

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-65-mm-sob-65-schmith-p-31185.html>

## Otwornica BIMETALOWA 65 mm SOB-65 SCHMITH

Cena brutto	<b>38,25 zł</b>
Cena netto	<b>31,10 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SOB-65</b>
Kod producenta	<b>SOB-65</b>
Kod EAN	<b>5902004722948</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Otwornica bimetalowa 65 mm SOB-65 SCHMITH

Uniwersalne narzędzie do wiercenia otworów w metalach, drewnie i tworzywach sztucznych. Konstrukcja bimetalowa łączy twardość krawędzi tnącej HSS ze sprężystością korpusu stalowego, co zapewnia trwałość przy pracy w różnorodnych materiałach.

Średnica otworu 65 mm

Materiał Stal bimetalowa

Model SOB-65

Zakres materiałów Metal, drewno, plastik

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja bimetalowa

Krawędź tnąca wykonana ze stali szybko tnącej HSS zapewnia twardość potrzebną do cięcia metali. Korpus ze sprężystej stali węglowej absorbuje naprężenia podczas pracy, minimalizując ryzyko pęknięć przy obciążeniach bocznych.

## Ząbkowana krawędź tnąca

Geometria zębów zaprojektowana pod kątem efektywnego odprowadzania wiórów. Zęby HSS utrzymują ostrość podczas wielokrotnego użycia w stalach o twardości do 1200 N/mm<sup>2</sup>.

## Uniwersalność zastosowań

Możliwość pracy w stalach konstrukcyjnych, nierdzewnych, aluminium, metalach nieżelaznych, drewnie i tworzywach sztucznych. Eliminuje potrzebę posiadania osobnych narzędzi dla różnych materiałów.

## Średnica 65 mm

Rozmiar odpowiedni do instalacji typowych przejść instalacyjnych, montażu osprzętu elektrycznego, systemów wentylacyjnych oraz prowadzenia przewodów o średnicach do 60 mm.

## Specyfikacja techniczna

Model	SOB-65
Średnica otworu	65 mm
Materiał konstrukcyjny	Stal bimetalowa (HSS + stal sprężysta)
Materiał krawędzi tnącej	HSS (High Speed Steel)
Przeznaczenie materiałowe	Stal konstrukcyjna, stal nierdzewna, aluminium, metale nieżelazne, drewno, tworzywa sztuczne
Typ krawędzi	Ząbkowana
Producent	SCHMITH

## Zastosowanie

- Montaż puszek podtynkowych i osprzętu elektrycznego w ścianach
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w blachach stalowych i aluminiowych
- Wiercenie otworów pod zamki, cylindry i okucia w drzwiach metalowych
- Instalacja systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych w obudowach metalowych
- Prowadzenie przewodów elektrycznych i instalacji wodnych przez ściany
- Montaż osprzętu i akcesoriów w konstrukcjach drewnianych i metalowych
- Wykonywanie otworów technicznych w obudowach urządzeń i szafach sterowniczych
- Prace konserwacyjne przy modernizacji instalacji w budynkach

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Dobór parametrów wiercenia**

W stalach konstrukcyjnych stosować obroty 300-500 obr/min z chłodzeniem emulsją. W aluminium i drewnie możliwe obroty 800-1200 obr/min bez chłodzenia. Stal nierdzewna wymaga obrotów 200-350 obr/min z intensywnym chłodzeniem i stałym dociskiem.

### **Kompatybilność z narzędziami**

Otwornica współpracuje z wiertarkami i wiertarkami udarowymi wyposażonymi w trzpień szybkozaciskowy lub uchwyty pod trzpień sześciokątne. Zalecana moc narzędzia minimum 600 W dla pracy w metalach.

### **Konserwacja**

Po każdym użyciu usunąć wióry szczotką drucianą. Zęby oczyścić z żywicy i osadów. Przechowywać w suchym miejscu. Przy regularnym użyciu w metalach zalecane okresowe smarowanie krawędzi tnącej olejem maszynowym.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z otwornicą zalecane: trzpień uniwersalne z wiertłem centrującym, chłodziwa do obróbki metali, szczotki do czyszczenia otwornic, zestawy otwornic bimetalowych w innych średnicach.

\*\*\*