

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-51-mm-sob-51-schmith-p-31180.html>

Otwornica BIMETALOWA 51 mm SOB-51 SCHMITH

Cena brutto	31,26 zł
Cena netto	25,41 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SOB-51
Kod producenta	SOB-51
Kod EAN	5902004722894
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Otwornica bimetalowa 51 mm Schmith SOB-51

Otwornica bimetalowa o średnicy 51 mm przeznaczona do wiercenia otworów w metalach, drewnie i tworzywach sztucznych. Konstrukcja bimetalowa łączy twardość ostrza z elastycznością korpusu, co zapewnia trwałość podczas pracy w różnorodnych materiałach.

Średnica 51 mm

Typ konstrukcji Bimetalowa

Model SOB-51

Producent Schmith

Charakterystyka

Konstrukcja bimetalowa

Połączenie dwóch rodzajów stali: ostrze z HSS (szybkotnącej) odporne na ścieranie oraz korpus ze stali sprężynowej zapobiegający pękaniu przy dużych obciążeniach. Taka budowa wydłuża żywotność narzędzia w porównaniu do otwornic jednomateriałowych.

Uniwersalność zastosowań

Średnica 51 mm umożliwia wiercenie otworów pod instalacje elektryczne, hydrauliczne i wentylacyjne. Otwornica radzi sobie ze stałą konstrukcyjną, stałą nierdzewną, metalami nieżelaznymi, drewnem i plastikiem.

Geometria ostrza

Zęby ostrza wykonane są z hartowanej stali HSS, co zapewnia skuteczne cięcie i odprowadzanie wiórów. Regularna geometria zębów redukuje wibracje podczas pracy i wydłuża okresy między ostrzeniami.

Kompatybilność z wiertarkami

Otwornica współpracuje ze standardowymi uchwytami stosowanymi w wiertarkach elektrycznych i akumulatorowych. Zaleca się stosowanie wiertarek o mocy minimum 600 W dla optymalnej wydajności w metalach.

Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Model	SOB-51
Średnica otwornicy	51 mm
Typ konstrukcji	Bimetalowa (HSS + stal sprężynowa)
Kod producenta	SOB-51
Kod EAN	5902004722894
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod puszkę instalacyjną i osprzęt elektryczny
- Montaż przewodów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Instalacje hydrauliczne - przejścia rur przez ściany i stropy
- Prace przy konstrukcjach stalowych i aluminiowych
- Wycinanie otworów w panelach kompozytowych
- Obróbka drewna przy montażu zamków i klamek
- Prace w tworzywach sztucznych - panele, obudowy, elementy wykończeniowe
- Naprawy i modernizacje w warsztatach mechanicznych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Podczas wiercenia w metalach stosuj niskie obroty (300-500 obr/min) i stałe posunięcie. W drewnie i tworzywach sztucznych można zwiększyć prędkość do 1000-1500 obr/min. Używaj chłodziwa lub oleju przy pracy w stali, co wydłuży żywotność ostrza i poprawia jakość cięcia.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyść otwornicę z wiórów i pyłu. Przechowuj w suchym miejscu, aby zapobiec korozji. Regularne smarowanie mechanizmu mocowania zapewnia płynną wymianę narzędzia. Tępienie zębów można rozpoznać po zwiększonym oporze wiercenia i gorszej jakości krawędzi otworu.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: wiertła centrujące do otwornic, adaptory do różnych typów uchwytów, zestawy otwornic w innych średnicach oraz oleje do chłodzenia i smarowania podczas wiercenia metali.

...