

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-hss-m3-114-mm-yt-3349-yato-p-4990.html>

Otwornica bimetalowa hss m3, 114 mm YT-3349 YATO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 24,16 zł |
| Cena netto | 19,64 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-3349 |
| Kod producenta | YT-3349 |
| Kod EAN | 5906083933493 |
| Producent | YATO |
| Jednostka | SZT |
| Średnica [mm] | 114 |
| Zastosowanie | metal, drewno |

Opis produktu

Otwornica bimetalowa HSS M3 114 mm YT-3349 YATO

Otwornica bimetalowa przeznaczona do wiercenia otworów w metalach, stali nierdzewnej, aluminium oraz tworzywach sztucznych. Konstrukcja łącząca stal szybko tnącą HSS z elastyczną stalą sprężynową zapewnia trwałość i odporność na uszkodzenia mechaniczne podczas intensywnej pracy.

Średnica otwornicy **114 mm**

Materiał **Bimetal HSS M3**

Marka **YATO**

Model **YT-3349**

Charakterystyka otwornicy bimetalowej 114 mm

Konstrukcja bimetalowa HSS M3

Rdzeń wykonany ze stali sprężynowej pochłania naprężenia i wibracje podczas wiercenia, natomiast krawędzie tnące ze stali szybko tnącej HSS M3 zachowują ostrość nawet przy pracy w twardych materiałach. Połączenie tych materiałów eliminuje ryzyko pęknięć i przedwczesnego zużycia zębów.

Średnica robocza 114 mm

Wymiar 114 mm odpowiada standardowym wymaganiom instalacji elektrycznych, w tym montażu puszek podtynkowych średnicy 100 mm z zapasem na dokładne osadzenie. Otwornica tej średnicy znajduje zastosowanie również w obróbce elementów wentylacyjnych i przepustów technicznych.

Uniwersalność materiałowa

Otwornica radzi sobie z wierceniem w stalach konstrukcyjnych, nierdzewnych, aluminium, metalach kolorowych, tworzywach sztucznych oraz drewnie. Geometria zębów umożliwia efektywne odprowadzanie wiórów, co zapobiega zakleszczeniu i przegrzaniu narzędzia.

Kompatybilność z wiertarkami

Otwornica współpracuje ze standardowymi uchwytami wiertarskimi oraz adapterami z gwintem M42. Przed montażem należy sprawdzić typ posiadanego adaptera - większość otwornic bimetalowych wymaga dodatkowego trzpienia z wiertłem centrującym, sprzedawanego osobno.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-------------------------|--|
| Model | YT-3349 |
| Producent | YATO |
| Średnica otwornicy | 114 mm |
| Materiał konstrukcji | Bimetal (HSS M3 + stal sprężynowa) |
| Typ stali szybko tnącej | HSS M3 |
| Przeznaczenie | Metal, stal nierdzewna, aluminium, tworzywa sztuczne, drewno |

Zastosowanie otwornicy 114 mm

- Wiercenie otworów pod puszkę elektryczną fi 100 mm w ścianach i panelach metalowych
- Montaż przepustów kablowych w szafach sterowniczych i rozdzielnicach

-
- Tworzenie otworów montażowych w blachach stalowych i aluminiowych o grubości do 3 mm
 - Obróbka profili metalowych w konstrukcjach stalowych i ślusarskich
 - Wycinanie otworów wentylacyjnych w obudowach urządzeń technicznych
 - Prace warsztatowe przy naprawie karoserii samochodowych i maszyn
 - Instalacje sanitarne wymagające przepustów w elementach metalowych
 - Wiercenie otworów technologicznych w tworzywach sztucznych i kompozytach

Użytkowanie i konserwacja otwornicy bimetalowej

Parametry pracy

Podczas wiercenia w metalach zaleca się stosowanie obrotów 300-600 obr/min dla stali konstrukcyjnych oraz 800-1200 obr/min dla aluminium i tworzyw sztucznych. Zbyt wysokie obroty prowadzą do przegrzania krawędzi tnących i utraty twardości HSS. Zaleca się stosowanie chłodziwa lub oleju obróbczego przy wierceniu stali nierdzewnej.

Bezpieczeństwo użytkowania

Podczas pracy z otwornicą należy używać okularów ochronnych, rękawic roboczych oraz zabezpieczyć obrabiany materiał przed przemieszczaniem. Otwornica generuje ostre wióry metalowe, które mogą stanowić zagrożenie dla oczu i skóry. Nie należy dotykać otwornicy bezpośrednio po wierceniu ze względu na wysoką temperaturę.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy otwornicę należy oczyścić z wiórów i pozostałości materiału, a następnie zabezpieczyć cienką warstwą oleju przeciw korozyjnego. Regularne ostrzenie zębów przedłuża żywotność narzędzia – usługę tę oferują specjalistyczne zakłady narzędziowe. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji stali sprężynowej.

Produkty powiązane

Do pracy z otwornicą bimetalową 114 mm potrzebny jest trzpień z wiertłem centrującym oraz adapter z gwintem M42. Warto rozważyć zakup zestawu otwornic w różnych średnicach oraz chłodziwa do obróbki metali, które znacząco wydłuża żywotność krawędzi tnących.