

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-hss-m3-64-mm-yt-3330-yato-p-8656.html>

## Otwornica bimetalowa hss m3, 64 mm / YT-3330 / YATO

Cena brutto	<b>13,54 zł</b>
Cena netto	<b>11,01 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-3330</b>
Kod producenta	<b>YT-3330</b>
Kod EAN	<b>5906083933301</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Średnica [mm]	<b>64</b>
Zastosowanie	<b>metal, drewno</b>

### Opis produktu

#### Otwornica bimetalowa HSS M3 64 mm YATO YT-3330

Otwornica bimetalowa przeznaczona do wiercenia otworów o średnicy 64 mm w stali, metalach kolorowych i tworzywach sztucznych. Konstrukcja bimetalowa łączy korpus ze stali węglowej z zębami wykonanymi ze stali szybko tnącej HSS M3, co zapewnia odporność na zużycie i możliwość pracy z materiałami o twardości do 60 HRC.

Średnica otworu 64 mm

Materiał zębów HSS M3

Typ konstrukcji Bimetalowa

Model YT-3330

### Charakterystyka techniczna otwornicy bimetalowej

#### Konstrukcja bimetalowa HSS M3

Połączenie korpusu ze stali węglowej z zębami ze stali szybko tnącej HSS M3. Oznaczenie M3 wskazuje na zawartość kobaltu około 5%, co zwiększa twardość i odporność na wysokie temperatury podczas wiercenia w metalach. Takie rozwiązanie zapewnia elastyczność korpusu przy jednoczesnej twardości części tnącej.

### Średnica robocza 64 mm

Średnica 64 mm odpowiada standardowym wymiarom puszek elektrycznych podtynkowych oraz przepustów instalacyjnych. Pozwala na wykonanie otworu jednym przejściem narzędzia, bez konieczności wiercenia otworów pilotujących o większej średnicy.

### Zakres obrabianego materiału

Otwornica HSS M3 nadaje się do wiercenia w stali konstrukcyjnej, nierdzewnej, aluminium, mosiądzu, miedzi oraz tworzywach sztucznych. Stal szybko tnąca zachowuje ostrość krawędzi tnących nawet przy pracy z materiałami o zwiększonej twardości.

### Kompatybilność z uchwytami

Otwornica współpracuje ze standardowymi uchwytami do otwornic wyposażonymi w trzpień sześciokątny. Przed zakupem należy sprawdzić, czy posiadana wiertarka ma wystarczający moment obrotowy – zalecane minimum 50 Nm dla tej średnicy.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-3330
Producent	YATO
Średnica otwornicy	64 mm
Materiał zębów	HSS M3 (stal szybko tnąca)
Typ konstrukcji	Bimetalowa
Zastosowanie	Stal, metale kolorowe, tworzywa sztuczne

## Zastosowanie otwornicy 64 mm

- Wiercenie otworów pod puszki elektryczne podtynkowe w blachach stalowych
- Wykonywanie przepustów kablowych w obudowach metalowych urządzeń
- Montaż instalacji elektrycznych w konstrukcjach stalowych
- Wiercenie w elementach maszyn i urządzeń przemysłowych
- Przygotowanie otworów montażowych w płytach stalowych
- Prace ślusarskie wymagające precyzyjnych otworów o średnicy 64 mm
- Instalacje wentylacyjne i klimatyzacyjne w elementach metalowych
- Adaptacja obudów i szaf metalowych pod nowe instalacje

---

## Użytkowanie i konserwacja otwornicy HSS

---

Podczas pracy z otwornicą bimetalową należy stosować prędkość obrotową dostosowaną do materiału – dla stali konstrukcyjnej około 30-50 obr/min, dla aluminium do 150 obr/min. Zbyt wysoka prędkość prowadzi do przegrzania i utraty właściwości tnących stali HSS.

### **Chłodzenie i smarowanie**

Wiercenie w stali wymaga stosowania chłodziwa lub oleju tnącego. Przy braku możliwości użycia płynu, należy wykonywać przerwy co 10-15 sekund wiercenia, aby zapobiec przegrzaniu. Temperatura powyżej 600°C powoduje odpuszczenie stali HSS i trwałą utratę twardości.

Po zakończeniu pracy otwornicę należy oczyścić z wiórów i pozostałości materiału, a następnie zabezpieczyć zęby cienką warstwą oleju przeciwkorozyjnego. Regularne czyszczenie wydłuża żywotność narzędzia i zapobiega korozji powierzchni tnącej.

### **Bezpieczeństwo podczas wiercenia**

Obowiązkowe stosowanie okularów ochronnych, rękawic roboczych i odzieży przylegającej do ciała. Materiał obrabiany należy stabilnie zamocować w imadle lub za pomocą zacisków. Luźno trzymany element może się zakręcić wraz z otwornicą, powodując obrażenia.

### **Produkty uzupełniające**

Do pracy z otwornicą bimetalową zaleca się posiadanie: uchwytu do otwornic z trzpieniem prowadzącym, wiertarki udarowej o mocy minimum 1000 W lub wiertarki stołowej, zestawu wiertel centrujących HSS, chłodziwa do metali oraz szczotki drucianej do czyszczenia otwornic.

...