

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-hss-m3-105-mm-yt-3346-yato-p-4970.html>

## Otwornica bimetalowa hss m3, 105 mm YT-3346 YATO

Cena brutto	<b>22,89 zł</b>
Cena netto	<b>18,61 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-3346</b>
Kod producenta	<b>YT-3346</b>
Kod EAN	<b>5906083933462</b>
Producent	<b>YATO</b>
Średnica [mm]	<b>105</b>
Zastosowanie	<b>metal, drewno</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Otwornica bimetalowa HSS M3 105 mm YT-3346 YATO

Otwornica bimetalowa do wiercenia otworów w metalu, drewnie i tworzywach sztucznych. Konstrukcja z bimetalu HSS M3 zapewnia trwałość przy pracy z materiałami o różnej twardości.

Średnica 105 mm
Materiał Bimetal HSS M3
Model YT-3346
Producent YATO

### Charakterystyka otwornicy bimetalowej HSS M3

#### Konstrukcja bimetalowa HSS M3

Rdzeń ze stali sprężynowej pokryty warstwą szybko tnącej stali HSS M3. Połączenie zapewnia elastyczność korpusu i twardość

krawędzi tnących, co przekłada się na odporność na pęknięcia podczas wiercenia w materiałach twardych.

### Średnica 105 mm

Umożliwia wykonywanie otworów pod puszki instalacyjne, przejścia wentylacyjne oraz otwory montażowe w konstrukcjach. Średnica odpowiada standardowym wymiarom stosowanym w instalacjach elektrycznych i wentylacyjnych.

### Geometria zębów do wielomateriałowego wiercenia

Kształt i rozstaw zębów dostosowany do pracy w metalu, drewnie i tworzywach. Zapewnia efektywne usuwanie wiórów i ogranicza nagrzewanie się otwornicy podczas wiercenia w stalowych blachach i profilach.

### Kompatybilność z uchwytami wiertarskimi

Standardowy trzpień pasuje do typowych uchwytów wiertarek i wkrętarek udarowych. Wymaga użycia adaptera z wiertłem prowadzącym, który stabilizuje otwornicę podczas rozpoczynania wiercenia.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-3346
Producent	YATO
Średnica otwornicy	105 mm
Materiał	Bimetal HSS M3
Typ konstrukcji	Dwumetalowa (stal sprężynowa + HSS M3)
Materiały do wiercenia	Metal, drewno, tworzywa sztuczne
Typ trzpienia	Standardowy do uchwytów wiertarskich

## Zastosowanie otwornicy 105 mm

- Montaż puszek instalacyjnych pod gniazdka i włączniki w ścianach z płyt gipsowo-kartonowych
- Wiercenie otworów w blachach stalowych i aluminiowych o grubości do 3 mm
- Przejścia wentylacyjne w obudowach metalowych i skrzynkach rozdzielczych
- Otwory montażowe w drewnianych elementach konstrukcyjnych i meblach
- Instalacje hydrauliczne - otwory pod przejścia rur w profilach i blachach
- Prace warsztatowe przy obróbce tworzyw sztucznych i kompozytów
- Modernizacja instalacji elektrycznych w budynkach mieszkalnych i przemysłowych

- 
- Wykonywanie otworów w panelach i płytach montażowych w szafach sterowniczych

## Użytkowanie i konserwacja otwornicy bimetalowej

---

### Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy zamontować otwornicę w adapterze z wiertłem prowadzącym. Wiertło prowadzące należy ustawić dokładnie w miejscu planowanego otworu - jego zadaniem jest stabilizacja otwornicy i zapobieganie ześlizgiwaniu się. Wiercenie w metalu wymaga zastosowania chłodziwa lub smaru do obróbki skrawaniem.

### Parametry pracy

Dla metalu zalecane są niższe obroty (300-500 obr/min) z równomiernym, umiarkowanym dociskiem. Wiercenie w drewnie można wykonywać przy wyższych obrotach (800-1200 obr/min). Zbyt duży nacisk powoduje przegrzanie i przyspieszone zużycie krawędzi tnących. Regularne przerwy pozwalają na odprowadzenie ciepła i usunięcie wiórów.

### Konserwacja

Po zakończeniu pracy otwornicę należy oczyścić z wiórów i pozostałości materiału. Zęby można oczyścić szczotką drucianą. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Tępienie zębów jest procesem naturalnym - regeneracja ostrza wymaga specjalistycznego sprzętu szlifierskiego, dlatego przy intensywnym użytkowaniu ekonomiczniejsza jest wymiana na nową otwornicę.

### Produkty uzupełniające

Do pracy z otwornicą potrzebny jest adapter z wiertłem prowadzącym oraz uchwyt wiertarski. W przypadku wiercenia w metalu zaleca się stosowanie oleju do obróbki skrawaniem lub chłodziwa. Dla prac w różnych średnicach warto rozważyć zestaw otwornic bimetalowych.