

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-hss-m3-70-mm-yt-3334-yato-p-4848.html>

Otwornica bimetalowa hss m3, 70 mm YT-3334 YATO

Cena brutto	14,89 zł
Cena netto	12,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3334
Kod producenta	YT-3334
Kod EAN	5906083933349
Producent	YATO
Średnica [mm]	70
Zastosowanie	metal, drewno
Jednostka	SZT

Opis produktu

Otwornica bimetalowa HSS M3 70 mm YT-3334 YATO

Otwornica bimetalowa o średnicy 70 mm przeznaczona do wiercenia otworów w metalu, drewnie i tworzywach sztucznych. Konstrukcja bimetalowa łączy stal szybkotnącą HSS z elastyczną stalą sprężynową, co zapewnia odporność na zużycie przy zachowaniu elastyczności ostrza.

Średnica otwornicy 70 mm

Typ mocowania M3

Materiał ostrza Bimetal HSS

Producent YATO

Charakterystyka techniczna otwornicy bimetalowej

Konstrukcja bimetalowa HSS

Ostrze wykonane ze stali szybko tnącej (High Speed Steel) nałożonej na korpus ze stali sprężynowej. Warstwa HSS zapewnia twardość i ostrość krawędzi tnących, podczas gdy sprężysta podstawa absorbuje uderzenia i zapobiega pękaniu ostrza przy obróbce twardych materiałów.

Średnica robocza 70 mm

Otwornica wycina otwory o średnicy 70 mm, co odpowiada standardowym wymiarom puszek instalacyjnych o średnicy 68 mm oraz typowym przepustom kablowym. Zapas 2 mm ułatwia montaż elementów bez konieczności dokładnego dopasowania.

Mocowanie M3

System mocowania M3 oznacza trzpień z gwintem M3 (metryczny 3 mm). Wymaga adaptera wiertarskiego lub uchwytu szybko mocującego kompatybilnego z tym standardem. Przed zakupem należy sprawdzić typ mocowania posiadanej wiertarki.

Uniwersalność materiałowa

Otwornica radzi sobie z metalami o grubości do 3-4 mm (stal, aluminium, miedź), drewnem litym i płytami drewnopochodnymi, tworzywami sztucznymi oraz laminatami. Nie jest przeznaczona do betonu, kamienia ani ceramiki.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-3334
Producent	YATO
Średnica otwornicy	70 mm
Typ mocowania	M3 (gwint metryczny 3 mm)
Materiał ostrza	Bimetal (HSS + stal sprężynowa)
Przeznaczenie	Metal, drewno, tworzywa sztuczne
Maksymalna grubość metalu	Do 4 mm (zależnie od twardości)

Zastosowanie otwornicy 70 mm

- Montaż puszek instalacyjnych pod gniazdka elektryczne o średnicy 68 mm
- Wiercenie przepustów kablowych w szafach sterowniczych i rozdzielnicach
- Wykonywanie otworów montażowych w blachach stalowych i aluminiowych
- Przygotowanie otworów pod uchwyty i prowadnice w płytach meblowych
- Obróbka elementów w warsztatach mechanicznych i elektrotechnicznych

-
- Wiercenie otworów technologicznych w panelach i obudowach urządzeń
 - Prace instalacyjne w budownictwie przy prowadzeniu instalacji elektrycznych
 - Modyfikacja obudów i paneli w branży automotive

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Podczas wiercenia w metalu zalecane są niskie obroty (300-500 obr/min) z użyciem chłodziwa lub oleju obróbczego. W drewnie można stosować wyższe obroty (800-1200 obr/min). Stały, równomierny docisk zapobiega przegrzaniu i przedwczesnemu stępieniu ostrza. Zaleca się wykonanie otworu prowadzącego wiertłem centrującym.

Konserwacja narzędzia

Po każdym użyciu należy usunąć wióry i zanieczyszczenia szczotką. Ostrze warto zabezpieczyć cienką warstwą oleju przed korozją. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia. Stępione ostrze można naostrzyć pilnikiem diamentowym, zachowując kąt zębów.

Wymagania dotyczące sprzętu

Otwornica wymaga wiertarki z mocowaniem kompatybilnym z trzpieniem M3 lub odpowiedniego adaptera. Zalecana moc wiertarki to minimum 600-800 W dla pracy w metalu. Wiertarka powinna posiadać regulację obrotów oraz funkcję wiercenia bez udaru.