

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-hss-m3-25-mm-yt-3308-yato-p-4491.html>

Otwornica bimetalowa hss m3, 25 mm YT-3308 YATO

Cena brutto	5,27 zł
Cena netto	4,28 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3308
Kod producenta	YT-3308
Kod EAN	5906083933080
Producent	YATO
Zastosowanie	metal, drewno
Jednostka	SZT
Średnica [mm]	25

Opis produktu

Otwornica bimetalowa HSS M3 25 mm YATO YT-3308

Otwornica bimetalowa do wiercenia otworów o średnicy 25 mm w metalu, stali nierdzewnej i aluminium. Konstrukcja dwuwarstwowa łączy stal szybko tnącą HSS z hartowaną stalą węglową, zapewniając odporność na ścieranie i długą żywotność narzędzia.

Średnica otworu 25 mm

Typ mocowania M3

Materiał Bimetal HSS

Producent YATO

Charakterystyka otwornicy bimetalowej 25 mm

Konstrukcja bimetalowa HSS

Dwuwarstwowa budowa łączy stal szybko tnącą HSS (warstwa tnąca) z hartowaną stalą węglową (korpus). HSS zachowuje ostrość zębów podczas pracy w twardych materiałach, podczas gdy hartowana podstawa zapewnia elastyczność i odporność na pękanie. Technologia ta wydłuża żywotność narzędzia nawet kilkakrotnie w porównaniu do jednomateriałowych otwornic.

Średnica robocza 25 mm

Średnica 25 mm odpowiada typowym wymiarom puszek elektrycznych, przepustów kablowych i standardowych montażu instalacyjnych. Otwornica pozwala na precyzyjne wykonanie otworu bez konieczności wiercenia otworów pilotujących większą średnicą, co skraca czas pracy i zwiększa dokładność.

Mocowanie M3

Gwint M3 to standardowy system mocowania otwornic w trzpieniach uniwersalnych. Umożliwia szybką wymianę narzędzia bez dodatkowych kluczy – wystarczy odkręcić nakrętkę dociskową. Mocowanie gwintowe zapewnia stabilne połączenie podczas pracy i eliminuje zsuw narzędzia pod obciążeniem.

Zastosowanie w metalach

Otwornica przeznaczona do wiercenia w stali konstrukcyjnej do 800 MPa, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i innych metalach kolorowych. Geometria zębów HSS pozwala na pracę w materiałach o twardości do 40 HRC. Przy odpowiednim chłodzeniu i prędkości obrotowej zapewnia czyste krawędzie bez zadziorów.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-3308
Producent	YATO
Średnica otworu	25 mm
Typ mocowania	M3 (gwint)
Materiał warstwy tnącej	HSS (High Speed Steel)
Konstrukcja	Bimetalowa (HSS + stal hartowana)
Materiały obrabiane	Stal, stal nierdzewna, aluminium, metale kolorowe
Wymagane środki ochrony	Okulary ochronne, rękawice robocze

Zastosowanie otwornicy 25 mm

- Montaż puszek elektrycznych podtynkowych o średnicy 60 mm
- Wiercenie przepustów kablowych w szafach sterowniczych i rozdzielniach
- Wykonywanie otworów montażowych w blachach stalowych i aluminiowych
- Instalacja przycisków sterujących i sygnalizatorów w panelach operatorskich
- Prace ślusarskie przy produkcji konstrukcji metalowych

-
- Montaż elementów hydraulicznych i pneumatycznych w maszynach
 - Wiercenie otworów pod złączki i przepusty w obudowach urządzeń
 - Prace remontowe w instalacjach przemysłowych i budowlanych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Zalecane prędkości obrotowe: 300-500 obr/min dla stali konstrukcyjnej, 500-800 obr/min dla aluminium. Stosować posuw ręczny z umiarkowanym naciskiem. W przypadku stali i stali nierdzewnej konieczne jest chłodzenie emulsją lub olejem obróbkowym – zapobiega to przegrzaniu krawędzi tnących i wydłuża żywotność narzędzia. Wiercenie na sucho dopuszczalne tylko w aluminium i miękkich metalach kolorowych.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia obowiązkowe jest stosowanie okularów ochronnych – gorące wióry mogą odprysknąć w kierunku operatora. Materiał obrabiany należy mocno zamocować w imadle lub zaciskach. Nie wolno przytrzymywać detalu ręką – moment obrotowy przy przejściu otwornicy przez materiał może spowodować wyrwanie przedmiotu. Unikać pracy w rękawicach przy obrotowych częściach maszyny.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy oczyścić otwornicę z wiórów i pozostałości emulsji. Zęby można delikatnie wyczyścić szczotką drucianą. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed wilgocią – stal HSS jest podatna na korozję. Nie należy ostrzyć zębów samodzielnie – wymaga to specjalistycznego sprzętu i wiedzy o geometrii narzędzi skrawających. Stępioną otwornicę zaleca się wymienić na nową.

Produkty powiązane

Do pracy z otwornicą potrzebny jest trzpień uniwersalny z gwintem M3 oraz wiertło centrujące. Warto rozważyć zakup zestawu otwornic bimetalowych w różnych średnicach (19-64 mm) – zapewnia to elastyczność przy różnych pracach instalacyjnych. Do intensywnej pracy w stali nierdzewnej przydatna będzie emulsja chłodząco-smarująca lub spray do cięcia metali.

...