

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-44-mm-sob-44-schmith-p-31178.html>

## Otwornica BIMETALOWA 44 mm SOB-44 SCHMITH

Cena brutto	<b>26,21 zł</b>
Cena netto	<b>21,31 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SOB-44</b>
Kod producenta	<b>SOB-44</b>
Kod EAN	<b>5902004722870</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Otwornica bimetalowa 44 mm SOB-44 SCHMITH

Uniwersalne narzędzie do wiercenia otworów w stalach, metalach nieżelaznych, drewnie i tworzywach sztucznych. Konstrukcja bimetalowa łączy twardość krawędzi tnącej z elastycznością korpusu, zapewniając trwałość przy pracy w różnorodnych materiałach.

Średnica 44 mm
Materiał Bimetal HSS
Model SOB-44
Zastosowanie Uniwersalne

### Charakterystyka konstrukcji bimetalowej

#### Dwuwarstwowa budowa

Krawędź tnąca wykonana ze stali szybko tnącej HSS (High Speed Steel) zapewnia twardość i odporność na ścieranie. Korpus wykonany z elastycznego stopu sprężynowego absorbuje naprężenia podczas pracy, minimalizując ryzyko pęknięć.

---

## Ząbkowana krawędź tnąca

Geometria zębów zaprojektowana do efektywnej ewakuacji wiórów i redukcji oporów skrawania. Umożliwia szybkie cięcie przy zachowaniu precyzji otworu i płynnej pracy narzędzia.

## Uniwersalność materiałowa

Konstrukcja pozwala na pracę w materiałach o różnej twardości – od miękkiego drewna i plastiku, przez aluminium i metale nieżelazne, aż po stal konstrukcyjną i nierdzewną bez konieczności zmiany narzędzia.

## Odporność na intensywną pracę

Połączenie twardości i elastyczności sprawia, że otwornica zachowuje właściwości użytkowe nawet przy długotrwałym użytkowaniu w warunkach warsztatowych i budowlanych.

## Specyfikacja techniczna

Model	SOB-44
Średnica otwornicy	44 mm
Materiał konstrukcyjny	Stal bimetalowa (HSS + stop sprężynowy)
Typ krawędzi tnącej	Ząbkowana HSS
Materiały obrabiane	Stal, stal nierdzewna, metale nieżelazne, aluminium, drewno, tworzywa sztuczne
Producent	SCHMITH

## Zastosowanie

- Instalacje elektryczne – montaż puszek podtynkowych i przepusty przewodów
- Instalacje wodno-kanalizacyjne – otwory pod rury w ścianach i stropach
- Montaż wentylacji – przepusty kanałów w płytach i profilach
- Ślusarstwo – wycinanie otworów w blasze stalowej i aluminiowej
- Stolarstwo – otwory pod zawiasy, zamki i okucia meblowe
- Konstrukcje stalowe – przygotowanie elementów łączonych mechanicznie
- Prace remontowe – adaptacja istniejących instalacji
- Produkcja obudów i szaf – otwory technologiczne w metalowych i plastikowych panelach

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Dobór parametrów wiercenia

---

W stalach i metalach twardych stosować niższe prędkości obrotowe (300-500 obr/min) z chłodzeniem emulsją lub olejem. W drewnie i tworzywach sztucznych można zwiększyć prędkość do 1000-1500 obr/min. Stały, równomierny docisk zapobiega przegrzaniu i przedwczesnemu zużyciu.

### **Kompatybilność z maszynami**

Otwornica wymaga adaptera z chwytem sześciokątnym lub SDS montowanego w wiertarce lub wiertarko-wkrętarce. Zalecana minimalna moc urządzenia to 600 W dla materiałów miękkich i 800 W dla stali. Sprawdzić zgodność średnicy trzpienia z posiadanym adapterem przed zakupem.

### **Konserwacja narzędzia**

Po zakończeniu pracy oczyścić otwornicę z wiórów szczotką lub sprężonym powietrzem. Usunąć pozostałości materiału z zębów. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uderzeniami. Okresowo sprawdzać stan krawędzi tnącej - nadmierne stępienie lub uszkodzenia zębów wymagają wymiany narzędzia.

### **Produkty powiązane**

Do kompletu polecane: adapter do otwornic z chwytem sześciokątnym, wiertło centrujące (jeśli nie jest dołączone), emulsja chłodząco-smarująca do metali, szczotka do czyszczenia narzędzi.

...