

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-hss-m3-67-mm-yt-3332-yato-p-4794.html>

## Otwornica bimetalowa hss m3, 67 mm YT-3332 YATO

Cena brutto	<b>14,15 zł</b>
Cena netto	<b>11,50 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-3332</b>
Kod producenta	<b>YT-3332</b>
Kod EAN	<b>5906083933325</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Średnica [mm]	<b>67</b>
Zastosowanie	<b>metal, drewno</b>

### Opis produktu

#### Otwornica bimetalowa HSS M3 67 mm YT-3332 YATO

Otwornica bimetalowa przeznaczona do wiercenia otworów w metalu, drewnie i tworzywach sztucznych. Konstrukcja dwuwarstwowa z rdzeniem ze stali sprężynowej i wieńcem tnącym z szybko tnącej stali HSS M3 zapewnia odporność na obciążenia skrętne i długotrwałą żywotność ostrza.

Średnica otwornicy **67 mm**

Materiał wieńca **HSS M3**

Konstrukcja **Bimetalowa**

Model **YT-3332**

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja bimetalowa

Połączenie elastycznej stali sprężynowej w korpusie z twardą stalą szybko tnącą HSS M3 w wieńcu tnącym. Rdzeń pochłania naprężenia skrętne podczas wiercenia, zapobiegając pęknięciom ostrza przy przeciążeniach. Wieniec zachowuje ostrość nawet w materiałach abrazyjnych.

### Stal HSS M3 w wieńcu tnącym

Stop zawierający molibden, wanad i kobalt zwiększające twardość do 65-67 HRC. Zachowuje właściwości skrawne w temperaturze do 600°C, co umożliwia wiercenie w stalach konstrukcyjnych, nierdzewnych i blachach ocynkowanych bez utraty ostrości.

### Średnica 67 mm

Rozmiar odpowiadający standardowym puszkom instalacyjnym fi 60 mm z zapasem montażowym. Umożliwia wykonanie otworu pod osprzęt elektryczny w ścianach drewnianych, płytach OSB oraz blachach stalowych do 3 mm grubości.

### Kompatybilność z wiertarkami

Wyposażona w standardowy trzpień szybkozłączny pasujący do uchwytów wiertarek i wkrętarek z gwintem 1/2"-20 UNF lub adapterami szybko mocującymi. Wymaga wiertarki o mocy minimum 600 W przy wierceniu w metalu.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-3332
Marka	YATO
Średnica otwornicy	67 mm
Materiał wieńca tnącego	Bimetal HSS M3
Typ konstrukcji	Dwuwarstwowa (bimetalowa)
Materiały do wiercenia	Metal, drewno, tworzywa sztuczne

## Zastosowanie otwornicy 67 mm

- Wykonywanie otworów pod puszki instalacyjne fi 60 mm w ścianach szkieletowych i płytach OSB
- Wiercenie przepustów kablowych w blachach stalowych, aluminiowych i ocynkowanych
- Montaż opraw oświetleniowych w sufitach podwieszanych i panelach kompozytowych
- Tworzenie otworów wentylacyjnych w obudowach metalowych szaf sterowniczych
- Obróbka rur stalowych i tworzywowych przy instalacjach hydraulicznych
- Wycinanie otworów w profilach konstrukcyjnych i elementach stalowych do 3 mm grubości

- 
- Prace montażowe przy instalacji systemów alarmowych i niskoprądowych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Parametry pracy

Podczas wiercenia w stali stosować prędkość obrotową 80-150 obr/min z chłodzeniem emulsją lub olejem. W drewnie dopuszczalna prędkość do 600 obr/min bez chłodzenia. Nacisk posuwu regulować stopniowo, unikając gwałtownego przeciążania wieńca. Zalecana moc wiertarki minimum 600 W dla metalu, 400 W dla drewna.

### Konserwacja po użyciu

Po każdym wierceniu usunąć wióry szczotką mosiężną, unikając szczotek stalowych uszkadzających ostrze. Zęby oczyścić rozpuszczalnikiem z pozostałości żywic i klejów. Przechowywać w suchym miejscu z zabezpieczeniem ostrza przed uderzeniami. Przy intensywnym użytkowaniu kontrolować stan zębów co 20-30 otworów w metalu.

### Bezpieczeństwo pracy

Obowiązkowo stosować okulary ochronne i rękawice odporne na przecięcia. Materiał obrabiany mocować w imadle lub ściskach, nie przytrzymywać ręką. Przy wierceniu w blachach powyżej 2 mm stosować punkt startowy wiertłem 6-8 mm. Unikać wiercenia w materiałach hartowanych i żeliwie sferoidalnym powodujących przyspieszone zużycie.