze stali szybko tnącej HSS, korpus ze stali sprężynowej. Takie połączenie zapewnia odporność krawędzi tnących przy zachowaniu elastyczności całej otwornicy, co zapobiega pękaniu podczas pracy.

Uniwersalność zastosowań

Nadaje się do obróbki różnych materiałów: stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej, metali nieżelaznych (miedź, mosiądz, aluminium), drewna oraz tworzyw sztucznych. Średnica 38 mm odpowiada typowym instalacjom elektrycznym i hydraulicznym.

Ząbkowane ostrze

Geometria zębów zapewnia efektywne usuwanie wiórów i zmniejsza opór podczas wiercenia. Ostrza zachowują właściwości tnące nawet po intensywnej eksploatacji w materiałach twardych.

Kompatybilność z narzędziami

Otwornica współpracuje ze standardowymi wiertarkami i wkrętarkami udarowymi. Wymaga trzpienia centralnego i adaptera (sprzedawane osobno), dostosowanych do uchwytu wiertarki.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SOB-38
Średnica otwornicy	38 mm
Typ konstrukcji	Bimetalowa (HSS + stal sprężynowa)
Kod EAN	5902004722856
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.

Typowe zastosowania

- Wiercenie otworów pod puszkę elektryczną i osprzęt instalacyjny
- Montaż zamków cylindrycznych w drzwiach metalowych i drewnianych
- Instalacje wodno-kanalizacyjne – przepusty rur o średnicy do 32 mm
- Tworzenie otworów wentylacyjnych w obudowach metalowych
- Prace stolarskie – otwory pod okucia i zawiasy
- Montaż przewodów i kabli w konstrukcjach stalowych
- Obróbka blach stalowych i aluminiowych w warsztatach

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów pracy

W metalach twardych stosuj niskie obroty (300-500 obr/min) i stałe posuwanie z chłodzeniem. W drewnie i tworzywach sztucznych możliwe są wyższe obroty (800-1200 obr/min). Unikaj nadmiernego docisku, który prowadzi do przegrzania ostrza.

Przedłużenie żywotności narzędzia

Po pracy w metalach oczyść otwornicę z wiórów i zabezpiecz przed korozją. Okresowo sprawdzaj stan zębów – stępione ostrza regeneruj poprzez ostrzenie lub wymień na nowe. Przechowuj w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanym zestawie.

Produkty uzupełniające

Do pracy z otwornicą niezbędny jest trzpień centralny z wiertłem prowadzącym oraz adapter do mocowania w wiertarce. Dla materiałów metalowych zaleca się stosowanie środków chłodząco-smarujących, które wydłużają żywotność ostrza i poprawiają jakość otworu.
