

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-hss-m3-68-mm-yt-3333-yato-p-4820.html>

Otwornica bimetalowa hss m3, 68 mm YT-3333 YATO

Cena brutto	14,33 zł
Cena netto	11,65 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3333
Kod producenta	YT-3333
Kod EAN	5906083933332
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Średnica [mm]	68
Zastosowanie	metal, drewno

Opis produktu

Otwornica bimetalowa HSS M3 68 mm YT-3333 YATO

Otwornica bimetalowa o średnicy 68 mm przeznaczona do wiercenia otworów w metalu, drewnie i tworzywach sztucznych. Konstrukcja bimetalowa łączy elastyczny korpus ze stalowymi zębami tnącymi wykonanymi ze stali szybko tnącej HSS M3, co zapewnia odporność na zużycie i możliwość pracy z twardymi materiałami.

Średnica otwornicy **68 mm**

Materiał zębów **HSS M3**

Konstrukcja **Bimetalowa**

Model **YT-3333**

Charakterystyka otwornicy bimetalowej YATO

Konstrukcja bimetalowa

Połączenie elastycznego korpusu stalowego z zębami ze stali szybko tnącej HSS M3 zapewnia odporność na pęknięcia podczas wiercenia w twardych materiałach. Elastyczny korpus absorbuje wibracje, a twarde zęby tnące utrzymują ostrość nawet po wielokrotnym użyciu w stali i metalach nieżelaznych.

Stal szybko tnąca HSS M3

Stop HSS M3 zawiera dodatek molibdenu, co zwiększa twardość i odporność na wysoką temperaturę generowaną podczas cięcia. Materiał ten zachowuje właściwości tnące w temperaturach do 600°C, co pozwala na wiercenie w stali nierdzewnej i innych trudno obrabialnych materiałach bez szybkiego tępienia się ostrza.

Średnica robocza 68 mm

Średnica 68 mm odpowiada standardowym wymiarom puszek podtynkowych, przepustów instalacyjnych i otworów montażowych w instalacjach elektrycznych. Umożliwia wykonanie otworu pod standardowe osprzęty elektroinstalacyjne oraz pod instalacje wentylacyjne i hydrauliczne w ścianach i płytach.

Uniwersalny chwyt

Otwornica wyposażona w standardowy trzpień pasujący do typowych uchwytów wiertarek i wkrętarek. Kompatybilna z wiertarkami udarowymi i bezudarowymi o mocy minimum 600-800 W. Zaleca się stosowanie obrotów 300-600 obr/min w zależności od obrabianego materiału - niższe dla metalu, wyższe dla drewna.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-3333
Marka	YATO
Średnica otwornicy	68 mm
Materiał zębów tnących	HSS M3 (stal szybko tnąca)
Typ konstrukcji	Bimetalowa
Materiały do obróbki	Metal, drewno, tworzywa sztuczne
Typ chwytu	Standardowy (kompatybilny z typowymi wiertarkami)

Zastosowanie otwornicy 68 mm

-
- Wykonywanie otworów pod puszki podtynkowe w ścianach murowanych i gipsowo-kartonowych
 - Wiercenie przepustów kablowych w płytach stalowych, blachach i profilach metalowych
 - Montaż instalacji elektrycznych – otwory pod gniazdka, włączniki i osprzęt elektroinstalacyjny
 - Instalacje wentylacyjne – otwory pod nawiewniki i kratki wentylacyjne
 - Prace hydrauliczne – wiercenie otworów w rurach PVC i metalowych elementach instalacji
 - Montaż konstrukcji drewnianych – otwory pod przewody i elementy łączące
 - Prace warsztatowe – obróbka płyt stalowych, aluminiowych i kompozytowych
 - Instalacje niskoprądowe – otwory pod czujniki, detektory i elementy systemów alarmowych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Zalecane obroty wiertarki: 300-400 obr/min dla metalu, 500-600 obr/min dla drewna i tworzyw sztucznych. Podczas wiercenia w metalu stosować chłodzenie emulsją lub olejem obróbkowym. W przypadku wiercenia głębokich otworów regularnie wycofywać otwornicę w celu usunięcia wiórów i schłodzenia narzędzia.

Bezpieczeństwo pracy

Obowiązkowe stosowanie okularów ochronnych i rękawic roboczych. Materiał obrabiany należy stabilnie zamocować – luźny element może się zakręcić podczas przebicia. Unikać nadmiernego docisku – otwornica powinna ciąć, a nie być wciskana siłą. W przypadku zacięcia natychmiast wyłączyć wiertarkę i wycofać narzędzie obrotami wstecznymi.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy oczyścić otwornicę z wiórów i pyłu. Zęby tnące można okresowo naostrzyć pilnikiem diamentowym, zachowując oryginalny kąt ostrzenia. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczając zęby przed uszkodzeniem. Regularne smarowanie trzpienia zapobiega korozji i ułatwia montaż w uchwycie wiertarki.

Produkty powiązane

Do pracy z otwornicą zaleca się posiadanie centrującego wiertła prowadzącego HSS, adaptera do otwornicy z szybkozłączem oraz zestawu otwornic w różnych średnicach (32 mm, 54 mm, 68 mm, 82 mm) dla kompleksowych prac instalacyjnych. Przydatny będzie również spray chłodząco-smarujący do obróbki metali oraz szczotka druciana do czyszczenia zębów otwornicy.

...

