

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-hss-m3-83-mm-yt-3338-yato-p-4898.html>

## Otwornica bimetalowa hss m3, 83 mm YT-3338 YATO

Cena brutto	<b>16,84 zł</b>
Cena netto	<b>13,69 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-3338</b>
Kod producenta	<b>YT-3338</b>
Kod EAN	<b>5906083933387</b>
Producent	<b>YATO</b>
Średnica [mm]	<b>83</b>
Zastosowanie	<b>metal, drewno</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Otwornica bimetalowa HSS M3 83 mm YT-3338 YATO

Otwornica bimetalowa HSS M3 o średnicy 83 mm przeznaczona do wiercenia otworów w stali, metalach nieżelaznych, drewnie i tworzywach sztucznych. Konstrukcja bimetalowa łączy twardość zębów HSS z elastyczną podstawą stalową, co zapewnia odporność na pęknięcia podczas intensywnej pracy.

Średnica otwornicy **83 mm**

Materiał **Bimetal HSS**

Typ zębów **M3**

Model **YT-3338**

#### Charakterystyka techniczna otwornicy bimetalowej

### Konstrukcja bimetalowa HSS

Zęby wykonane ze stali szybko tnącej HSS (High Speed Steel) spawane z elastycznym korpusem stalowym. Połączenie to eliminuje ryzyko pęknięć przy obciążeniach bocznych, które występują w otwornicach jednomateriałowych. HSS zachowuje twardość nawet przy nagrzewaniu się podczas wiercenia.

### Uzębienie typu M3

Oznaczenie M3 określa geometrię i rozstaw zębów otwornicy. Ten typ uzębienia zapewnia równowagę między szybkością wiercenia a jakością krawędzi otworu. Rozstaw zębów M3 sprawdza się w materiałach o różnej twardości, od drewna po stal konstrukcyjną.

### Średnica robocza 83 mm

Średnica 83 mm odpowiada standardowym wymiarom puszek instalacyjnych podtynkowych oraz typowym otworom montażowym w instalacjach elektrycznych i hydraulicznych. Pozwala na wykonanie otworu z minimalnym zapasem na regulację elementów montowanych.

### Kompatybilność z wiertarkami

Otwornica współpracuje ze standardowymi uchwytami trzpieniowymi. Montaż wymaga trzpienia centralnego z wiertłem prowadzącym, które stabilizuje otwornicę w początkowej fazie wiercenia i zapobiega przemieszczaniu się narzędzia po powierzchni materiału.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-3338
Marka	YATO
Średnica otwornicy	83 mm
Materiał konstrukcyjny	Bimetal HSS (stal szybko tnąca + stal sprężynowa)
Typ uzębienia	M3
Zastosowanie	Stal, metale nieżelazne, drewno, tworzywa sztuczne

## Zastosowanie otwornicy 83 mm

- 
- Wiercenie otworów pod puszkę instalacyjną podtynkową w ścianach gipsowo-kartonowych i drewnianych
  - Wykonywanie przejść dla rur instalacyjnych w elementach konstrukcyjnych o grubości do 40 mm
  - Obróbka blach stalowych i aluminiowych w warsztatach mechanicznych i samochodowych
  - Tworzenie otworów montażowych w panelach i płytach kompozytowych
  - Wiercenie w profilach stalowych przy montażu konstrukcji wsporczych
  - Wykonywanie otworów wentylacyjnych w obudowach urządzeń elektronicznych
  - Prace instalacyjne przy montażu osprzętu elektrycznego i gniazd wtykowych
  - Wycinanie otworów pod zamki w drzwiach stalowych i aluminiowych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Parametry pracy

Prędkość obrotowa powinna być dostosowana do obrabianego materiału: dla stali 50-150 obr/min, dla aluminium 200-400 obr/min, dla drewna 400-800 obr/min. Zbyt wysoka prędkość powoduje nadmierne nagrzewanie zębów HSS i skraca żywotność otwornicy. Wiercenie w metalu wymaga stosowania środków smarnych lub chłodziwa.

### Wymagania bezpieczeństwa

Podczas pracy z otwornicą należy stosować okulary ochronne, rękawice robocze oraz stabilnie mocować obrabiany materiał. Otwornica generuje wiórki metalowe o ostrych krawędziach. Wiercenie w cienkich blachach może powodować zwijanie się materiału przy przejściu narzędzia, co stanowi ryzyko skaleczenia.

### Konserwacja narzędzia

Po każdym użyciu należy usunąć wióry z wnętrza otwornicy szczotką drucianą. Zęby HSS można okresowo ostrzyć pilnikiem diamentowym, zachowując oryginalny kąt natarcia. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych.

### Produkty uzupełniające

Do pracy z otwornicą bimetalową 83 mm potrzebny jest trzpień z wiertłem prowadzącym oraz uchwyt szybko mocujący. Zaleca się posiadanie środka chłodząco-smarującego do obróbki metali oraz szczotki do czyszczenia wiórów z wnętrza otwornicy.

\*\*\*