

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-86-mm-sob-86-schmith-p-31190.html>

## Otwornica BIMETALOWA 86 mm SOB-86 SCHMITH

Cena brutto	<b>46,81 zł</b>
Cena netto	<b>38,06 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SOB-86</b>
Kod producenta	<b>SOB-86</b>
Kod EAN	<b>5902004722993</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Otwornica bimetalowa 86 mm SCHMITH SOB-86

Otwornica bimetalowa o średnicy 86 mm przeznaczona do wiercenia otworów w metalach, drewnie i tworzywach sztucznych. Konstrukcja bimetalowa łączy twardość krawędzi tnącej ze sprężystością korpusu, co zapewnia trwałość przy pracy w różnorodnych materiałach.

Średnica 86 mm
Materiał Stal bimetalowa
Model SOB-86
Typ krawędzi Ząbkowana HSS

### Charakterystyka konstrukcji bimetalowej

#### Dwuwarstwowa struktura

Krawędź tnąca wykonana ze stali szybko tnącej HSS zapewnia twardość niezbędną do cięcia metali, podczas gdy korpus ze sprężystego stopu zwiększa odporność na złamanie podczas pracy pod kątem lub przy obciążeniach bocznych.

## Uniwersalność zastosowań

Konstrukcja bimetalowa umożliwia pracę zarówno w miękkich materiałach jak drewno i plastik, jak i w trudniejszych — stali, stali nierdzewnej czy aluminium, bez konieczności wymiany narzędzia.

## Ząbkowana geometria ostrza

Specjalnie ukształtowane ząbki krawędzi tnącej redukują opór podczas wiercenia i odprowadzają wióry z obszaru cięcia, co przekłada się na szybszą pracę i mniejsze nagrzewanie się narzędzia.

## Trwałość przy intensywnym użyciu

Połączenie twardej krawędzi ze sprężystym korpusem wydłuża żywotność narzędzia w porównaniu do otwornic wykonanych z jednego typu stali, szczególnie przy pracy w materiałach o zróżnicowanej twardości.

## Specyfikacja techniczna

Model	SOB-86
Średnica otwornicy	86 mm
Materiał konstrukcji	Stal bimetalowa (HSS + sprężysty stop)
Typ krawędzi tnącej	Ząbkowana, stal szybko tnąca HSS
Materiały do obróbki	Stal, stal nierdzewna, metale nieżelazne, aluminium, drewno, plastik
Producent	SCHMITH

## Zastosowanie

- Montaż osprzętu elektrycznego i instalacyjnego wymagającego otworów 86 mm
- Instalacja wentylacji i systemów odprowadzania powietrza w ścianach metalowych
- Prowadzenie przewodów i kabli przez przegrody stalowe i aluminiowe
- Prace stolarskie — wycinanie otworów pod zamki cylindryczne i okucia
- Montaż elementów hydraulicznych w panelach metalowych
- Przygotowanie otworów w obudowach urządzeń i szafach sterowniczych
- Obróbka tworzyw sztucznych i kompozytów w przemyśle budowlanym
- Prace konserwacyjne i modernizacyjne w konstrukcjach stalowych

## Użytkowanie i konserwacja

### Dobór parametrów wiercenia

---

W metalach twardych stosuj niskie obroty (300-500 obr/min) z wysokim dociskiem i chłodzeniem. W drewnie i plastiku możliwe są wyższe obroty (800-1200 obr/min) bez chłodzenia. Regularne odprowadzanie wiórów zapobiega zakleszczeniu i przegrzaniu narzędzia.

### **Kompatybilność z wiertarkami**

Otwornica wymaga adaptera z trzpieniem sześciokątnym lub cylindrycznym oraz wiertła centrującego. Zalecane jest użycie wiertarki o mocy minimum 750W przy pracy w metalach. Uchwyt SDS nie jest odpowiedni — wymagany standardowy uchwyt szczękowy.

### **Konserwacja po użyciu**

Po zakończeniu pracy usuń wióry szczotką, a w przypadku cięcia metali oczyść krawędź tnącą z resztek materiału. Przechowuj w suchym miejscu, unikając kontaktu z wilgocią. Okresowe nasmarowanie krawędzi tnącej olejem maszynowym wydłuża żywotność narzędzia.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z otwornicą przydatne mogą być: adapter z wiertem centrującym odpowiedni do średnicy 86 mm, olej chłodząco-smarujący do cięcia metali, szczotka do czyszczenia wiórów oraz wiertarka udarowa o mocy minimum 750W z regulacją obrotów.

...