

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-hss-m3-19-mm-yt-3303-yato-p-4410.html>

Otwornica bimetalowa hss m3, 19 mm YT-3303 YATO

Cena brutto	4,03 zł
Cena netto	3,28 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3303
Kod producenta	YT-3303
Kod EAN	5906083933035
Producent	YATO
Zastosowanie	metal, drewno
Jednostka	SZT
Średnica [mm]	19

Opis produktu

Otwornica bimetalowa HSS M3 19 mm YT-3303 YATO

Otwornica bimetalowa przeznaczona do wiercenia otworów o średnicy 19 mm w metalach, drewnie i tworzywach sztucznych. Konstrukcja z bimetalu HSS M3 łączy elastyczne stalowe korpus z zębami z szybko tnącej stali, co zapewnia odporność na zużycie podczas pracy z twardymi materiałami.

Średnica otwornicy **19 mm**

Materiał **HSS M3 bimetal**

Model **YT-3303**

Producent **YATO**

Charakterystyka otwornicy bimetalowej HSS M3

Konstrukcja bimetalowa HSS M3

Połączenie elastycznego korpusu ze stali sprężynowej z zębami z szybko tnącej stali HSS M3. Taka budowa zapobiega pękaniu podczas pracy z twardymi materiałami, jednocześnie utrzymując ostrość krawędzi tnących. Zawartość kobaltu w HSS M3 zwiększa odporność termiczną i twardość.

Średnica robocza 19 mm

Wielkość odpowiadająca standardowym przepustom instalacyjnym i otworom montażowym. Umożliwia wiercenie otworów pod puszkę elektryczną typu 60 mm, przepusty kablowe oraz elementy złączne o średnicy trzpienia do 18 mm.

Uniwersalne zastosowanie materiałowe

Otwornica nadaje się do pracy w metalach o grubości do 3-4 mm, drewnie litym i płytach drewnopochodnych oraz tworzywach sztucznych. W przypadku metali zaleca się stosowanie płynu chłodząco-smarującego dla wydłużenia żywotności narzędzia.

Kompatybilność z uchwytami

Otwornica wymaga zastosowania trzpienia z wiertłem prowadzącym, który mocuje się w standardowym uchwycie wiertarskim. Sprawdź średnicę gwintu otwornicy przed zakupem trzpienia – typowo M14 lub M16 w otwornicach tej klasy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-3303
Producent	YATO
Średnica otwornicy	19 mm
Materiał	HSS M3 bimetal
Typ konstrukcji	Bimetalowa (korpus stalowy + zęby HSS)
Przeznaczenie	Metal, drewno, tworzywa sztuczne

Zastosowanie otwornicy 19 mm

- Wiercenie otworów pod puszkę podtynkowe i natynkowe w instalacjach elektrycznych
- Wykonywanie przepustów kablowych w obudowach metalowych i szafach sterowniczych

-
- Wiercenie otworów montażowych w profilach stalowych i aluminiowych
 - Montaż złączek i elementów instalacji hydraulicznych w blachach i rurach
 - Przygotowanie otworów pod śruby i wkręty metryczne M12-M16
 - Prace stolarskie wymagające precyzyjnych otworów pod wkręty konstrukcyjne
 - Wykonywanie otworów technologicznych w obudowach z tworzyw sztucznych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Dla metali stosować obroty 300-500 obr/min z chłodzeniem emulsją lub olejem. W drewnie można zwiększyć prędkość do 800-1200 obr/min. Nacisk powinien być równomierny, bez forsowania narzędzia. Zbyt duża prędkość w metalu powoduje przegrzanie i stopienie zębów.

Konserwacja otwornicy

Po każdym użyciu usunąć wióry szczotką i oczyścić zęby z pozostałości materiału. Przed dłuższym przechowywaniem zabezpieczyć antykorozyjnie. Stępione zęby można naostrzyć pilnikiem diamentowym, zachowując oryginalny kąt nachylenia. Unikać wiercenia w materiałach zawierających piasek lub ścierniwo.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia stosować okulary ochronne i rękawice robocze. Materiał obrabiany należy stabilnie zamocować w imadle lub do stołu roboczego. Unikać dotykania otwornicy bezpośrednio po pracy – metal nagrzewa się podczas cięcia. W przypadku zakleszczenia narzędzia natychmiast wyłączyć wiertarkę.

Produkty powiązane

Do pracy z otwornicą potrzebny jest trzpień z wiertłem prowadzącym oraz uchwyt wiertarski. Zaleca się posiadanie płynu chłodząco-smarującego do metali oraz szczotki do czyszczenia wiórów. Rozważ zakup zestawu otwornic bimetalowych w różnych średnicach dla większej uniwersalności.

...