

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-64-mm-sob-64-schmith-p-31184.html>

## Otwornica BIMETALOWA 64 mm SOB-64 SCHMITH

Cena brutto	<b>36,97 zł</b>
Cena netto	<b>30,06 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SOB-64</b>
Kod producenta	<b>SOB-64</b>
Kod EAN	<b>5902004722931</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Otwornica bimetalowa 64 mm SOB-64 SCHMITH

Otwornica do wiercenia otworów w stali, metalach nieżelaznych, drewnie i tworzywach sztucznych. Konstrukcja bimetalowa łączy twardość krawędzi tnącej HSS z elastycznością korpusu, co zapewnia trwałość i odporność na pęknięcia podczas intensywnej pracy.

Średnica otworu 64 mm

Materiał Bimetal HSS

Model SOB-64

Zastosowanie Uniwersalne

### Charakterystyka konstrukcji bimetalowej

#### Dwuwarstwowa struktura materiału

Krawędź tnąca wykonana ze stali szybko tnącej HSS zapewnia twardość niezbędną do cięcia materiałów metalowych. Korpus z elastycznego stopu stali absorbuje naprężenia i zapobiega pękaniu narzędzia pod obciążeniem.

### Ząbkowana geometria ostrza

Specjalnie ukształtowane ząbki na krawędzi tnącej zwiększają efektywność usuwania wiórów i redukują siły oporu podczas wiercenia. Konstrukcja pozwala na precyzyjne pozycjonowanie otworu bez poślizgu narzędzia.

### Odporność na intensywne użytkowanie

Połączenie dwóch rodzajów stali metodą spawania elektronowego tworzy trwałą strukturę odporną na wysokie temperatury i naprężenia mechaniczne powstające podczas pracy w twardych materiałach.

### Uniwersalność zastosowań

Możliwość pracy w różnych materiałach eliminuje konieczność posiadania osobnych otwornic do metalu i drewna. Jedno narzędzie obsługuje szeroki zakres zastosowań w warsztacie i na budowie.

## Specyfikacja techniczna

Średnica otworu	64 mm
Materiał konstrukcji	Stal bimetalowa (HSS + stal sprężysta)
Typ krawędzi tnącej	HSS (High Speed Steel)
Geometria ostrza	Ząbkowana
Model	SOB-64
Producent	SCHMITH
Materiały obrabiane	Stal, stal nierdzewna, aluminium, metale nieżelazne, drewno, plastik

## Zastosowanie

- Instalacje elektryczne – montaż puszek podtynkowych i przepusty kabli w ścianach metalowych
- Instalacje wodno-kanalizacyjne – przejścia rur przez profile stalowe i elementy konstrukcyjne
- Montaż wentylacji – otwory pod przewody w blachach stalowych i aluminiowych
- Ślusarstwo – wycinanie otworów w profilach, rurkach i płaskich elementach metalowych
- Stolarka – wiercenie otworów pod okucia, zamki i klamki w drzwiach drewnianych
- Prace budowlane – przejścia instalacyjne w konstrukcjach stalowych i drewnianych
- Remonty – adaptacja elementów metalowych i drewnianych do nowych instalacji
- Produkcja – seryjne wycinanie otworów w elementach z różnych materiałów

### Dobór parametrów wiercenia

W stali i metalach twardych stosuj niskie obroty (300-500 obr/min) z chłodzeniem cieczą. W aluminium i metalach miękkich możliwe

---

są wyższe obroty (500-800 obr/min). Drewno i plastik – 800-1200 obr/min bez chłodzenia. Zbyt wysokie obroty w metalu powodują przegrzanie i stępienie ostrza HSS.

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Montaż i przygotowanie do pracy

Otwornicę mocuje się w uchwycie wiertarki za pomocą trzpienia sześciokątnego lub walcowego (w zależności od modelu). Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić stabilność mocowania i osiowość narzędzia. Punkt początkowy otworu warto zaznaczyć wiertłem centrującym lub punktakiem, aby zapobiec ześlizgiwaniu się otwornic podczas startu.

### Chłodzenie podczas pracy

Wiercenie w stali i stali nierdzewnej wymaga stosowania chłodziwa lub oleju obróbkowego. Chłodzenie obniża temperaturę strefy skrawania, zapobiega przypalaniu materiału do ostrza i wydłuża żywotność krawędzi tnącej HSS. W aluminium i drewnie chłodzenie nie jest konieczne, ale może ułatwić usuwanie wiórów.

### Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry z wnętrza otwornic szczotką lub sprężonym powietrzem. Krawędzie tnące warto zabezpieczyć cienką warstwą oleju przeciwkorozyjnego. Przechowywanie w suchym miejscu, zabezpieczone przed uderzeniami mechanicznymi, zapobiega uszkodzeniu delikatnych ząbków.

### Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: trzpień przedłużający do otwornic (przy grubszych materiałach), wiertła centrujące, chłodziwo do obróbki metali, szczotki do czyszczenia otwornic, zestawy otwornic w różnych średnicach dla szerszego zakresu prac.

...