

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-hss-m3-57-mm-yt-3327-yato-p-4716.html>

Otwornica bimetalowa hss m3, 57 mm YT-3327 YATO

Cena brutto	11,95 zł
Cena netto	9,72 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-3327
Kod producenta	YT-3327
Kod EAN	5906083933271
Producent	YATO
Zastosowanie	metal, drewno
Jednostka	SZT
Średnica [mm]	57

Opis produktu

Otwornica bimetalowa HSS M3 57 mm YT-3327 YATO

Otwornica bimetalowa przeznaczona do wiercenia otworów w stali, stali nierdzewnej, żeliwie, metalach nieżelaznych oraz tworzywach sztucznych i drewnie. Konstrukcja bimetalowa HSS M3 zapewnia odporność na zużycie podczas pracy z twardymi materiałami.

Średnica otwornicy 57 mm

Materiał Bimetal HSS M3

Model YT-3327

Producent YATO

Charakterystyka otwornicy bimetalowej HSS M3

Konstrukcja bimetalowa HSS M3

Otwornica łączy korpus ze stali sprężynowej z zębami z szybko tnącej stali HSS M3. Taka budowa zapewnia elastyczność korpusu zapobiegającą pękaniu oraz twardość krawędzi tnących, które zachowują ostrość podczas wiercenia w stali i innych twardych materiałach.

Średnica robocza 57 mm

Otwornica wykonuje otwory o średnicy 57 mm, co odpowiada standardowym wymiarom stosowanym w instalacjach elektrycznych, hydraulicznych oraz przy montażu zamków i okuć. Sprawdza się przy prowadzeniu przewodów, montażu puszek instalacyjnych oraz wycinaniu otworów technologicznych.

Geometria zębów do metalu

Specjalnie ukształtowane zęby zapewniają efektywne usuwanie wiórów podczas wiercenia w stali, stali nierdzewnej i żeliwie. Konstrukcja minimalizuje opory skrawania i zmniejsza nagrzewanie się narzędzia, co wydłuża jego żywotność.

Kompatybilność z wiertarkami

Otwornica montowana jest w standardowym uchwycie szybkozaciskowym lub kluczowym wiertarki. Wymaga adaptera z wiertłem prowadzącym (zazwyczaj sprzedawanym osobno), który centruje otwornicę i zapobiega jej przesuwaniu się podczas rozpoczynania wiercenia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-3327
Producent	YATO
Średnica otwornicy	57 mm
Materiał	Bimetal HSS M3
Typ konstrukcji	Bimetalowa (korpus stalowy + zęby HSS M3)
Przeznaczenie	Stal, stal nierdzewna, żeliwo, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, drewno

Zastosowanie otwornicy 57 mm

- Wiercenie otworów w blachach stalowych i profilach konstrukcyjnych
- Instalacje elektryczne - prowadzenie przewodów przez ściany i profile
- Instalacje hydrauliczne - otwory pod rury i przyłącza

-
- Montaż zamków i okuć w drzwiach metalowych
 - Prace w warsztatach samochodowych i mechanicznych
 - Wycinanie otworów w skrzynkach rozdzielczych i obudowach
 - Obróbka tworzyw sztucznych i kompozytów
 - Wiercenie w drewnie i materiałach drewnopochodnych

Czym jest bimetal HSS M3

Bimetal to połączenie dwóch rodzajów stali: elastycznego korpusu ze stali sprężynowej oraz twardych zębów ze stali szybko tnącej HSS M3 (High Speed Steel). Oznaczenie M3 wskazuje na dodatek kobaltu (około 3%), który zwiększa twardość i odporność na wysokie temperatury powstające podczas wiercenia w metalach.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy zamocować otwornicę w odpowiednim adapterze z wiertłem prowadzącym. Wiercenie w metalach wymaga stosowania niskich obrotów (300-500 obr/min) oraz regularnego chłodzenia miejsca pracy olejem maszynowym lub specjalną pastą. Zbyt wysokie obroty powodują przegrzanie i utratę twardości zębów HSS.

Podczas wiercenia w stali nierdzewnej należy stosować dodatkowy docisk i chłodzenie, ponieważ materiał ten ma tendencję do utwardzania się pod wpływem obróbki. W przypadku tworzyw sztucznych i drewna można stosować wyższe obroty bez chłodzenia.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas użytkowania otwornicy należy stosować okulary ochronne, rękawice robocze oraz odpowiednie mocowanie obrabianego materiału. Wirunek metalowy jest ostry i może powodować skaleczenia. Należy unikać pracy w luźnej odzieży, która mogłaby zostać wciągnięta przez wirujące narzędzie.

Po zakończeniu pracy otwornicę należy oczyścić z wiórów i zabrudzeń, a następnie zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju. Regularna konserwacja wydłuża żywotność narzędzia i zachowuje ostrość krawędzi tnących.

Produkty powiązane

Do pracy z otwornicą bimetalową zaleca się posiadanie: adaptera z wiertłem prowadzącym odpowiedniego do średnicy otwornicy, oleju do chłodzenia i smarowania podczas wiercenia metali, zestawu otwornic w różnych średnicach do kompleksowych prac instalacyjnych oraz szczotki drucianej do czyszczenia narzędzia.