

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-hss-m3-29-mm-yt-3311-yato-p-4515.html>

Otwornica bimetalowa hss m3, 29 mm YT-3311 YATO

Cena brutto	5,94 zł
Cena netto	4,83 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3311
Kod producenta	YT-3311
Kod EAN	5906083933110
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Średnica [mm]	29
Zastosowanie	metal, drewno

Opis produktu

Otwornica bimetalowa HSS M3 29 mm YT-3311 YATO

Otwornica bimetalowa YATO YT-3311 to narzędzie przeznaczone do wiercenia otworów o średnicy 29 mm w metalu, drewnie i tworzywach sztucznych. Konstrukcja bimetalowa HSS M3 łączy elastyczny korpus ze stali sprężynowej z ostrzem z szybko tnącej stali, co zapewnia odporność na zużycie przy obróbce twardych materiałów.

Średnica otworu 29 mm

Materiał ostrza HSS M3

Konstrukcja Bimetalowa

Model YT-3311

Charakterystyka techniczna otwornicy bimetalowej

Konstrukcja bimetalowa HSS M3

Połączenie elastycznego korpusu ze stali sprężynowej z ostrzem z szybko tnącej stali HSS M3. Taka budowa eliminuje ryzyko pęknięć podczas wiercenia w twardych materiałach, przy jednoczesnym zachowaniu ostrości krawędzi tnących przez dłuższy czas użytkowania.

Średnica robocza 29 mm

Średnica 29 mm odpowiada typowym wymiarom puszek elektrycznych podtynkowych oraz przepustów instalacyjnych. Umożliwia wykonanie otworu o precyzyjnych wymiarach bez konieczności dodatkowej obróbki krawędzi.

Uniwersalność materiałowa

Otwornica pracuje w metalach kolorowych i żelaznych, drewnie, płytach drewnopochodnych oraz tworzywach sztucznych. Możliwość obróbki stali nierdzewnej przy odpowiednim posuwu i chłodzeniu.

Kompatybilność z uchwytami

Otwornica współpracuje ze standardowymi uchwytami wiertarskimi stosowanymi w otwornicach bimetalowych. Należy sprawdzić typ gwintu uchwytu przed montażem - typowo stosuje się gwint 1/2" lub adaptery szybko mocujące.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-3311
Producent	YATO
Średnica otwornicy	29 mm
Materiał ostrza	Bimetal HSS M3
Typ konstrukcji	Bimetalowa (korpus stalowy + ostrze HSS)
Materiały do obróbki	Metal, drewno, tworzywa sztuczne, stal nierdzewna

Zastosowanie otwornicy 29 mm

- Wiercenie otworów pod puszki elektryczne podtynkowe w ścianach i obudowach
- Wykonywanie przepustów kablowych w szafach sterowniczych i rozdzielniach

-
- Montaż instalacji elektrycznych w konstrukcjach metalowych i drewnianych
 - Wiercenie otworów montażowych w blachach stalowych i aluminiowych
 - Obróbka płyt wiórowych, MDF i sklejki przy montażu mebli
 - Tworzenie otworów pod zawory i przyłącza w instalacjach hydraulicznych
 - Wiercenie w profilach metalowych przy montażu konstrukcji nośnych
 - Wykonywanie otworów technologicznych w obudowach urządzeń

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Przy wierceniu w metalu stosować niskie obroty (300-500 obr/min) i chłodzenie cieczą lub smarem. W drewnie można używać wyższych obrotów (800-1200 obr/min). Regularnie usuwać wióry z wnętrza otwornicy, aby uniknąć zakleszczenia i przegrzania narzędzia.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas użytkowania otwornicy stosować okulary ochronne, rękawice robocze i odzież bez luźnych elementów. Materiał obrabiany należy stabilnie zamocować w imadle lub usztywnieniu. Unikać nadmiernego docisku, który może prowadzić do przegrzania lub złamania ostrza.

Konserwacja narzędzia

Po każdym użyciu oczyścić otwornicę z wiórów i pozostałości materiału. Przechowywać w suchym miejscu. Zęby otwornicy można naostrzyć pilnikiem diamentowym, zachowując oryginalny kąt ostrza. Unikać przechowywania w wilgotnych warunkach, które mogą prowadzić do korozji ostrza HSS.
