

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-68-mm-sob-68-schmith-p-31187.html>

Otwornica BIMETALOWA 68 mm SOB-68 SCHMITH

Cena brutto	40,66 zł
Cena netto	33,06 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SOB-68
Kod producenta	SOB-68
Kod EAN	5902004722962
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Otwornica bimetalowa 68 mm Schmith SOB-68

Otwornica do wiercenia otworów w stali, aluminium, metalach nieżelaznych, drewnie i plastiku. Konstrukcja bimetalowa łączy twardość krawędzi tnącej HSS z elastycznością korpusu, zapewniając długą żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu.

Średnica 68 mm

Materiał Stal bimetalowa

Krawędź tnąca HSS ząbkowana

Model SOB-68

Charakterystyka

Konstrukcja bimetalowa

Narzędzie wykonane z dwóch rodzajów stali: krawędź tnąca ze stali szybko tnącej HSS (twardość ok. 65 HRC) oraz korpus ze stali sprężystej. Taka budowa zwiększa odporność na złamania podczas pracy w twardych materiałach i przy dużych obciążeniach bocznych.

Uniwersalność materiałowa

Przeznaczenie do szerokiego zakresu materiałów: stal konstrukcyjna, stal nierdzewna, aluminium, metale nieżelazne, drewno twarde i miękkie oraz tworzywa sztuczne. Eliminuje konieczność posiadania osobnych narzędzi do różnych materiałów.

Ząbkowana krawędź HSS

Geometria zębów zaprojektowana do agresywnego usuwania materiału przy zachowaniu precyzji cięcia. Stal szybko tnąca zachowuje ostrość krawędzi nawet przy wysokich temperaturach generowanych podczas wiercenia w metalu.

Średnica 68 mm

Wymiar odpowiedni do montażu standardowych puszek instalacyjnych, przejść rur o średnicy DN 50-65 oraz typowych zastosowań instalacyjnych w budownictwie i przemyśle.

Specyfikacja techniczna

Model	SOB-68
Średnica otworu	68 mm
Materiał konstrukcji	Stal bimetalowa (HSS + stal sprężysta)
Materiał krawędzi tnącej	Stal szybko tnąca HSS
Typ krawędzi	Ząbkowana
Materiały obrabiane	Stal, stal nierdzewna, aluminium, metale nieżelazne, drewno, plastik
Producent	Schmith

Zastosowanie

- Montaż puszek instalacyjnych elektrycznych o średnicy 60 mm
- Przejścia instalacyjne dla rur o średnicy DN 50-65
- Wiercenie otworów wentylacyjnych w obudowach metalowych
- Instalacje sanitarne – przejścia rur odpływowych
- Prace stolarskie – otwory pod okucia i zamki
- Montaż oświetlenia sufitowego typu downlight
- Instalacje klimatyzacji – przejścia przewodów chłodniczych
- Prace w warsztatach mechanicznych i produkcyjnych

Technologia bimetalowa – praktyczne znaczenie

Konstrukcja bimetalowa polega na połączeniu dwóch rodzajów stali o odmiennych właściwościach. Krawędź robocza wykonana ze stali szybko tnącej HSS charakteryzuje się bardzo wysoką twardością, co zapewnia długie utrzymanie ostrości i możliwość pracy w materiałach o twardości do 40 HRC. Korpus wykonany ze stali sprężystej absorbuje naprężenia i drgania, redukując ryzyko pęknięć przy obciążeniach skrętnych.

W praktyce oznacza to możliwość wiercenia w stali nierdzewnej i hartowanych stalach konstrukcyjnych bez utraty sprawności narzędzia. Tradycyjne otwornice z jednorodnej stali szybko tępią się w twardych materiałach lub pękają przy nadmiernym nacisku bocznym.

Kompatybilność z narzędziami

Otwornica wymaga adaptera z wiertłem centrującym oraz trzpienia montażowego (zazwyczaj sprzedawane osobno). Standardowy montaż: trzpień hex 7/16" lub SDS-plus w zależności od rodzaju wiertarki. Przed zakupem należy sprawdzić, czy posiadany adapter obsługuje otwornice o średnicy 68 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas wiercenia w metalu zaleca się stosowanie płynu chłodząco-smarującego, co wydłuża żywotność krawędzi i ułatwia usuwanie wiórów. Optymalne obroty: 300-500 obr/min dla stali, 800-1200 obr/min dla aluminium i drewna. Wiercenie należy prowadzić ze stałym, umiarkowanym naciskiem – zbyt duża siła powoduje przegrzanie i skrócenie żywotności narzędzia.

Po każdym użyciu warto oczyścić otwornicę z wiórów szczotką drucianą i zabezpieczyć krawędzie przed korozją lekkimi olejami maszynowymi. Przechowywanie w suchym miejscu, w oryginalnym opakowaniu lub kasie narzędziowej.

Produkty powiązane

Do kompletu: adapter uniwersalny do otwornic bimetalowych, wiertło centrujące HSS 6-8 mm, płyn chłodząco-smarujący do obróbki metali, szczotka do czyszczenia otwornic.
