

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-hss-m3-140-mm-yt-3353-yato-p-5063.html>

Otwornica bimetalowa hss m3, 140 mm YT-3353 YATO

Cena brutto	29,82 zł
Cena netto	24,24 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3353
Kod producenta	YT-3353
Kod EAN	5906083933530
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Średnica [mm]	140
Zastosowanie	metal, drewno

Opis produktu

Otwornica bimetalowa HSS M3 140 mm YT-3353 YATO

Otwornica bimetalowa do wiercenia otworów o dużej średnicy w metalu, stali nierdzewnej, drewnie i tworzywach sztucznych. Konstrukcja łącząca stal szybko tnącą HSS z podłożem ze stali sprężynowej zapewnia trwałość przy pracy z materiałami o wysokiej twardości.

Średnica otwornicy **140 mm**

Materiał **Bimetal HSS**

Gwint mocujący **M3**

Model **YT-3353**

Charakterystyka otwornicy bimetalowej HSS

Konstrukcja bimetalowa

Krawędzie tnące wykonane ze stali szybko tnącej HSS (High Speed Steel) połączone z korpusem ze stali sprężynowej. Taka kombinacja łączy twardość ostrza z elastycznością podłoża, co zapobiega pękaniu podczas pracy z twardymi materiałami i zwiększa żywotność narzędzia.

Średnica 140 mm

Umożliwia wiercenie otworów o dużej średnicy, typowo stosowanych przy montażu instalacji wentylacyjnych, przepustów kablowych, montażu opraw oświetleniowych czy wykonywaniu otworów technicznych w konstrukcjach metalowych i drewnianych.

Mocowanie gwintowe M3

Standard M3 oznacza gwint metryczny o średnicy 3 mm, stosowany w adapterach do otwornic. Wymaga zastosowania odpowiedniego trzpienia z gwintem M3 i wiertła prowadzącego, kompatybilnego z wiertarkami elektrycznymi i akumulatorowymi.

Stal szybko tnąca HSS

Materiał charakteryzujący się odpornością na wysoką temperaturę generowaną podczas wiercenia. Zachowuje twardość i ostrość krawędzi tnących nawet przy intensywnej pracy, co przekłada się na czystość wykonanych otworów i dłuższe okresy między ostrzeniami.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-3353
Średnica otwornicy	140 mm
Typ mocowania	Gwint M3
Materiał krawędzi tnących	Stal szybko tnąca HSS
Konstrukcja	Bimetalowa (HSS + stal sprężynowa)
Przeznaczenie	Metal, stal nierdzewna, drewno, tworzywa sztuczne

Zastosowanie otwornicy 140 mm

- Wiercenie otworów w blachach stalowych i aluminiowych o grubości do 3 mm
- Wykonywanie przepustów w stali nierdzewnej przy montażu instalacji sanitarnych
- Wiercenie w drewnie litym i płytach wiórowych przy instalacjach elektrycznych
- Montaż puszek elektrycznych i osprzętu elektroinstalacyjnego o dużych średnicach

-
- Tworzenie otworów technicznych w tworzywach sztucznych i kompozytach
 - Prace instalacyjne przy montażu wentylacji i klimatyzacji
 - Wykonywanie otworów pod przewody i kable w ścianach działowych
 - Przygotowanie otworów montażowych w konstrukcjach metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Otwornice bimetalowe HSS wymagają stosowania niższych obrotów niż przy wierceniu standardowych otworów. Dla średnicy 140 mm zalecane obroty to 80-150 obr/min w metalu i 200-400 obr/min w drewnie. Zbyt wysokie obroty powodują przegrzanie krawędzi tnących i skrócenie żywotności narzędzia.

Chłodzenie podczas pracy

Przy wierceniu w metalach zaleca się stosowanie płynów chłodząco-smarujących lub oleju maszynowego. Chłodzenie redukuje tarcie, odprowadza ciepło i wydłuża trwałość ostrza. W przypadku stali nierdzewnej chłodzenie jest szczególnie istotne ze względu na tendencję materiału do nagrzewania się.

Bezpieczeństwo użytkowania

Podczas pracy z otwornicą należy używać rękawic ochronnych, okularów i odzieży roboczej. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany. Wiertarka musi być wyposażona w uchwyt boczny dla zapewnienia kontroli nad narzędziem. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku – otwornica powinna pracować własnym ciężarem z delikatnym dociskiem.

Kompatybilność z osprzętem

Do pracy z otwornicą YT-3353 wymagany jest trzpień z gwintem M3 oraz wiertło prowadzące. Sprawdź, czy posiadana wiertarka ma wystarczającą moc (zalecane minimum 800W dla wiertarek sieciowych) i możliwość regulacji obrotów. Otwornice o średnicy powyżej 100 mm wymagają stosowania wiertarek z uchwytem bocznym dla zachowania bezpieczeństwa pracy.