

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-hss-m3-40-mm-yt-3318-yato-p-4597.html>

## Otwornica bimetalowa hss m3, 40 mm YT-3318 YATO

Cena brutto	<b>8,20 zł</b>
Cena netto	<b>6,67 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-3318</b>
Kod producenta	<b>YT-3318</b>
Kod EAN	<b>5906083933189</b>
Producent	<b>YATO</b>
Zastosowanie	<b>metal, drewno</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Średnica [mm]	<b>40</b>

### Opis produktu

#### Otwornica bimetalowa HSS M3, 40 mm YT-3318 YATO

Otwornica bimetalowa HSS przeznaczona do wiercenia otworów o średnicy 40 mm w metalach, drewnie i tworzywach sztucznych. Konstrukcja bimetalowa łączy elastyczny korpus stalowy z zębami ze stali szybko tnącej, co zapewnia odporność na złamanie i długą żywotność ostrza.

Średnica otwornicy 40 mm

Typ chwytu M3

Materiał zębów HSS

Model YT-3318

### Charakterystyka otwornicy bimetalowej HSS

#### Konstrukcja bimetalowa

Połączenie elastycznego korpusu ze stali węglowej z zębami ze stali szybko tnącej HSS. Taka budowa eliminuje ryzyko pęknięć korpusu podczas wiercenia w twardych materiałach, jednocześnie zachowując twardość krawędzi tnących. Zęby HSS utrzymują ostrość znacznie dłużej niż standardowa stal narzędziowa.

### Chwyt M3 - uniwersalna kompatybilność

Gwint M3 to standard w otwornicach bimetalowych, kompatybilny z większością trzpieni i adapterów dostępnych na rynku. Przed zakupem należy sprawdzić, czy posiadana wiertarka obsługuje trzpień do otwornic - standardowo stosuje się trzpień SDS-Plus lub szybkozaciskowe z gwintem M3.

### Średnica robocza 40 mm

Średnica 40 mm odpowiada typowym wymiarom puszek elektrycznych podtynkowych oraz standardowym przepustom instalacyjnym. Taka otwornica umożliwi wykonanie otworu pod gniazdo wtykowe, włącznik czy przepust kablowy w ścianach z płyt gipsowo-kartonowych, drewna lub cienkich blach stalowych.

### Stal szybko tnąca HSS w zębach

Stal szybko tnąca (High Speed Steel) charakteryzuje się wysoką twardością i odpornością na ścieranie. Zęby wykonane z HSS zachowują ostrość nawet podczas intensywnej pracy w metalach kolorowych, stali nierdzewnej czy twardych gatunkach drewna. Materiał ten pozwala na wiercenie z wyższymi prędkościami obrotowymi bez utraty właściwości skrawnych.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-3318
Średnica otwornicy	40 mm
Typ chwytu	M3 (gwint metryczny)
Materiał zębów	HSS (stal szybko tnąca)
Typ konstrukcji	Bimetalowa
Materiały do obróbki	Metal, drewno, tworzywa sztuczne

## Zastosowanie otwornicy 40 mm

- Montaż puszek podtynkowych pod gniazdzka elektryczne i włączniki
- Wykonywanie przepustów kablowych w ścianach i sufitach

- 
- Wiercenie otworów montażowych w profilach stalowych i aluminiowych
  - Obróbka płyt gipsowo-kartonowych przy instalacjach elektrycznych
  - Tworzenie otworów w blachach stalowych o grubości do 3 mm
  - Wiercenie w drewnie litym i materiałach drewnopochodnych (sklejka, OSB, MDF)
  - Prace instalacyjne w meblach i zabudowach kuchennych
  - Wykonywanie otworów w tworzywach sztucznych i laminatach

## Użytkowanie i konserwacja otwornicy bimetalowej

---

### Dobór parametrów wiercenia

W metalach stosować niskie obroty (300-500 obr/min) z chłodzeniem cieczą lub smarem. W drewnie można zwiększyć prędkość do 800-1200 obr/min. Zbyt wysokie obroty w metalu prowadzą do przegrzania i stępienia zębów HSS. Należy stosować stały docisk bez nadmiernego nacisku, pozwalając otwornicy samodzielnie skrawać materiał.

### Czyszczenie i przechowywanie

Po każdym użyciu usunąć wióry z wnętrza otwornicy szczotką lub sprężonym powietrzem. Zęby można oczyścić z żywicy i osadów za pomocą rozpuszczalnika. Przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanym pudełku lub kasecie, aby uniknąć uszkodzeń ostrzy. Okresowo nasmarować gwint chwytu środkiem przeciwkorozyjnym.

### Produkty powiązane

Do pracy z otwornicą bimetalową 40 mm potrzebny jest trzpień z gwintem M3 oraz wiertło centrujące. Warto rozważyć zakup zestawu otwornic w różnych średnicach dla kompleksowych prac instalacyjnych. Przy intensywnym użytkowaniu przydatny będzie spray chłodząco-smarujący do obróbki metali.