

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-92-mm-sob-92-schmith-p-31191.html>

Otwornica BIMETALOWA 92 mm SOB-92 SCHMITH

Cena brutto	54,43 zł
Cena netto	44,25 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SOB-92
Kod producenta	SOB-92
Kod EAN	5902004723006
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Otwornica bimetalowa 92 mm SCHMITH SOB-92

Otwornica o średnicy 92 mm w konstrukcji bimetalowej, przeznaczona do wiercenia otworów w stali, stalach nierdzewnych, metalach nieżelaznych, drewnie i tworzywach sztucznych.

Średnica 92 mm
Konstrukcja Bimetalowa
Materiał krawędzi HSS
Model SOB-92

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja bimetalowa

Połączenie dwóch rodzajów stali: twardej HSS (High Speed Steel) na krawędzi tnącej oraz elastycznego stopu w korpusie. Taka budowa zapewnia odporność na złamania przy jednoczesnym zachowaniu ostrości ząbków, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia.

Krawędź tnąca HSS

Stal szybko tnąca na ząbkowanej krawędzi charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Dzięki temu otwornica zachowuje ostrość nawet przy pracy w trudnych materiałach, takich jak stal nierdzewna czy metale twarde.

Uniwersalność zastosowań

Przeznaczona do obróbki różnorodnych materiałów – od metali (stal, stal nierdzewna, aluminium) po drewno i tworzywa sztuczne. Eliminuje konieczność posiadania osobnych narzędzi do każdego typu materiału.

Średnica 92 mm

Wymiar odpowiedni do instalacji standardowych puszek elektrycznych, przepustów wentylacyjnych, montażu zamków czy prowadzenia przewodów. Sprawdza się zarówno w pracach instalacyjnych, jak i stolarskich.

Specyfikacja techniczna

Model	SOB-92
Średnica otwornicy	92 mm
Konstrukcja	Bimetalowa
Materiał krawędzi tnącej	Stal szybko tnąca HSS
Materiał korpusu	Stal sprężysta
Typ krawędzi	Ząbkowana
Materiały do obróbki	Stal, stal nierdzewna, metale nieżelazne, aluminium, drewno, plastik
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod puszki elektryczne i osprzęt instalacyjny
- Montaż wentylacji mechanicznej i grawitacyjnej
- Instalacja zamków w drzwiach stalowych i drewnianych
- Prowadzenie przewodów przez ściany i sufity
- Montaż opraw oświetleniowych w sufitach podwieszanych
- Prace przy instalacjach sanitarnych i grzewczych
- Obróbka blach stalowych i aluminiowych
- Wycinanie otworów w panelach i płytach kompozytowych

Technologia bimetalowa - co to oznacza w praktyce

Otwornice bimetalowe łączą zalety dwóch typów stali. Krawędź robocza wykonana ze stali HSS utrzymuje ostrość i wytrzymuje wysokie temperatury powstające podczas wiercenia w metalach. Korpus ze stali sprężystej absorbuje wibracje i zapobiega pęknięciom. W rezultacie narzędzie działa skutecznie nawet w trudnych warunkach, przy obciążeniach bocznych i zmiennych materiałach.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że otwornica jest prawidłowo zamocowana w uchwycie wiertarki i ustawiona prostopadle do obrabianej powierzchni. Wiercenie powinno odbywać się z równomiernym, umiarkowanym naciskiem – zbyt duża siła może prowadzić do przegrzania krawędzi tnącej.

W przypadku pracy w metalach zaleca się stosowanie płynów chłodząco-smarujących, które zmniejszają tarcie, odprowadzają ciepło i wydłużają żywotność narzędzia. Po zakończeniu pracy warto usunąć wióry z wnętrza otwornicy i zabezpieczyć ją przed korozją, zwłaszcza jeśli była narażona na działanie wilgoci.

Regularne czyszczenie i przechowywanie w suchym miejscu zapewnia zachowanie właściwości roboczych przez długi czas. Jeśli otwornica traci ostrość, można ją zregenerować za pomocą specjalistycznych ostrzałek do narzędzi HSS.

Produkty powiązane

Do pracy z otwornicą przyda się adapter do otwornic, wiertło centrujące oraz zestaw płynów chłodząco-smarujących dedykowanych do obróbki metali. W przypadku pracy w grubszych materiałach warto rozważyć przedłużkę do otwornic.

...