

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-hss-m3-32-mm-yt-3313-yato-p-8630.html>

Otwornica bimetalowa hss m3, 32 mm / YT-3313 / YATO

Cena brutto	6,56 zł
Cena netto	5,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3313
Kod producenta	YT-3313
Kod EAN	5906083933134
Producent	YATO
Zastosowanie	metal, drewno
Jednostka	SZT
Średnica [mm]	32

Opis produktu

Otwornica bimetalowa HSS M3 32 mm YATO YT-3313

Otwornica bimetalowa przeznaczona do wiercenia otworów o średnicy 32 mm w metalu, stali nierdzewnej, drewnie i tworzywach sztucznych. Konstrukcja bimetalowa HSS M3 łączy elastyczny korpus ze stali sprężynowej z zębami z szybko tnącej stali, co zapewnia odporność na złamania i długotrwałe zachowanie ostrości krawędzi tnących.

Średnica otworu 32 mm

Materiał Bimetal HSS M3

Model YT-3313

Producent YATO

Charakterystyka otwornicy bimetalowej 32 mm

Konstrukcja bimetalowa HSS M3

Połączenie dwóch rodzajów stali — korpus ze stali sprężynowej zapewnia elastyczność i odporność na złamania, podczas gdy zęby wykonane ze stali szybko tnącej HSS M3 zachowują ostrość nawet przy długotrwałej pracy w materiałach o twardości do 1100 N/mm². Oznaczenie M3 wskazuje na zawartość 3% molibdenu, co zwiększa żaroodporność i twardość krawędzi tnących.

Średnica robocza 32 mm

Wymiar dostosowany do standardowych puszek elektrycznych, przepustów instalacyjnych i typowych połączeń rurowych. Otwornica tworzy otwór o precyzyjnej średnicy z tolerancją wykonania odpowiednią dla zastosowań instalacyjnych i montażowych, minimalizując potrzebę dodatkowej obróbki krawędzi.

Geometria zębów tnących

Specjalny kształt i rozstawienie zębów zapewniają efektywne usuwanie wiórów z obszaru cięcia, co redukuje nagrzewanie się narzędzia i przedmiotu obrabianego. Konstrukcja minimalizuje siły boczne działające na wiertarkę, zwiększając stabilność wiercenia i dokładność wymiarową otworu.

Kompatybilność z wiertarkami

Otwornica współpracuje ze standardowymi trzpieniami z gwintem centralnym (sprzedawanymi osobno), pasującymi do uchwytów wiertarek o mocowaniu trzpieniowym. Przed zakupem należy sprawdzić typ posiadanego trzpienia — najczęściej stosowany jest gwint M6 lub 1/4 cala.

Specyfikacja techniczna

Nazwa produktu	Otwornica bimetalowa HSS M3, 32 mm
Model	YT-3313
Producent	YATO
Średnica otworu	32 mm
Materiał konstrukcyjny	Bimetal HSS M3 (korpus: stal sprężynowa, zęby: HSS M3)
Zakres materiałów	Metal, stal nierdzewna, drewno, tworzywa sztuczne
Wymóg BHP	Stosowanie środków ochrony osobistej

Zastosowanie otwornicy 32 mm

- Wiercenie otworów pod puszki elektryczne podtynkowe w blachach rozdzielnic
- Przygotowanie przepustów kablowych w profilach stalowych i aluminiowych
- Montaż instalacji wodno-kanalizacyjnych — otwory pod rury o średnicy zewnętrznej do 32 mm
- Obróbka blach stalowych i nierdzewnych w warsztatach mechanicznych
- Wiercenie w panelach kompozytowych i laminatach w budownictwie
- Tworzenie otworów montażowych w konstrukcjach drewnianych i metalowych

-
- Prace konserwacyjne przy modernizacji instalacji elektrycznych i sanitarnych
 - Wykonywanie otworów technologicznych w obudowach urządzeń i szafach sterowniczych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy zamocować otwornicę na odpowiednim trzpieniu z wiertłem centrującym. Wiertło centrujące zapobiega ześlizgiwaniu się otwornicy w początkowej fazie wiercenia. W przypadku metali zaleca się nawiercenie punktu startowego lub użycie punktaka do oznaczenia środka otworu.

Parametry wiercenia

W metalach stosować prędkości obrotowe 300-600 obr/min w zależności od twardości materiału — niższe dla stali nierdzewnej, wyższe dla aluminium i metali miękkich. Wiercenie z chłodzeniem (olej maszynowy, emulsja) wydłuża żywotność narzędzia i poprawia jakość otworu. W drewnie i tworzywach można stosować wyższe prędkości bez chłodzenia.

Konserwacja po użyciu

Po zakończeniu pracy usunąć wióry z wnętrza otwornicy, oczyścić zęby z żywicy i pozostałości materiału. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczając krawędzie tnące przed uszkodzeniem mechanicznym. Regularne czyszczenie i ochrona przed wilgocią zapobiegają korozji i przedwczesnemu stępieniu zębów.

Produkty powiązane

Do pracy z otwornicą wymagany jest trzpień z wiertłem centrującym oraz adapter do uchwytu wiertarki. Zaleca się stosowanie środków chłodząco-smarujących przy obróbce metali oraz ochraniaczy oczu i rękawic roboczych zgodnie z wymogami BHP.

...