

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-67-mm-sob-67-schmith-p-31186.html>

Otwornica BIMETALOWA 67 mm SOB-67 SCHMITH

| | |
|------------------|--------------------------|
| Cena brutto | 39,33 zł |
| Cena netto | 31,98 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | SOB-67 |
| Kod producenta | SOB-67 |
| Kod EAN | 5902004722955 |
| Producent | Narzędzia SCHMITH |

Opis produktu

Otwornica bimetalowa 67 mm SOB-67 SCHMITH

Otwornica z dwuwarstwową konstrukcją łączącą stal szybko tnącą HSS na krawędzi tnącej z elastycznym korpusem stalowym. Przeznaczona do wiercenia otworów w metalach, drewnie i tworzywach sztucznych.

Srednica 67 mm

Materiał Bimetal HSS

Model SOB-67

Zastosowanie Uniwersalne

Charakterystyka

Konstrukcja bimetalowa

Dwuwarstwowa budowa łączy stal szybko tnącą HSS na ząbkowanej krawędzi z bardziej elastycznym stopem w korpusie. Taka konstrukcja zapewnia twardość krawędzi tnącej przy jednoczesnej odporności na pękanie podczas pracy w trudnych warunkach.

Uniwersalność materiałowa

Otwornica przystosowana do pracy w stalach konstrukcyjnych i nierdzewnych, metalach nieżelaznych (aluminium, miedź, mosiądz), drewnie oraz tworzywach sztucznych. Umożliwia stosowanie jednego narzędzia do różnych materiałów bez konieczności wymiany.

Ząbkowana krawędź tnąca

Geometria zębów zaprojektowana pod kątem sprawnego odprowadzania wiórów i redukcji tarcia podczas wiercenia. Przekłada się to na szybsze tempo pracy i mniejsze obciążenie wiertarki.

Odporność na złamania

Elastyczny korpus absorbuje naprężenia powstające podczas wiercenia w twardych materiałach lub przy napotkaniu przeszkód. Minimalizuje to ryzyko uszkodzenia narzędzia przy intensywnym użytkowaniu.

Specyfikacja techniczna

| | |
|----------------------|--|
| Model | SOB-67 |
| Średnica otwornicy | 67 mm |
| Materiał konstrukcji | Stal bimetalowa (HSS + stal sprężysta) |
| Typ krawędzi tnącej | Ząbkowana HSS |
| Materiały obrabiane | Stal, stal nierdzewna, metale nieżelazne, aluminium, drewno, plastik |
| Producent | SCHMITH |

Zastosowanie

- Montaż osprzętu elektrycznego w puszkach instalacyjnych
- Wiercenie otworów pod zamki i wkładki cylindryczne w drzwiach metalowych
- Instalacje wentylacyjne i klimatyzacyjne w blaszce stalowej
- Prowadzenie przewodów i kabli przez ściany i konstrukcje metalowe
- Prace hydrauliczne - montaż armatury w rurkach i blachach
- Obróbka elementów aluminiowych w budownictwie i przemyśle
- Wiercenie otworów technologicznych w drewnie i płytach kompozytowych
- Przygotowanie otworów montażowych w obudowach i szafach metalowych

Kompatybilność z maszynami

Otwornica współpracuje z wiertarkami elektrycznymi i akumulatorowymi wyposażonymi w standardowy uchwyt trzpieniowy. Zalecane stosowanie wiertarek o regulowanych obrotach - niższe obroty przy metalach (300-600 obr/min), wyższe przy drewnie i plastiku (do 1500 obr/min). Przed zakupem należy sprawdzić zgodność średnicy trzpienia z uchwytem posiadanej maszyny.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć środek otworu i zastosować punkt centrujący (wierćło prowadzące), jeśli otwornica jest w nie wyposażona. Podczas pracy w metalach zaleca się stosowanie środków chłodząco-smarujących, które wydłużają żywotność krawędzi tnącej i ułatwiają odprowadzanie wiórów.

Po zakończeniu pracy otwornicę należy oczyścić z wiórów i zanieczyszczeń. Krawędź tnącą warto zabezpieczyć przed korozją poprzez lekkie natłuszczenie, szczególnie po pracy w wilgotnych warunkach lub w stalach nierdzewnych. Regularne czyszczenie zapobiega zakleszczaniu się wiórów, które mogłyby obniżyć skuteczność cięcia.

Produkty powiązane

Do pracy z otwornicą przydatne mogą być: adaptory trzpieniowe do otwornic (jeśli nie są dołączone do zestawu), wiertła centrujące HSS, środki chłodząco-smarne do metali, szczotki druciane do czyszczenia otwornic oraz zestawy otwornic w różnych średnicach dla szerszego zakresu zastosowań.
