

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-hss-m3-60-mm-yt-3329-yato-p-4741.html>

Otwornica bimetalowa hss m3, 60 mm YT-3329 YATO

Cena brutto	12,40 zł
Cena netto	10,08 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3329
Kod producenta	YT-3329
Kod EAN	5906083933295
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Średnica [mm]	60
Zastosowanie	metal, drewno

Opis produktu

Otwornica bimetalowa HSS M3 60 mm YT-3329 YATO

Otwornica bimetalowa przeznaczona do wiercenia otworów w metalu, stalach nierdzewnych, aluminium oraz tworzywach sztucznych. Konstrukcja bimetalowa łączy elastyczny korpus ze stali sprężynowej z ostrzami z szybko tnącej stali HSS M3, co zapewnia odporność na złamanie i długą żywotność narzędzia.

Średnica otwornicy 60 mm

Materiał ostrzy HSS M3

Konstrukcja Bimetalowa

Model YT-3329

Charakterystyka techniczna otwornicy bimetalowej

Konstrukcja bimetalowa

Połączenie elastycznego korpusu ze stali sprężynowej z ostrzami z hartowanej stali HSS M3. Taka struktura zapobiega pękaniu narzędzia przy obciążeniach bocznych i zapewnia stabilność podczas wiercenia w twardych materiałach. Korpus absorbuje wibracje, a ostrza zachowują ostrość nawet po wielokrotnym użyciu.

Stal szybko tnąca HSS M3

Oznaczenie M3 wskazuje na dodatek kobaltu w stali szybko tnącej, co zwiększa twardość i odporność na wysokie temperatury generowane podczas wiercenia. Pozwala to na pracę z metalami o twardości do 900 N/mm² bez utraty właściwości skrawnych. Stal HSS M3 zachowuje ostrość dłużej niż standardowa HSS.

Średnica robocza 60 mm

Średnica 60 mm odpowiada standardowym wymiarom puszek instalacyjnych podtynkowych oraz typowym otworom w instalacjach elektrycznych i hydraulicznych. Umożliwia montaż standardowych osprzętów elektrycznych, przepustów kablowych oraz zaworów odcinających o średnicy nominalnej DN50.

Kompatybilność z wiertarkami

Otwornica wyposażona w standardowy trzpień pasujący do uchwytów wiertarek elektrycznych i akumulatorowych. Zalecane stosowanie z wiertarkami o mocy minimum 800 W przy pracy w stali lub wiertarkami udarowymi przy wierceniu w metalach kolorowych. Wymaga adaptera z wiertłem prowadzącym.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-3329
Producent	YATO
Średnica otwornicy	60 mm
Materiał ostrzy	HSS M3 (stal szybko tnąca z kobaltem)
Konstrukcja	Bimetalowa (korpus stalowy + ostrza HSS M3)
Przeznaczenie	Metal, stal nierdzewna, aluminium, tworzywa sztuczne
Typ mocowania	Standardowy trzpień do wiertarek

Zastosowanie otwornicy 60 mm

- Wiercenie otworów pod puszkę instalacyjną podtynkową w metalowych szafach rozdzielczych
- Montaż osprzętu elektrycznego w obudowach metalowych i stalowych skrzynkach

-
- Tworzenie przepustów kablowych w blachach stalowych i aluminiowych o grubości do 3 mm
 - Instalacje hydrauliczne - otwory pod zawory odcinające DN50 w rurach stalowych
 - Prace w warsztatach mechanicznych przy budowie maszyn i urządzeń
 - Montaż wentylacji - otwory montażowe w kanałach wentylacyjnych
 - Wiercenie w profilach stalowych, kątownikach i ceownikach
 - Prace remontowe w konstrukcjach stalowych i metalowych elementach wykończeniowych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Zalecane obroty wiertarki dla stali: 200-400 obr/min, dla aluminium: 600-800 obr/min. Należy stosować chłodzenie emulsją lub olejem skrawającym przy wierceniu w stali. Przy pracy w aluminium wystarczy chłodzenie powietrzem. Nacisk na narzędzie powinien być stały i umiarkowany - zbyt duży powoduje przegrzanie, zbyt mały wydłuża czas wiercenia.

Konserwacja narzędzia

Po każdym użyciu należy oczyścić otwornicę z wiórów metalowych szczotką drucianą. Ostrza warto okresowo naoliwić olejem maszynowym, aby zapobiec korozji. Przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanym pudełku lub organizerze. Nie używać stępionego narzędzia - regeneracja ostrzenia powinna być wykonana przez specjalistyczny serwis.

Środki ochrony osobistej

Podczas pracy obowiązkowo stosować okulary ochronne chroniące przed odpryskami metalu, rękawice robocze oraz odzież przylegającą do ciała. Wiórki metalowe mogą mieć ostre krawędzie i wysoką temperaturę. Zalecane stosowanie osłon na uszy przy dłuższej pracy oraz maski przeciwpyłowej przy wierceniu w materiałach powlekanych.

Produkty uzupełniające

Do pracy z otwornicą zaleca się posiadanie adaptera z wiertłem prowadzącym, oleju do chłodzenia i smarowania, szczotki drucianej do czyszczenia oraz zestawu otwornic w różnych średnicach do kompleksowych prac instalacyjnych.