

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-57-mm-sob-57-schmith-p-31182.html>

Otwornica BIMETALOWA 57 mm SOB-57 SCHMITH

Cena brutto	33,85 zł
Cena netto	27,52 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SOB-57
Kod producenta	SOB-57
Kod EAN	5902004722917
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Otwornica bimetalowa 57 mm SOB-57 SCHMITH

Otwornica bimetalowa o średnicy 57 mm przeznaczona do wiercenia otworów w metalach, drewnie i tworzywach sztucznych. Konstrukcja bimetalowa łączy elastyczny korpus ze stalowymi zębami, co zapewnia trwałość i odporność na zużycie podczas pracy w różnych materiałach.

Średnica 57 mm

Typ konstrukcji Bimetalowa

Model SOB-57

Producent SCHMITH

Charakterystyka konstrukcji bimetalowej

Budowa dwuwarstwowa

Korpus wykonany ze stali sprężynowej zapewnia elastyczność i odporność na pęknięcia, podczas gdy zęby ze stali szybko tnącej HSS zachowują ostrość nawet przy intensywnym użytkowaniu. Połączenie to wydłuża żywotność narzędzia w porównaniu z otwornicami jednomateriałowymi.

Uniwersalność zastosowań

Otwornica radzi sobie z obróbką stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej, metali nieżelaznych (miedź, mosiądz, aluminium), drewna oraz tworzyw sztucznych. Średnica 57 mm odpowiada typowym wymiarom instalacji elektrycznych i wodno-kanalizacyjnych.

Geometria zębów

Ząbki otwornicy zaprojektowano pod kątem efektywnego usuwania wiórów i minimalizacji sił skrawania. Konstrukcja zapobiega przegrzewaniu się narzędzia i materiału obrabianego, co ma znaczenie szczególnie przy metalach o niskiej przewodności cieplnej.

Odporność na zużycie

Warstwa robocza ze stali szybko tnącej zachowuje właściwości skrawne nawet po wykonaniu wielu otworów. Materiał ten charakteryzuje się twardością przekraczającą 60 HRC, co pozwala na pracę bez częstego ostrzenia.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SOB-57
Średnica otwornicy	57 mm
Typ konstrukcji	Bimetalowa (korpus stalowy + zęby HSS)
Materiały do obróbki	Stal, stal nierdzewna, metale nieżelazne, aluminium, drewno, tworzywa sztuczne
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004722917

Zastosowanie

- Montaż puszek elektrycznych o średnicy 60 mm w ścianach i sufitach
- Wykonywanie otworów pod przejścia instalacji wodno-kanalizacyjnych
- Wiercenie w blachach stalowych i aluminiowych przy montażu wentylacji
- Przygotowanie otworów pod zamki cylindryczne w drzwiach metalowych
- Prace stolarskie wymagające precyzyjnych otworów o średnicy 57 mm
- Montaż opraw oświetleniowych typu downlight w sufitach podwieszanych
- Instalacja czujników i detektorów w systemach zabezpieczeń
- Prace remontowe w konstrukcjach stalowych i aluminiowych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Dla stali używaj obrotów 200-400 obr/min z chłodzeniem emulsją lub olejem. W aluminium stosuj 600-1000 obr/min, drewno toleruje 1000-1500 obr/min. Zbyt duża prędkość obrotowa powoduje przegrzanie i utratę właściwości skrawnych zębów HSS.

Kompatybilność z wiertarkami

Otwornica wymaga trzpienia z wiertłem centrującym (sprzedawane osobno). Standardowo współpracuje z trzpieniami posiadającymi gwint M14 lub M16. Zalecane są wiertarki o mocy minimum 600-800W dla metali i 400W dla drewna, wyposażone w regulację obrotów.

Konserwacja po użyciu

Po zakończeniu pracy usuń wióry szczotką, oczyść otwornicę z pozostałości materiału i chłodziwa. Przechowuj w suchym miejscu, zabezpiecz zęby przed uszkodzeniem mechanicznym. Regularne czyszczenie zapobiega korozji i wydłuża okres użytkowania.

Produkty powiązane

Do pracy z otwornicą potrzebny jest trzpień z wiertłem centrującym odpowiedni do średnicy 57 mm oraz adapter do wiertarki. Warto rozważyć zakup zestawu otwornic w różnych średnicach oraz chłodziwa do metali, które wydłuża żywotność narzędzi skrawających.

...