

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-hss-m3-114-mm-yt-3349-yato-p-4990.html>

## Otwornica bimetalowa hss m3, 114 mm YT-3349 YATO

Cena brutto	<b>24,16 zł</b>
Cena netto	<b>19,64 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-3349</b>
Kod producenta	<b>YT-3349</b>
Kod EAN	<b>5906083933493</b>
Producent	<b>YATO</b>
Średnica [mm]	<b>114</b>
Zastosowanie	<b>metal, drewno</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Otwornica bimetalowa HSS M3 114 mm YT-3349 YATO

Otwornica bimetalowa przeznaczona do wiercenia otworów w metalach, stali nierdzewnej, aluminium oraz tworzywach sztucznych. Konstrukcja łącząca stal szybko tnącą HSS z elastyczną stalą sprężynową zapewnia trwałość i odporność na uszkodzenia mechaniczne podczas intensywnej pracy.

Średnica otwornicy **114 mm**

Materiał **Bimetal HSS M3**

Marka **YATO**

Model **YT-3349**

### Charakterystyka otwornicy bimetalowej 114 mm

#### Konstrukcja bimetalowa HSS M3

Rdzeń wykonany ze stali sprężynowej pochłania naprężenia i wibracje podczas wiercenia, natomiast krawędzie tnące ze stali szybko tnącej HSS M3 zachowują ostrość nawet przy pracy w twardych materiałach. Połączenie tych materiałów eliminuje ryzyko pęknięć i przedwczesnego zużycia zębów.

### Średnica robocza 114 mm

Wymiar 114 mm odpowiada standardowym wymaganiom instalacji elektrycznych, w tym montażu puszek podtynkowych średnicy 100 mm z zapasem na dokładne osadzenie. Otwornica tej średnicy znajduje zastosowanie również w obróbce elementów wentylacyjnych i przepustów technicznych.

### Uniwersalność materiałowa

Otwornica radzi sobie z wierceniem w stalach konstrukcyjnych, nierdzewnych, aluminium, metalach kolorowych, tworzywach sztucznych oraz drewnie. Geometria zębów umożliwia efektywne odprowadzanie wiórów, co zapobiega zakleszczeniu i przegrzaniu narzędzia.

### Kompatybilność z wiertarkami

Otwornica współpracuje ze standardowymi uchwytami wiertarskimi oraz adapterami z gwintem M42. Przed montażem należy sprawdzić typ posiadanego adaptera - większość otwornic bimetalowych wymaga dodatkowego trzpienia z wiertłem centrującym, sprzedawanego osobno.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-3349
Producent	YATO
Średnica otwornicy	114 mm
Materiał konstrukcji	Bimetal (HSS M3 + stal sprężynowa)
Typ stali szybko tnącej	HSS M3
Przeznaczenie	Metal, stal nierdzewna, aluminium, tworzywa sztuczne, drewno

## Zastosowanie otwornicy 114 mm

- Wiercenie otworów pod puszkę elektryczną fi 100 mm w ścianach i panelach metalowych
- Montaż przepustów kablowych w szafach sterowniczych i rozdzielnicach

- 
- Tworzenie otworów montażowych w blachach stalowych i aluminiowych o grubości do 3 mm
  - Obróbka profili metalowych w konstrukcjach stalowych i ślusarskich
  - Wycinanie otworów wentylacyjnych w obudowach urządzeń technicznych
  - Prace warsztatowe przy naprawie karoserii samochodowych i maszyn
  - Instalacje sanitarne wymagające przepustów w elementach metalowych
  - Wiercenie otworów technologicznych w tworzywach sztucznych i kompozytach

## Użytkowanie i konserwacja otwornicy bimetalowej

---

### Parametry pracy

Podczas wiercenia w metalach zaleca się stosowanie obrotów 300-600 obr/min dla stali konstrukcyjnych oraz 800-1200 obr/min dla aluminium i tworzyw sztucznych. Zbyt wysokie obroty prowadzą do przegrzania krawędzi tnących i utraty twardości HSS. Zaleca się stosowanie chłodziwa lub oleju obróbczego przy wierceniu stali nierdzewnej.

### Bezpieczeństwo użytkowania

Podczas pracy z otwornicą należy używać okularów ochronnych, rękawic roboczych oraz zabezpieczyć obrabiany materiał przed przemieszczaniem. Otwornica generuje ostre wióry metalowe, które mogą stanowić zagrożenie dla oczu i skóry. Nie należy dotykać otwornicy bezpośrednio po wierceniu ze względu na wysoką temperaturę.

### Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy otwornicę należy oczyścić z wiórów i pozostałości materiału, a następnie zabezpieczyć cienką warstwą oleju przeciw korozyjnego. Regularne ostrzenie zębów przedłuża żywotność narzędzia – usługę tę oferują specjalistyczne zakłady narzędziowe. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji stali sprężynowej.

### Produkty powiązane

Do pracy z otwornicą bimetalową 114 mm potrzebny jest trzpień z wiertłem centrującym oraz adapter z gwintem M42. Warto rozważyć zakup zestawu otwornic w różnych średnicach oraz chłodziwa do obróbki metali, które znacząco wydłuża żywotność krawędzi tnących.