

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-hss-m3-48-mm-yt-3323-yato-p-4665.html>

Otwornica bimetalowa hss m3, 48 mm YT-3323 YATO

Cena brutto	9,90 zł
Cena netto	8,05 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-3323
Kod producenta	YT-3323
Kod EAN	5906083933233
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Średnica [mm]	48
Zastosowanie	metal, drewno

Opis produktu

Otwornica bimetalowa HSS M3 48 mm YATO YT-3323

Otwornica bimetalowa do wiercenia otworów w stali, metalach kolorowych, drewnie i tworzywach sztucznych. Konstrukcja z bimetalu HSS zapewnia odporność na wysokie temperatury i długą żywotność podczas intensywnej pracy.

Średnica otwornicy 48 mm

Typ chwytu M3

Materiał Bimetal HSS

Model YT-3323

Charakterystyka otwornicy bimetalowej 48 mm

Konstrukcja bimetalowa HSS

Połączenie stali szybko tnącej HSS (High Speed Steel) z elastyczną stalą sprężynową. Warstwa tnąca HSS zachowuje ostrość przy wysokich temperaturach generowanych podczas wiercenia metalu, podczas gdy korpus ze stali sprężynowej zapobiega pękaniu pod obciążeniem. Rozwiązanie zapewnia znacznie dłuższą żywotność niż otwornice jednomateriałowe.

Chwyć M3 do wiertarek

Gwint M3 to standard montażowy kompatybilny z trzpieniami do otwornic dostępnymi w większości zestawów. Umożliwia szybką wymianę otwornic bez konieczności posiadania specjalistycznych narzędzi. Sprawdzić należy, czy posiadany trzpień ma odpowiedni gwint – M3 to jeden z najpopularniejszych rozmiarów.

Średnica robocza 48 mm

Średnica 48 mm odpowiada standardowym rozmiarom puszek elektrycznych podtynkowych oraz przepustów instalacyjnych. Wymiar ten jest często stosowany w instalacjach elektrycznych, wentylacyjnych oraz przy montażu zamków i klamek w drzwiach metalowych.

Zastosowanie w różnych materiałach

Otwornica przeznaczona przede wszystkim do metali – stali konstrukcyjnej, blach stalowych, aluminium, miedzi i mosiądzu. Może być również używana w drewnie, płytach wiórowych, laminatach i tworzywach sztucznych. Przy pracy w stali zaleca się stosowanie niskich obrotów (300-500 obr/min) i chłodzenia.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-3323
Średnica otwornicy	48 mm
Typ chwytu	M3 (gwint metryczny)
Materiał	Bimetal HSS (stal szybko tnąca + stal sprężynowa)
Przeznaczenie	Stal, metale kolorowe, drewno, tworzywa sztuczne

Zastosowanie otwornicy 48 mm

- Montaż puszek elektrycznych podtynkowych w ścianach z płyt gipsowo-kartonowych na profilach stalowych
- Wiercenie przepustów kablowych w obudowach metalowych i szafach rozdzielczych
- Wykonywanie otworów montażowych w blachach stalowych o grubości do 3 mm
- Instalacja zamków cylindrycznych i klamek w drzwiach metalowych
- Tworzenie otworów wentylacyjnych w elementach konstrukcyjnych maszyn
- Montaż osprzętu w profilach aluminiowych i konstrukcjach metalowych
- Wiercenie otworów technologicznych w elementach ślusarskich
- Prace montażowe w warsztatach mechanicznych i zakładach produkcyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy w metalu

Przy wierceniu stali zaleca się prędkość obrotową 300-500 obr/min dla wiertarek ręcznych. W przypadku metali kolorowych (aluminium, miedź) można zwiększyć obroty do 800-1000 obr/min. Stosowanie płynu chłodząco-smarującego (np. oleju maszynowego) wydłuża żywotność ostrza i poprawia jakość cięcia. Należy wywierać stały, równomierny nacisk bez forsowania narzędzia.

Montaż otwornicy

Otwornica wymaga trzpienia z gwintem M3 oraz wiertła centrującego. Trzpień mocuje się w uchwycie wiertarki, następnie przykręca się otwornicę do gwintu M3 na trzpieniu. Wiertło centrujące stabilizuje pozycję otwornicy w początkowej fazie wiercenia, zapobiegając ześlizgiwaniu się narzędzia. Przed rozpoczęciem pracy sprawdzić należy stabilność mocowania.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia obowiązuje stosowanie okularów ochronnych ze względu na ryzyko odprysków metalu. Zalecane są również rękawice robocze i odzież bez luźnych elementów, które mogłyby zostać chwyczone przez obracające się narzędzie. Materiał obrabiany należy odpowiednio zamocować – nigdy nie trzymać ręką. Po zakończeniu pracy otwornica jest gorąca – przed demontażem odczekać na ostygnięcie.

Produkty powiązane

Do pracy z otwornicą bimetalową potrzebny jest trzpień z gwintem M3 oraz wiertło centrujące. W ofercie dostępne są również otwornice YATO w innych średnicach (od 19 mm do 127 mm) oraz zestawy otwornic bimetalowych. Dla intensywnego użytku warto rozważyć płyn chłodząco-smarujący dedykowany do obróbki metali.

...